

Модели серии "Extreme" являются самыми мощными в линейке промышленных орбитально-шлифовальных машин

Модели с безвакуумной (Non-Vac) системой

- Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин.
- Композитное основание имеет монолитную резиновую ручку, которая не создает ощущения скользкости, а также обеспечивает изоляцию от холода.



Диаметр платформы мм	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2,5 мм Модель
127	X51H	X52H
152	X61H	X62H

Модели с центральной (Central) вакуумной системой

- Экстремальная производительность: высококачественные комплектующие, плюс вес в паре с низких уровнем вибрации позволяют быть лидером на рынке ОШМ. Все это позволяет увеличить срок службы инструмента без потери качественных характеристик.



Диаметр платформы мм	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2,5 мм Модель
127	X51V	X52V
152	X61V	X62V



Диаметр орбиты 2.5 мм



Диаметр орбиты 5 мм



- Рычаг черного цвета для орбиты 2.5 мм (инструмент используется для тонких шлифовальных работ).
- Рычаг серого цвета для орбиты 5 мм (инструмент используется для обычной шлифовки).

Модель Номер	Vacuum Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
X51H	Non-Vac	127	5	73 db(A)	0.8	176
X52H	Non-Vac	127	2.5	72 db(A)	0.8	176
X61H	Non-Vac	152	5	78 db(A)	0.8	188
X62H	Non-Vac	152	2.5	75 db(A)	0.8	188
X51V	Central-Vac	127	5	74 db(A)	0.9	230
X52V	Central-Vac	127	2.5	74 db(A)	0.9	230
X61V	Central-Vac	152	5	73 db(A)	0.9	242
X62V	Central-Vac	152	2.5	73 db(A)	0.9	242



Спецификация : Мощность 224 Вт • 12 000 об/мин • Крепление оправки (шпindelь 5/16"-24) • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Потребление воздуха 538 л/мин • Рабочее давление 6.2 бар • На все модели установлены комфортные платформы

Модели серии "Supreme" являются стандартом качества для орбитально-шлифовальных машин

Модели с безвакуумной (Non-Vac) системой

- Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин.
- Композитное основание имеет монолитную резиновую ручку, которая не создает ощущения скользкости, а также обеспечивает изоляцию от холода.
- Имеются дополнительные конверсионные наборы для переоборудования безвакуумных моделей под автономные (мешки) и центральные (пылесосы) системы пылеотвода.



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
89	56870	56800	56840
127	56880	56815	56850
152	56890	56826	56859

Модели с самогенерирующей (Self-Gen) вакуумной системой

- Незасоряемая конструкция увеличивает разряжение на моделях, имеющих самогенерирующую или центральную вакуумную систему. Частицы пыли направляются в сторону от воздушного двигателя (уменьшая загрязнение двигателя) и попадают в гладкий свободный тракт пылесборника.



50617 - Набор для сбора пыли (мешок + шланг)

Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
89	56873	56803	56843
127	56883	56818	56853
152	56893	56829	56862

Модели с центральной (Central) вакуумной системой



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
89	56874	56804	56844
127	56884	56819	56854
152	56894	56830	56863

- Рычаг черного цвета для орбиты 2.5 мм (инструмент используется для тонких шлифовальных работ).
- Рычаг серого цвета для орбиты 5 мм (инструмент используется для обычной шлифовки).
- Рычаг черного цвета для орбиты 10 мм (инструмент используется для агрессивной шлифовки)



Диаметр орбиты 2.5 мм



Диаметр орбиты 5 мм



Диаметр орбиты 10 мм



Модель Номер	Vacuum Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
56800	Non-Vac	89	5	77 db(A)	1.0	152
56815	Non-Vac	127	5	80 db(A)	1.0	165
56826	Non-Vac	152	5	78 db(A)	1.0	178
56840	Non-Vac	89	2.5	76 db(A)	1.0	152
56850	Non-Vac	127	2.5	77 db(A)	1.0	165
56859	Non-Vac	152	2.5	76 db(A)	1.0	178
56870	Non-Vac	89	10	80 db(A)	1.0	152
56880	Non-Vac	127	10	78 db(A)	1.0	165
56890	Non-Vac	152	10	80 db(A)	1.0	178
56803	Self-Gen	89	5	84 db(A)	1.0	210
56818	Self-Gen	127	5	82 db(A)	1.0	216
56829	Self-Gen	152	5	85 db(A)	1.0	229
56843	Self-Gen	89	2.5	81 db(A)	1.0	210
56853	Self-Gen	127	2.5	83 db(A)	1.0	216

Модель Номер	Vacuum Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
56862	Self-Gen	152	2.5	84 db(A)	1.0	229
56873	Self-Gen	89	10	84 db(A)	1.0	210
56883	Self-Gen	127	10	85 db(A)	1.0	216
56893	Self-Gen	152	10	85 db(A)	1.0	229
56804	Central	89	5	79 db(A)	1.0	178
56819	Central	127	5	80 db(A)	1.0	184
56830	Central	152	5	81 db(A)	1.0	197
56844	Central	89	2.5	79 db(A)	1.0	178
56854	Central	127	2.5	80 db(A)	1.0	184
56863	Central	152	2.5	79 db(A)	1.0	197
56874	Central	89	10	80 db(A)	1.0	178
56884	Central	127	10	81 db(A)	1.0	184
56894	Central	152	10	84 db(A)	1.0	197

Спецификация : Мощность 209 Вт • 12 000 об/мин • Крепление оправки (шпindelь 5/16"-24) • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Потребление воздуха 510 л/мин • Рабочее давление 6.2 бар • На все модели установлены комфортные платформы

Модели серии "Silver Supreme" сочетает мощь премиум модели Supreme в облегченном корпусе Spirit

Модели с безвакуумной (Non-Vac) системой



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	69100	69150	69110
89	69000	69015	69030
127	69005	69020	69035
152	69010	69025	69040

Модели с самогенерирующей (Self-Gen) вакуумной системой



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	69103	69108	69113
89	69003	69018	69033
127	69008	69023	69038
152	69013	69028	69043

50617 - Набор для сбора пыли (мешок + шланг)

Модели с центральной (Central) вакуумной системой



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	69104	69109	69114
89	69004	69019	69034
127	69009	69024	69039
152	69014	69029	69044

Модель Номер	Vacuum Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
69000	Non-Vac	89	10	76 db(A)	0.8	152
69005	Non-Vac	127	10	80 db(A)	0.9	165
69010	Non-Vac	152	10	83 db(A)	0.9	178
69015	Non-Vac	89	5	77 db(A)	0.8	152
69020	Non-Vac	127	5	77 db(A)	0.8	165
69025	Non-Vac	152	5	77 db(A)	0.8	178
69030	Non-Vac	89	2.5	75 db(A)	0.8	152
69035	Non-Vac	127	2.5	78 db(A)	0.8	165
69040	Non-Vac	152	2.5	78 db(A)	0.8	178
69100	Non-Vac	76	10	80 db(A)	0.8	152
69105	Non-Vac	76	5	80 db(A)	0.8	165
69110	Non-Vac	76	2.5	80 db(A)	0.8	178
69003	Self-Gen	89	10	84 db(A)	0.9	216
69008	Self-Gen	127	10	80 db(A)	0.9	216
69013	Self-Gen	152	10	80 db(A)	0.9	229
69018	Self-Gen	89	5	79 db(A)	0.8	216
69023	Self-Gen	127	5	81 db(A)	0.9	216
69028	Self-Gen	152	5	84 db(A)	0.9	229

Модель Номер	Vacuum Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
69033	Self-Gen	89	2.5	84 db(A)	0.8	216
69038	Self-Gen	127	2.5	84 db(A)	0.9	216
69043	Self-Gen	152	2.5	81 db(A)	0.9	229
69103	Self-Gen	76	10	81 db(A)	0.9	216
69108	Self-Gen	76	5	79 db(A)	0.8	216
69113	Self-Gen	76	2.5	83 db(A)	0.8	229
69004	Central	89	10	79 db(A)	0.9	178
69009	Central	127	10	80 db(A)	0.9	184
69014	Central	127	10	84 db(A)	0.9	197
69019	Central	89	5	83 db(A)	0.8	178
69024	Central	127	5	79 db(A)	0.9	184
69029	Central	152	5	83 db(A)	0.9	197
69034	Central	89	2.5	82 db(A)	0.8	178
69039	Central	127	2.5	81 db(A)	0.8	184
69044	Central	152	2.5	82 db(A)	0.9	197
69104	Central	76	10	82 db(A)	0.9	178
69109	Central	76	5	80 db(A)	0.8	184
69114	Central	76	2.5	82 db(A)	0.8	197

Спецификация : Мощность 186 Вт • 12 000 об/мин • Крепление оправки (шпindelь 5/16"-24) • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Потребление воздуха 396 л/мин • Рабочее давление 6.2 бар • На все модели установлены комфортные платформы

Модели серии "Spirit" модель в облегченном корпусе, для работ на вертикальных поверхностях, для не слишком тяжелых нагрузок

Модели с безвакуумной (Non-Vac) системой



- Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин.
- Объединяет в себе последние инженерные и технологические достижения, что позволило создать самую легкую шлифовальную машинку этого класса.
- Комплекуются платформами Hook-Face (петля-крючок).

Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	59100	59150	59110
89	59000	59015	59030
127	59005	59020	59035
152	59010	59025	59040

Модели с самогенерирующей (Self-Gen) вакуумной системой



50617 - Набор для сбора пыли (мешок + шланг)

Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	59103	59108	59113
89	59003	59018	59033
127	59008	58054	59038
152	59013	59028	59043

Модели с центральной (Central) вакуумной системой



Диаметр платформы мм	Орбита 10 мм Модель	Орбита 5 мм Модель	Орбита 2.5 мм Модель
76	59104	59109	59114
89	59004	59019	59034
127	59009	59024	59039
152	59014	59029	59044

Модель Номер	Vacuim Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
59000	Non-Vac	89	10	81 db(A)	0.6	152
59005	Non-Vac	127	10	81 db(A)	0.7	165
59010	Non-Vac	152	10	82 db(A)	0.7	178
59015	Non-Vac	89	5	80 db(A)	0.6	152
59020	Non-Vac	127	5	80 db(A)	0.6	165
59025	Non-Vac	152	5	81 db(A)	0.7	178
59030	Non-Vac	89	2.5	81 db(A)	0.6	152
59035	Non-Vac	127	2.5	81 db(A)	0.6	165
59040	Non-Vac	152	2.5	82 db(A)	0.6	178
59100	Non-Vac	76	10	79 db(A)	0.6	152
59105	Non-Vac	76	5	79 db(A)	0.6	165
59110	Non-Vac	76	2.5	81 db(A)	0.6	178
59003	Self-Gen	89	10	82 db(A)	0.7	216
59008	Self-Gen	127	10	82 db(A)	0.7	216
59013	Self-Gen	152	10	85 db(A)	0.7	229
59018	Self-Gen	89	5	85 db(A)	0.6	216
58054	Self-Gen	127	5	82 db(A)	0.7	216
59028	Self-Gen	152	5	85 db(A)	0.7	229

Модель Номер	Vacuim Style	Диам. платформы мм	Диам. орбиты мм	Уровень шума Level	Вес kg	Длина мм
59033	Self-Gen	89	2.5	82 db(A)	0.6	216
59038	Self-Gen	127	2.5	81 db(A)	0.6	216
59043	Self-Gen	152	2.5	86 db(A)	0.7	229
59103	Self-Gen	76	10	84 db(A)	0.7	216
59108	Self-Gen	76	5	83 db(A)	0.6	216
59113	Self-Gen	76	2.5	85 db(A)	0.6	229
59004	Central	89	10	79 db(A)	0.7	178
59009	Central	127	10	83 db(A)	0.7	184
59014	Central	152	10	84 db(A)	0.7	197
59019	Central	89	5	83 db(A)	0.6	178
59024	Central	127	5	81 db(A)	0.6	184
59029	Central	152	5	83 db(A)	0.7	197
59034	Central	89	2.5	81 db(A)	0.6	178
59039	Central	127	2.5	83 db(A)	0.6	184
59044	Central	152	2.5	80 db(A)	0.7	197
59104	Central	76	10	79 db(A)	0.6	178
59109	Central	76	5	83 db(A)	0.6	184
59114	Central	76	2.5	84 db(A)	0.6	197

Спецификация : Мощность 186 Вт • 12 000 об/мин • Крепление оправки (шпиндель 5/16"-24) • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Потребление воздуха 396 л/мин • Рабочее давление 6.2 бар • На все модели установлены комфортные платформы

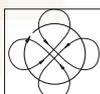
Two-Hand Dynorbital®



Model
58405



Диаметр орбиты 5 мм
Для основных работ



Диаметр орбиты 10 мм
Для агрессивной шлифовки

Модели с безвакуумной системой

- Модели, с платформой диаметром 127 и 152 мм имеют скорость вращения 12 000 об/мин.
- Модели, с платформой диаметром 203 мм модели имеют скорость вращения 10 000 об/мин.
- Комплекуются платформами Hook-Face (петля-крючок).

Диаметр платформы мм	Орбита 5 мм Модель	Орбита 10 мм Модель
127	58400	58415
152	58405	58418
203	58410	-

Модели с самогенерирующей вакуумной системой



Model
58406



50617 - Набор для сбора пыли
(мешок + шланг)

- Самогенерирующие модели имеют возможность подключения к системе пылеотвода (шланг + мешок), поставляются отдельно.
- Не рекомендуется подключение к центральной вакуумной системе (пылесосу).
- Комплекуются платформами Hook-Face (петля-крючок).

Диаметр платформы мм	Орбита 5 мм Модель	Орбита 10 мм Модель
127	58401	58416
152	58406	58419
203	58411	-

Модели с центральной вакуумной системой



2" вакуумный порт
(модель 58814)

Model
58414

- Все модели предназначены для подключения к центральной вакуумной системе (пылесосу).
- 152 мм модели имеют 1" (25,4 мм) диаметр вакуумного порта.
- 203 мм модели имеют 2" (50,8 мм) диаметр вакуумного порта.
- Комплекуются платформами Hook-Face (петля-крючок).

Диаметр платформы мм	Орбита 5 мм Модель	Орбита 10 мм Модель
152	58409	58420
203	58414	-

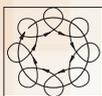
Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Диам.платформы мм	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58400/58415	Non-Vac	.45 (336)	12 000	127	82 db(A)	651	1.2	280	126
58401/58416	Self-Gen	.45 (336)	12 000	127	84 db(A)	651	1.1	280	126
58405/58418	Non-Vac	.45 (336)	12 000	152	81 db(A)	651	1.2	288	126
58406/58419	Self-Gen	.45 (336)	12 000	152	84 db(A)	651	1.2	288	126
58409/58420	Central	.45 (336)	12 000	152	84 db(A)	651	1.2	288	126
58410	Non-Vac	.45 (336)	10 000	203	82 db(A)	651	1.8	319	142
58411	Self-Gen	.45 (336)	10 000	203	85 db(A)	651	1.8	319	142
58414	Central	.45 (336)	10 000	203	85 db(A)	651	1.9	319	142

Спецификация : Крепление оправки (шпиндель 5/16"-24), Машинки 203 мм - крепление с помощью 5 винтов • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Рабочее давление 6.2 бар

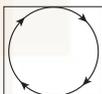
DynaLocke®



Model
58430



Диаметр орбиты 5 мм



Круговая орбита

Двухрежимная шлифовальная машинка DynaLocke®

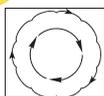
- Круговой переключатель позволяет легко изменить орбитальное движение на круговое (переключение происходит только после полной остановки платформы).
- Все модели имеют скорость вращения 12 000 об/мин. и комплектуются платформами Hook-Face (петля-крючок).
- Идеально подходит для тяжелых работ по металлу, для большинства композитных материалов, отлично подходит для авторемонтных работ - удаление краски и зачистка; выравнивание клеевых стыков на Corian®.

Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Диам.платформы мм	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58460	Non-Vac	.45 (336)	12 000	76	81 db(A)	651	1.0	263	137
58461	Self-Gen	.45 (336)	12 000	76	86 db(A)	651	1.0	263	137
58465	Non-Vac	.45 (336)	12 000	89	80 db(A)	651	1.0	263	137
58466	Self-Gen	.45 (336)	12 000	89	85 db(A)	651	1.0	263	137
58430	Non-Vac	.45 (336)	12 000	127	82 db(A)	651	1.2	280	131
58431	Self-Gen	.45 (336)	12 000	127	82 db(A)	651	1.2	280	131
58435	Non-Vac	.45 (336)	12 000	152	82 db(A)	651	1.3	293	131
58436	Self-Gen	.45 (336)	12 000	152	85 db(A)	651	1.2	293	131

Gear-Driven Sanders



Model
58441



Эпициклоидальная
орбита

Модели с эпициклоидальной орбитой вращения

- Все модели имеют скорость вращения 900 об/мин. и комплектуются платформами Hook-Face (петля-крючок).
- Модели **58443, 58444, 58446** имеют возможность для подключения к центральной вакуумной системе (пылесосу)
- Идеально подходят для тяжелых работ на вертикальных и криволинейных поверхностях.

Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Диам.платформы мм	Кол-во отверстий	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58441	Non-Vac	.45 (336)	900	127	-	80 db(A)	651	1.7	281	143
58442	Non-Vac	.45 (336)	900	152	-	80 db(A)	651	1.7	293	143
58443	Central	.45 (336)	900	152	6	81 db(A)	651	1.7	293	143
58444	Central	.45 (336)	900	152	6	81 db(A)	651	1.7	293	143
58445	Non-Vac	.45 (336)	900	203	-	82 db(A)	651	1.8	319	142
58446	Central	.45 (336)	900	203	8	82 db(A)	651	2.0	319	142

Спецификация : Крепление оправки (шпindelь 5/16"-24) • Подключение воздушное 1/4" внутренняя резьба • Внутренний диаметр подводящего шланга 8 мм • Рабочее давление 6.2 бар

Lightweight Dyninger®

Инструмент предназначен для шлифования дерева, металла, удаления заусенцев, изготовления и отделки сложных поверхностей.

- Отлично подходит для шлифовки сложных профилей на деревянных фасадах, а так же удаления ворса.
- В комплект входит блок управления воздушным потоком Dynaswivel® для максимальной маневренности и контроля скорости вращения инструмента. Модели 52050 и 52051 оснащены шарнирным соединением 94407 с регулятором скорости для удобства маневренности и контроля оборотов вращения
- **Модель 52050**, имеет цанговое соединение 1/4"
- **Модель 52051**, имеет цанговое соединение 6 мм.
- **Модель 52052**, имеет внешнее резьбовое соединение 3/8".



Model
52050
52051



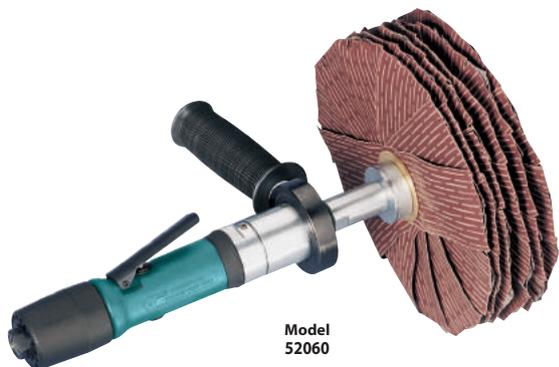
Model
52052

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
52050	.4(298)	0 -3 200	6.2	81 db(A)	623	1.0	235	40
52051	.4(298)	0 -3 200	6.2	81 db(A)	623	1.0	235	40
52052	.4(298)	0 -3 200	6.2	81 db(A)	623	1.0	222	40

Dyninger®

Инструмент предназначен для шлифования дерева, металла, удаления заусенцев, изготовления и отделки сложных поверхностей.

- Отлично подходит для шлифовки сложных профилей на деревянных фасадах.



Model
52060



Model
52061



Model
52062

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
52060	.4(298)	200 - 950	6.2	82 db(A)	623	1.7	283	70

Dynabug® "Model T" Sander - всего 450 грамм

- Орбита диаметром 2.5 мм обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности.
- Легкий вес - 0,45 кг.
- Низкий расход воздуха Может работать с компрессорами мощностью до 5 л.с.
- Пневматический двигатель с безлопастной турбиной не требует смазки.
- Легкозаменяемые платформы.
- **Модель 57920**, имеет платформу 102 мм x 110 мм. оборудованную зажимами для установки традиционных абразивных листов размером 108 мм x 114 мм.
- **Модель 57923**, имеет платформу 108 мм x 114 мм. оборудованную системой Hook-Face (петля-крючок).
- **Модель 57924**, имеет платформу диаметром 127 мм. оборудованную системой Hookit (петля-крючок).
- **Модель 57927**, имеет платформу диаметром 152 мм. оборудованную системой Hook-Face (петля-крючок).

Модель 58075, самогенерирующая модель. имеет платформу 108 мм x 114 мм. оборудованную системой Hook-Face (петля-крючок).

Модель 57929, модель для подключения к центральной вакуумной системе. имеет платформу 108 мм x 114 мм. оборудованную системой Hook-Face (петля-крючок).



Модель Номер	Vacuum Style	Скорость Об/мин	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57920	Non-Vac	20 000	68 db(A)	255	0.45	127	76
57923	Non-Vac	20 000	68 db(A)	255	0.5	140	76
57924	Non-Vac	20 000	68 db(A)	255	0.5	140	76
57927	Non-Vac	20 000	68 db(A)	255	0.5	127	76
57929	Central	20 000	73 db(A)	255	0.5	127	76
58075	Self-Gen	16 000	83 db(A)	255	0.7	203	102

Mini-Dynorbital®



- **57500 и 57504** включают эксцентриковую насадку 54034 (для оправок с внутренней резьбой 1/4»-20).

57500 оснащается оправкой 19 мм (54017) и 32 мм (54018) с образцами шлифовальных дисков на пленочной основе. Предназначена для шлифовки минимально-возможных участков.

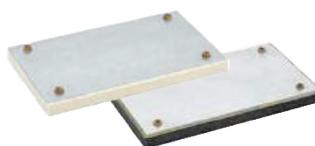
57504 оснащается оправкой 32 мм (54018)

- **Модель 57502 и 57503**, включают эксцентриковую насадку 54035 (для оправок с быстрозажимным креплением). Оснащаются оправками 32 мм диаметром (54037).

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57502	.05(37)	7 500	6.2	75 db(A)	170	0.8	127	92
57504	.05(37)	7 500	6.2	74 db(A)	170	0.8	127	92
57500	.05(37)	5 000	6.2	69 db(A)	170	0.8	127	92
57503	.05(37)	5 000	6.2	69 db(A)	170	0.8	127	92

300 Series Sander

- Идеально подходит для влажного шлифования, зачистки, полировки.
- Комплектуется оправками 21682 (86 мм x 184 мм) - 2 шт.



Модель Номер	Vacuum Style
21682	Каучук
21681	Войлок
21680	Неопрен
21677	Петля-крючок

Модель Номер	Длина хода, мм	Размер подошвы, мм	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Подключение воды	Уровень шума Level
300	19	86 x 184	243	2.9	1/4	79
300A	13	86 x 184	243	2.9	1/4	79

600 Series Sander

- Идеально подходит для влажного шлифования, зачистки, полировки.
- Комплектуется оправками 33632 (86 мм x 184 мм) - 2 шт.

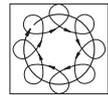


33632

Модель Номер	Длина хода, мм	Размер подошвы, мм	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Подключение воды	Уровень шума Level
600	8	86 x 184	204	2.4	1/4	81
300A	13	86 x 184	243	2.9	1/4	79

Dynabug® Sander

- Все модели имеют платформу 93 мм x 178 мм, с виниловым слоем, оборудованную зажимами для установки традиционных абразивных листов размером 93 мм x 229 мм.
- Модели **57800, 57801, 57804** имеют эксцентрик 5 мм.
- Модели **57810, 57811, 57814** имеют эксцентрик 2.5 мм.
- Для всех **Моделей** (отдельная опция) имеется платформа оборудованная системой Hook-Face (петля-крючок) под абразивы размером 93 мм x 178 мм.



Диаметр
орбиты
5 мм



Диаметр
орбиты
2.5 мм



Model
57800
57810



50617 - Набор для сбора пыли
(мешок + шланг)



Model
57801
57811



Model
57804
57814

Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57800	Non-Vac	.24(179)	8 000	6.2	77 db(A)	453	1.27	184	108
57801	Self-Gen	.24(179)	8 000	6.2	80 db(A)	453	1.3	184	108
57804	Central	.24(179)	8 000	6.2	77 db(A)	453	1.3	184	108
57810	Non-Vac	.24(179)	10 000	6.2	80 db(A)	453	1.3	184	108
57811	Self-Gen	.24(179)	10 000	6.2	83 db(A)	453	1.2	184	108
57814	Central	.24(179)	10 000	6.2	80 db(A)	453	1.2	184	108

Dynabug® II

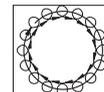
- Ход эксцентрика 2.5 мм идеален для достижения контролируемого ультра тонкого шлифования на различных поверхностях. Компактный размер плоскошлифовальной машинки удобен для операторов с небольшой кистью руки. Разработана и протестирована для обеспечения наименьшего уровня вибрации по сравнению с конкурентами. Минимальный вес снижает усталость при работе. Комфортная платформа обеспечивает дополнительную поддержку кисти. Идеальна для работы на вертикальных поверхностях. Возможность установки треугольной оправки для шлифовки углов в труднодоступных местах, где невозможно работать круглой оправкой.
- Орбита диаметром 2.5 мм обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности
 - Модель **58500** имеет платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) размером 74 мм x 109 мм.
 - Модель **58503** имеет платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) размером 80 мм x 130 мм.
 - Модель **58507** имеет платформу 68 мм x 175 мм, оборудованную зажимами для установки традиционных абразивных листов (размер 70 мм x 230 мм)



Model
58500



Model
58507



Диаметр
орбиты
2.5 мм

Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58500	Non-Vac	.15(112)	10 000	6.2	78 db(A)	368	0.7	147	91
58503	Non-Vac	.15(112)	10 000	6.2	78 db(A)	368	0.7	157	91
58507	Non-Vac	.15(112)	10 000	6.2	79 db(A)	368	0.95	180	94

Dynabug® II

- Орбита диаметром 2.5 мм обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности.
- **Модель 58501** с самогенерирующей вакуумной системой, имеет платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) с 8 отверстиями размером 74 мм x 109 мм.
- **Модель 58504** с самогенерирующей вакуумной системой, имеет удлиненную платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) с 8 отверстиями, размером 80 x 130 мм.
- **Модель 58502** с центральной вакуумной системой, имеет платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) с 8 отверстиями, размером 74 мм x 109 мм.
- **Модель 58505** с центральной вакуумной системой, имеет платформу для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) с 8 отверстиями, размером 80 мм x 130 мм.
- **Модель 58506** с центральной вакуумной системой, имеет платформу типа «Delta Style», для крепления абразивных листов типа Hook-Face (петля-крючок) с 8 отверстиями, размером 99 мм x 143 мм.



Диаметр орбиты 2.5 мм



50617 - Набор для сбора пыли (мешок + шланг)



Model 58504



Model 58505



Model 58506



56323 Платформа «Delta Style»

Модель Номер	Vacuum Style	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58501	Self-Gen	.15(112)	10 000	6.2	75 db(A)	368	0.75	212	91
58502	Central	.15(112)	10 000	6.2	81 db(A)	368	0.7	180	91
58504	Self-Gen	.15(112)	10 000	6.2	75 db(A)	368	0.75	222	91
58505	Central	.15(112)	10 000	6.2	81 db(A)	368	0.7	190	91
58506	Central	.15(112)	10 000	6.2	81 db(A)	368	0.7	222	91

Dynafine®

- Орбита, диаметром 0.8 мм, обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности в труднодоступных местах.
- Идеальный инструмент для обработки фурнитуры, жалюзи, профилированного материала, вертикальной обвязки дверей, металлических и других деталей.
- **Модель 57910** включает в себя **57900** и набор насадок с креплением Hook-Face (петля-крючок) и Vinyl-Face (липучка), а так же демонстрационный набор абразивов (95 мм x 60 мм. и 73 мм x 79 мм)



Model 57900



Model 57910



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57900	.12(89)	13 000	6.2	65 db(A)	566	0.7	229	95

Dynafine®

- Орбита диаметром 0.8 мм обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности в труднодоступных местах.
- **Модель 57930** включает в себя два размера накладок, под абразивные полосы (9 мм x 52 мм) двух жесткостей (Soft и Hard).



Model 57930

Накладки под абразивы

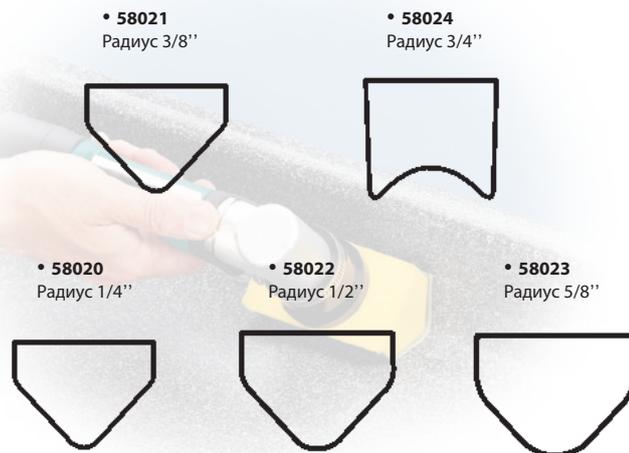
Модель Номер	Размер	Жесткость
57938	9 мм x 52 мм	Soft
57940	9 мм x 52 мм	Hard
57937	19 мм x 52 мм	Soft
57939	19 мм x 52 мм	Hard

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57930	.12(89)	15 000	6.2	65 db(A)	566	0.7	298	102



Model 58000

- Орбита диаметром 0.8 мм обеспечивает идеальную чистовую обработку поверхности в труднодоступных местах.
- Ручка имеет смещение 7° обеспечивая максимальную управляемость
- **Модель 58000** включает в себя набор из двух видов платформ (58021 и 58024).
- Имеется возможность заказа дополнительных платформ (58020, 58022, 58023).
- Размер абразивных листов 89 мм x 70 мм.
- **Модель 58010** включает в себя инструмент **58000** со всеми пятью шлифовальными платформами и ассортиментом абразивов.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
58000	.12(89)	13 000	6.2	65 db(A)	566	0.7	229	95

"Two-Step" System

Utilizing Mini-Orbital Sander and Dynabuffer

Шаг 1

Прикрепите абразивный диск к оправке, затем добавьте воды к абразивному диску.

- Шлифовка производится на дефекте повреждения, располагая колодку немного вне центра. Окажите легкое давление.
- Инструмент в положение ВКЛ, приблизительно на две секунды.
- Сохраните ПЛОСКОСТЬ колодки на поверхности. Попробуйте сохранить область обработки как можно меньше.
- Переместите инструмент от обработанной поверхности в ВКЛЮЧЕННОМ состоянии, затем остановите его.
- Вытрите поверхность сухой, мягкой тканью.

Модель 58037 12 000 RPM

Модель 57502 7 500 RPM

Модель 69502 7 500 RPM



Model 58037



Model 69502

Шаг 2

- Нанесите небольшое количество полирующего средства на полировальник, прикрепленной к Dynabuffer. Равномерно распределите полирующее средство на поверхности.
- Оказывайте давление на инструмент приблизительно 1.4 kg.
- Включите инструмент и корректируйте давление.
- Перемещайте инструмент в хаотичном порядке, сохраняя подошву в плоскости или немного добавьте угол.
- Инструмент Включается и Останавливается на поверхности детали.
- Вытрите поверхность сухой, мягкой тканью.
- Если недостатки все еще видимы, повторите Шаг1 затем Шаг2.



Model 57126



Model 55126

Mini-Dynorbital®



Model
57502
57503



Model
57504
57500



Model
69502



Model
58037

- **57500 и 57504** включают эксцентриковую насадку 54034 (для оправок с внутренней резьбой 1/4»-20).

57500 оснащается оправкой 19 мм (54017) и 32 мм (54018) с образцами шлифовальных дисков на пленочной основе. Предназначена для шлифовки минимально-возможных участков.

57504 и 58037 оснащается оправкой 32 мм (54018)

- **Модель 57502 и 57503**, включают эксцентриковую насадку 54035 (для оправок с быстрозажимным креплением). Оснащаются оправками 32 мм диаметром (54037).

69502 оснащается оправкой 32 мм (54037)

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57502	.05(37)	7 500	6.2	75 db(A)	170	0.8	127	92
57504	.05(37)	7 500	6.2	74 db(A)	170	0.8	127	92
57500	.05(37)	5 000	6.2	69 db(A)	170	0.8	127	92
57503	.05(37)	5 000	6.2	69 db(A)	170	0.8	127	92
58037	.4(298)	12 000	6.2	85 db(A)	566	0.7	137	97
69502	.08(60)	7 500	6.2	75 db(A)	170	0.6	152	84

Dynabufer



Model 57126

Model 55126



Диаметр орбиты 14мм



Model 57126



Model 58455

- **Модель 57126** имеет орбиту 14 мм и скорость вращения под нагрузкой 7 000 об/мин.
- Патентованный балансир компенсирует вибрации при работе с нагрузкой, что обеспечивает плавные рабочие характеристики.
- Дополнительная ручка 53163 может быть установлена под любую руку оператора.
- Включает в себя опорную платформу 56145 диаметром 76 мм. с креплением Hook-Face.
- Конструкция глушителя с обратным выхлопом уменьшает уровни шума.
- **Модель 58455** имеет орбиту 14 мм и скорость вращения под нагрузкой 5 500 об/мин.
- Включает в себя опорную платформу 56195 диаметром 76 мм. с креплением Hook-Face.
- **Модель 55126** имеет выхлоп на оправку который помогает охлаждать полировальник и продлить срок его службы

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57126	.16(119)	7 000	6.2	74 db(A)	566	0.9	210	80
58455	.21(157)	5 500	6.2	85 db(A)	453	1.2	277	125
55126	.16(119)	7 000	6.2	74 db(A)	566	0.9	210	80

75 мм (3") Diameter Bufers



Model 57550



Круговая орбита

- **Модель 57550** имеет круговую орбиту и скорость вращения 2 400 об/мин.
- Компактные размеры (платформа диаметром 76 мм) и большая мощность.
- Используются для полировки дерева, пластика и других материалов, а так же, когда обычные размеры инструмента слишком велики.



- **Модель 57553** - 76 мм универсальный набор на базе 57550 «Три в одном» (76 мм полировальная машинка, 76 мм шлифовальная машинка и 32 мм. машинка для точечного шлифования.)
- Позволяет удалять следы пыли и царапины на лакокрасочных покрытиях.
- Включает в себя все, что требуется для ремонта окрашенных поверхностей: базовый инструмент, опорную платформу с ворсовой поверхностью, платформу с виниловой поверхностью диаметром 32 мм. и 89 мм., эксцентриковую головку, образцы 9- микронных абразивов на пленочной основе, набор пробных абразивов, полировальники из махровой ткани и шерсти диаметром 76 мм., полировальную пасту и полироль.



Диаметр орбиты 5 мм



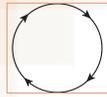
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
57550	.25(186)	2 400	6.2	82 db(A)	510	0.9	137	108

75 мм (3") Diameter Bufers



Model
51400
51401

- Эргономичная с 7° наклоном рукоятки
- На всех моделях шпindel крепления дисков 3/8".
- Захват из композитного материала поглощает вибрацию инструмента.



Круговая орбита



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
51400	.4(298)	3 200	6.2	77 db(A)	680	0.8	222	108
51401	.4(298)	5 000	6.2	75 db(A)	680	0.8	222	108
51402	.4(298)	3 600	6.2	76 db(A)	680	0.8	222	108

125 мм - 203 мм (5" - 8") Diameter Bufers



Model
51454

- На всех моделях шпindel крепления дисков M14 x 2.
- Захват из композитного материала поглощает вибрацию инструмента.
- Боковая ручка специально спроектирована для дополнительного снижения уровня вибрации. Устанавливается под правую или левую руку оператора.
- Оправки для машинки поставляются отдельно



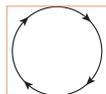
Круговая орбита

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
51454	.7 (522)	3 400	6.2	78 db(A)	1303	1.9	275	148
51455	.7 (522)	4 500	6.2	79 db(A)	1303	1.9	275	148



Model
51396

- На всех моделях шпindel крепления дисков M14 x 2.
- Модели **51600** и **51601** имеют дроссель переменной частоты вращения с предохранителем включения.
- Боковая ручка специально спроектирована для дополнительного снижения уровня вибрации. Устанавливается под правую или левую руку оператора.
- Оправки для машинки поставляются отдельно



Круговая орбита

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
51600	.7 (522)	0 - 2 000	6.2	82 db(A)	1161	2.2	330	79
51601	.7 (522)	0 - 3 100	6.2	80 db(A)	1161	2.2	330	79
51394	1 (744)	1 250	6.2	83 db(A)	1201	2.1	333	95
51395	1 (744)	1 800	6.2	82 db(A)	1187	2.1	333	95
51396	1 (744)	2 800	6.2	80 db(A)	1167	2.1	333	95
51397	1 (744)	4 500	6.2	79 db(A)	997	1.8	296	95

178 мм (7") Random Orbital Polishers



- На всех моделях шпindel крепления дисков M14 x 2.
- 19 мм эксцентриковое движение сводит к минимуму появление голограммных пятен, не допуская при этом прожигания лаковых поверхностей.
- Инновационная полировочная насадка с оптекаемой конструкцией обеспечивает оператору максимальный комфорт при работе.
- Боковая ручка специально спроектирована для дополнительного снижения уровня вибрации. Устанавливается под правую или левую руку оператора.



Диаметр орбиты 19 мм



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость Об/мин	Давление воздуха Bar	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
51448	.7(522)	2 500	6.2	79 db(A)	765	2.9	366	135
51458	.7(522)	2 500	6.2	79 db(A)	765	2.4	301	102

Полировальный инструмент с подачей воды "Right Angle Wet Sander"

- Все модели предназначены для работы с абразивными полировальными кругами диаметром 125, 150 и 180 мм.
- Вода подается через центральную часть круга, на обрабатываемую поверхность.
- Пневмодвигатель имеет высокий крутящий момент с плавной регулировкой скорости.
- Глушитель с задним выхлопом эффективно снижает уровень шума.
- Боковая ручка специально спроектирована для дополнительного снижения уровня вибрации. Устанавливается под правую или левую руку оператора.



Круговая орбита



Model 51604

Basic Models

Model 51602 0-2,000 об/мин, M14

Model 51603 0-3,100 об/мин, M14

- Комплектуется смазочным маслом 95848 и смазочным шприцем 95541
- Оправки в комплект не входят и заказываются отдельно.

Deluxe Models

Model 51604 0-2,000 RPM, M14

Model 51605 0-3,100 RPM, M14

- Комплектуется смазочным маслом 95848, смазочным шприцем 95541 и шлангом для подключения к водяному баку.
- Оправки и водяной бак в комплект не входят и заказываются отдельно



Model 95990

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Диаметр круга мм	Уровень шума Level	Макс.расход воздуха л/мин	Рабочее давление Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Крепление диска	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51602	.7 (522)	0-2,000	152	82 dB(A)	1,218	6,3	1/4"	M14	2.2	330	79
51603	.7 (522)	0-3,100	152	80 dB(A)	1,161	6,3	1/4"	M14	2.2	330	79
51604	.7 (522)	0-2,000	152	82 dB(A)	1,218	6,3	1/4"	M14	2.2	330	79
51605	.7 (522)	0-3,100	152	80 dB(A)	1,161	6,3	1/4"	M14	2.2	330	79

125 мм - 203 мм (5" - 8") Right Angle Polisher-Electric



Model 51590

- Шпindel крепления дисков M14 x 2.
- Боковая ручка специально спроектирована для дополнительного снижения уровня вибрации. Устанавливается под правую или левую руку оператора.
- Оправки 127 мм (57542) и 152 мм (57543) для машинки поставляются отдельно



Круговая орбита

Модель Номер	Мощность W	Напряжение/частота Об/мин	Скорость Об/мин	Вес kg	Длина мм	Высота мм
51590	1 200	230V/50Hz	900 - 2500	2.9	440	120

Отрезной инструмент Vacuum Cut-Off Wheel Tools

Model 52436

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 115 мм.

- Алмазные диск 94912 (заказывается отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (115 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/8" (10 мм), для увеличения срока службы имеет прорези для охлаждения
- Регулируемый кожух имеет 25 мм вакуумный порт, который направляет воздух с пылью и мусором к дополнительным источникам пылеотвода.
- Глубина реза составляет 30 мм.
- Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
- В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.



Model 52436

Model 52438

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 127 мм.

- Алмазные диски 93921, 93650, 93652 (заказываются отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (127 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/4" (19 мм).
- Регулируемый кожух имеет 32 мм вакуумный порт, который направляет воздух с пылью и мусором к дополнительным источником вакуума.
- Глубина реза составляет 28 мм.
- Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
- В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.



Model 52438

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Диаметр круга мм	Уровень шума Level	Макс.расход воздуха л/мин	Рабочее давление Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Крепление диска	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52436	.7 (522)	20,000	115	90 dB(A)	906	6,3	1/4"	3/8"	1.4	270	133
52438	1.0 (746)	12,000	127	80 dB(A)	1,138	6,3	3/8"	3/4"	3.0	371	114

Model 52615

Инструмент предназначен для резки стекловолокна и композитных материалов алмазными дисками. диаметром 127 мм.

- Алмазные диски 93921, 93650, 93652 (заказываются отдельно) Diamond Cut-Off Wheel, 4-1/2" (127 мм), с внутренним посадочным диаметром 3/4" (19 мм).
- Регулируемый кожух имеет 32 мм вакуумный порт, который вращается на 360 ° и направляет воздух с пылью и мусором в сторону от оператора.
- Глубина реза составляет 30 мм.
- Инструмент комплектуется ручкой, с мягкой боковой накладкой, для удобства и комфорта оператора.
- Комплектуется смазочным маслом 95848 и смазочным шприцом 95541
- В инструменте предусмотрен безопасный выключатель.



Model 52615

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Диаметр круга мм	Уровень шума Level	Макс.расход воздуха л/мин	Рабочее давление Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Крепление диска	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52615	1.3 (969)	12,000	127	84 db(A)	1,189	6,3	3/8"	3/8"	3.3	385	213

Model 52538



Model 52538

Модель 52538 75 мм. 12 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Идеален для работы с алмазным кругом диаметром 75 мм по различным материалам.
- Регулируемый порт диаметром 25 мм. для подключения к вакуумной системе.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52538	0,4 (306)	12 000	86	595	10	1/4"	3/8"-24 наруж.	0,97	219	111
52436	0,7 (522)	20 000	92	906	10	1/4"	3/8"-24 наруж.	1,2	187	133
52438	1,0 (746)	12 000	83	1 138	10	3/8"	3/8"-24 наруж.	3,0	371	114

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Vacuum Router

Пневматические фрезеры идеально подходят для работ как по пластикам., так и по твердым и мягким породам дерева.

- Очень маневренный инструмент.
- Включает в себя 25 мм вакуумный порт, для подключения к внешней центральной вакуумной системе. .
- Инструмент работает с высокоскоростными фрезами с диаметром хвостовика 1/4"
- Инструмент комплектуется безопасным выключателем.

Model 51332



Model 51333



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Размер фрезы	Макс. расход воздуха л/мин	Давление воздуха Bar	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес kg	Длина мм	Ширина мм
51332	.7 (522)	20,000	79	1/4"	1,048	6,2	1/4"	1.2	282	89
51333	.7 (522)	20,000	79 dB(A)	1/4"	1,048	6,2	1/4"	1.5	282	102

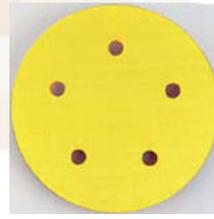
Аксессуары



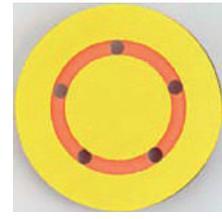
Шлифовальные платформы с креплением Hook-Face для эксцентриковых машин



Безвакуумная оправка



Вакуумная оправка



Канальная оправка с глубиной канала в 3мм (не требует четкого совмещения отверстий)

Безвакуумные оправки

Диаметр мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий	Толщина платформы мм	Плотность
76	56087	Hook	Короткий	0	16	Средняя
	56090	Hook	Длинный	0	16	Средняя
	56145	Hook	Короткий	0	13	Средняя
89	54311	Hook	Короткий	0	16	Мягкая
	54313	Hook	Короткий	0	16	Жесткая
	54314	Hook	Длинный	0	16	Средняя
127	54325	Hook	Короткий	0	10	Средняя
	56157	Hook	Короткий	0	10	Мягкая
	56180	Hook	Короткий	0	16	Средняя
	56195	Hook	Короткий	0	16	Мягкая
152	56271	Hook	Короткий	0	13	Оч. мягкая
	54327	Hook	Короткий	0	10	Средняя
	56158	Hook	Короткий	0	10	Мягкая
203	56182	Hook	Короткий	0	16	Средняя
	56197	Hook	Короткий	0	16	Мягкая
	56236	Hook	Короткий	0	10	Средняя

Канальные вакуумные оправки

Диаметр мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий	Толщина платформы мм	Плотность
127	56250	Hook	Короткий	5	10	Средняя
	56253	Hook	Короткий	5	10	Мягкая
	56255	Hook	Короткий	5	16	Средняя
	56257	Hook	Короткий	5	16	Мягкая
89	56260	Hook	Короткий	6	10	Средняя
	56263	Hook	Короткий	6	10	Мягкая
	56265	Hook	Короткий	6	16	Средняя
	56267	Hook	Короткий	6	16	Мягкая

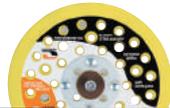
Оправки с 15-ю отверстиями*

Диаметр мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий	Толщина платформы мм	Плотность
152	54331	Hook	Короткий	15	16	Средняя
	56297	Hook	Короткий	15	10	Средняя

*ПРИМЕЧАНИЕ: К этой оправке подходят круги диаметром 152мм с кол-вом отверстий 6; 6+1; 8+1; 8+6+1; 21

Универсальные оправки

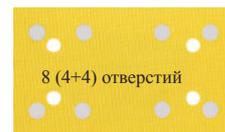
Диаметр мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий	Толщина платформы мм
127	56320	Hook	Короткий	44	10
152	56321	Hook	Короткий	52	10
203	56322	Hook	Короткий	48	10
279	53997	Hook	Короткий	15	10



Вакуумные оправки

Диаметр мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий	Толщина платформы мм	Плотность
76*	56087	Hook	Короткий	0	16	Средняя
	56090	Hook	Длинный	0	16	Средняя
	56142	Hook	Короткий	6	13	Средняя
89*	54311	Hook	Короткий	0	16	Мягкая
	54313	Hook	Короткий	0	16	Жесткая
	54314	Hook	Длинный	0	16	Средняя
127	54326	Hook	Короткий	5	10	Средняя
	56155	Hook	Короткий	5	10	Мягкая
	56181	Hook	Короткий	5	16	Средняя
	56196	Hook	Короткий	5	16	Мягкая
	56240	Hook	Короткий	6	10	Средняя
	56320	Hook	Короткий	44	10	Средняя
152	56272	Hook	Короткий	5	13	Оч. мягкая
	54328	Hook	Короткий	6	10	Средняя
	56156	Hook	Короткий	6	10	Мягкая
	56183	Hook	Короткий	6	16	Средняя
	56198	Hook	Короткий	6	16	Мягкая
	56321	Hook	Короткий	52	10	Средняя
203	56322	Hook	Короткий	48	10	Средняя
	56327	Hook	Короткий	8	10	Средняя

*ПРИМЕЧАНИЕ: 76 мм и 89-миллиметровые оправки без отверстий, могут быть использованы с вакуумной орбитальной машиной. Загрузку мусора будет обеспечивать сама орбитальная машина вокруг периферии оправки.



Размер мм	Модель	Поверхность	Ворс	Кол-во отверстий
68 x 175	56354	Vinyl	-	0
	56324	Hookit™ II	Короткий	8
74 x 109	56315	Hook	Короткий	0
	56355	Vinyl	-	0
	56316	Hook	Короткий	8
	56356	Vinyl	-	8
80 x 130	56317	Hook	Короткий	0
	56357	Vinyl	-	0
	56318	Hook	Короткий	8 (4+4)
	56319	Hook	Короткий	8
	56359	Vinyl	-	8
	108 x 114	56330	Vinyl	-
56331		Hook	Короткий	0
99 x 143		56323	Hook	Короткий

- Высококачественные опорные платформы подогнаны по весу для плавного движения и уменьшения вибрации.
- Максимальная частота вращения 13 000 об/мин.
- Платформа с наружной резьбой 5/16"-24

Аксессуары

Dynaswivel Air Line Connectors

Вращается на 360 градусов в двух поворотных точках, при этом пневмошланг лежит непосредственно на полу и обеспечивается отличная управляемость.



Модель Номер	Резьба	Регулировка подачи воздуха	Макс. расход воздуха л/мин
95460	1/4"	-	708
95734	1/4"	+	708
95461	3/8"	-	736-1275
95462	1/2"	-	1303-1841
95690	3/4"	-	1840



22024 Dynabrade Паста для полировки металла

Применения: полировка в зеркало нержавеющей стали, латуни и бронзы.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко удаляет небольшие царапины от предыдущего рабочего прохода.
- Дает блестящую зеркальную отделку.

Область пользования: металл, литье иковка



60030 Dynuba 103 Стержень чистящий для абразивных лент

Извлекает нарастание на абразивной ленте от дерева и остатков смолы.



60035 Dynuba 171 Полировальный карандаш для абразивных лент

Доводка до бриллиантовой огранки и цвета по нержавеющей стали и алюминию.

Наносится на полировальную ткань или круг
Легко очищается.



60020 Dynuba 26 Смазка для абразивных лент

Паста для шлифовальной ленты для использования со всеми металлами.

Облегчает резку, продляет срок эксплуатации абразивной ленты; предотвращает изменение цветов в связи с нагреванием.

60000 Очиститель лент спрей DB 100

Озонабезопасный

Позволяет не засаливаться, удаляет остатки на абразивной ленте при шлифовании цветных металлов с зернистостью 80 и тоньше.



Мягкая подложка орбитальных шлифмашинок для работы с мелкими абразивами.



Модель	Диаметр	Вид
53974	76 мм	○
53976	89 мм	○
53978	127 мм	⊙
53980	152 мм	⊙
53965	152 мм	⊙

Смазочные материалы для пневматического инструмента



Предотвращает образование ржавчины и смолы, обеспечивая более продолжительную эксплуатацию инструмента, с большей мощностью и меньшим временем простоя.

Способен поглощать до 10% воды, не образуя при этом эмульсию.

Номер	Кол-во
95821	118 мл
95842	473 мл
95843	3,8 л



Консистентная смазка и смазочный шприц

• Многоцелевая смазка **95541** для всех видов подшипников, кулачков, шестеренчатых приводов.

• Высокая прочность пленки, устойчивость к влаге, пару.

• Диапазон температур применения от -17°С до 149°С.

• Смазочный шприц **95542** нажимного типа приводится в действие одной рукой.

Редукторное масло **95848**

Рецептура составлена для редукторных инструментов Dynabrade, в которых используется система смазки фитильного типа.

Вводить через каждые 8 часов работы через смазочный штуцер.



Model
95542



Model
95541



Model
95848

Фетровый мешок многократного использования 50617, со шлангом, закрывается на застежку типа «липучка». Мешок принадлежит к категории одномикронных фильтров и улавливает 99% частиц размером 1 мкм и более.



Model
50617

Лепестковые круги с внутренним отверстием

Эти лепестковые круги («звездочки») используют при шлифовке как ровных плоскостей, так и рельефных. Так же применяются для снятия остатков герметика, удаления заусенцев металла и очистки внутренней полости труб.

		ALUMINIUM OXIDE COATED ABRASIVES						
Диаметр круга мм	Центр. отверстие	P80	P120	P150	P180	P220	P320	P400
100	1/2"	93392	93393	93394	93395	93396	93397	93398
200	1"	93243	93245	93246	93247	93248	93251	93252



Лепестковые круги со шпindelным креплением

		ALUMINIUM OXIDE COATED ABRASIVES						
Диаметр круга мм	Шпindelь	P80	P120	P150	P180	P220	P320	P400
100	1/4"	93166	93167	93168	93169	93171	93172	93173



Лепестковые круги с резьбовым креплением

		ALUMINIUM OXIDE COATED ABRASIVES							Mandrel	
Диаметр круга мм	Центр. отверстие резьба	P80	P120	P150	P180	P220	P320	P400	75 мм	178 мм
75	1/4"	93558	93559	93560	93561	93562	93563	93564	93550	93531
100	1/4"	93565	93566	93567	93568	93569	-	-	93550	93531



Алмазные диски для шлифовальных машин

Эти алмазные диски предназначены для работы по стекловолокну, пластикам, композитным материалам и др.

		Diamond Cut-Off Wheels				
Диаметр круга мм	Центр. отверстие	Модель	Толщина мм	Макс. об/мин	Wheel Type	
115	3/8"	94912	2,4	20,000	Gulleted / Slotted	
127	3/4"	93921	2,4	15,000	Continuous Rim	
127	3/4"	93650	2,4	15,000	Side Spoked	
127	3/4"	93662	2,4	15,000	Gulleted / Slotted	



Универсальные переходники для крепления шлифовальных кругов

Универсальные переходники предназначены для крепления шлифовальных лепестковых кругов

Model 12977



Универсальный переходник с 6 мм хвостовиком, и набором фибровых шайб, для крепления лепестковых кругов с внутренним отверстием 1/2" (13мм)

Model 12980



Универсальные переходники с внутренней резьбой 3/8" и набором фибровых шайб, для крепления лепестковых кругов, с внутренним отверстием 1/2" (13мм)
Рекомендуется для инструмента 52052

Dynapoint II®



- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Комплектуется картриджем 20142

Dynaroll Abrasives



Диаметр, мм	Зернистость	Номер
19	P60	90681
19	P80	90682
19	P120	90683



20142

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Диаметр картриджа, мм	Макс. расход воздуха л/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
20110	0.7 (522)	15 500	19	1048	1/4"	1,6	311	96





Model 14010

- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Модель 14000 комплектуется консолью 11218
- В набор 14010 включен инструмент 14000 и консоли 11213, 11216, 11218, 11219, 11231.



Model 14000

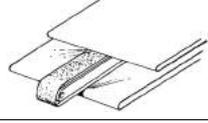
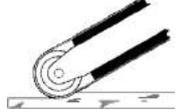
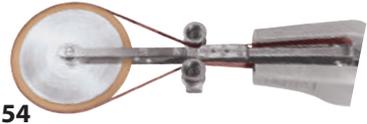
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
14000	0.5 (373)	20 000	77	(3-13) x 610	878	1762	1/4"	1,4	371	116

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile®

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)
11212		6 x 610
11213		13 x 610
11214		13 x 610
11215		6 x 610
11216		6 x 610
11217		13 x 610
11218		13 x 610
11219		6 x 610 13 x 610
11228		13 x 610
11231		13 x 610
11232		3 x 610 6 x 610



Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11234		13 x 864	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (резина)
11237, 11238	 	11237: 6 x 610 11238: 13 x 610	11237 диаметр 8 мм., ширина 3 мм (сталь) 11238 диаметр 6 мм., ширина 10 мм (сталь)
11239	 	13 x 610	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
11240		13 x 864	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11241		6 x 864	диаметр 16 мм., ширина 3 мм (резина)
11243	 	13 x 610	диаметр 20 мм., ширина 13 мм (сталь)
11244, 11245		11244: 6 x 610 11245: 13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11253, 11254		(6-13) x 610	диаметр 54 мм., ширина 6 мм (резина)
11255	 	13 x 864	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11258	 	13 x 610	11078 диаметр 16 мм., ширина 10 мм (сталь) 11076 диаметр 11 мм., ширина 10 мм (сталь)
11261		13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11262	 	13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11297		13 x 610 Grit P60 - P80	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)

Dynafile® II

Абразивный ленточный инструмент



Model
40320



Model
40321

- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360° для обработки труднодоступных участков.
- Модель 40320 комплектуется консолью 11203.
- В набор 40321 включен инструмент 40320 и консоли 11203, 11204 и 11206



Model
40615

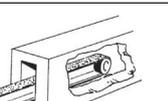
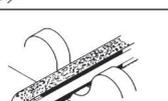
- Electric Dynafile II с электрическим приводом комплектуется консолью 11203.
- В набор 40616 включен инструмент 40615 и консоли 11202, 11203 и 11204

Модель Номер	Мощность W	Скор. двигателя Об/мин	Размер абразивной ленты мм	Напряжение V/Hz	Сила тока A	Макс. скорость ленты м/мин	Вес кг	Длина мм	Высота мм
40615	680	4 000 - 11 000	(6-19) x (457-610)	220/50	6,7	768	2,3	483	140

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
40320	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4"	1,1	362	124
40326	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4"	1,1	362	124
40335	0.5 (373)	20 000	80	(6-19) x (457-610)	793	1382	1/4"	1,1	362	124
40381	0.42 (321)	5 000	82	(6-19) x (457-610)	680	457	1/4"	1,2	394	146
40352	0.4 (298)	25 000	79	(3-19) x (457-610)	626	1747	1/4"	1,2	356	105
40353	0.4 (298)	25 000	79	(3-19) x (457-610)	626	1747	1/4"	1,2	356	105

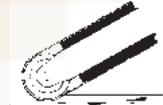
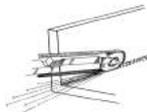
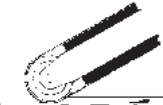
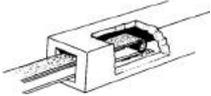
• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile® II

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)
 11200		13 x 457
 11201		13 x 457
 11202		6 x 457
 11203		13 x 457
 11204		3 x 457 6 x 457 13 x 457
 11206		16 x 457 20 x 457



Контактные консоли для Dynafile® II

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
 11220, 11300, 11301, 11341		11220: (16-20) x 457 13 x 457	11220 диаметр 8 мм., ширина 16 мм (сталь) 11300 диаметр 6 мм., ширина 10 мм (сталь) 11301 диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь) 11341 диаметр 8 мм., ширина 10 мм (резина)
 11286		13 x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11280		3 x 457 6 x 457	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (полиуретан)
 11287		16 x 520 20 x 520	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
 11304		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11312		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11314		6 x 457	диаметр 8 мм., ширина 3 мм (сталь)
 11320		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11321		13 x 457	диаметр 11 мм., ширина 10 мм (резина)
 11330		6 x 457	диаметр 11 мм., ширина 3 мм (латунь)
 11337		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (сталь)
 11322		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11329		13 x 1120	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
 11322		20 x 860	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)

Mini-Dynaflex® II

Абразивный ленточный инструмент

Model
15006



- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует. Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360° для обработки труднодоступных участков.
- Надежный пневматический двигатель имеет достаточную мощность для комфортной работы.
- Легкая конструкция инструмента минимизирует усталость оператора и повышает эффективность работы.
- Модель 15003 комплектуется консолью 15026.
- В набор 15006 включен инструмент 15003, консоли 15026, 15028, 15030 и цанговый зажим 01644 на 1/4", для возможности работы бор-фрезами.



Model
15003

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
15003	0.4 (298)	25 000	80	(3-13) x 330	566	1486	1/4"	0,8	298	89

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Mini-Dynaflex® II

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
15026		13 x 305	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
15027		6 x 305	диаметр 16 мм., ширина 3 мм (резина)
15028		6 x 305 13 x 305	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (радиусная резина)
15029		3 x 305	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (полиуретан)
15030		13 x 305	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
15031		13 x 330	диаметр 11 мм., ширина 10 мм (резина)
15032		13 x 305	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (сталь)
15033		6 x 305	диаметр 8 мм., ширина 10 мм (резина)

Dynafile® III

Абразивный ленточный инструмент



Model
15300

- Шлифует, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Выполняет работы по металлу, пластику, стекловолокну, композитным материалам, резине, стеклу и камню.
- Имеется возможность поворота рукоятки и корпуса на 360° для обработки труднодоступных участков.
- Дополнительная ручка позволяет увеличить маневренность и контроль
- Модель 15300 комплектуется консолью 15350.

- В набор 15302 включен инструмент 15300 и консоли 15321, 15350, 15357.
- Модель 15400 комплектуется консолью 11206.
- Модель 15401 комплектуется консолью 11287.
- Модель 15420 комплектуется консолью 11702.



Model
15302

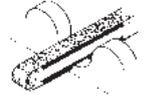
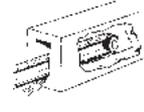
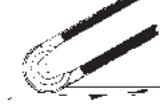
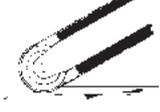
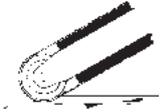


Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба шулера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
15300	0,7 (522)	20 000	87	(6-25) x 457	906	1382	1/4"	1,1	362	124
15400	0,7 (522)	20 000	87	(16-19) x 457	906	1382	1/4"	1,1	362	124
15401	0,7 (522)	20 000	87	(16-19) x 521	906	1382	1/4"	1,1	394	124
15420	0,7 (522)	20 000	87	(6-13) x 610	906	1382	1/4"	1,1	356	124

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynafile® III

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11200		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11203		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11204		(6 - 13) x 457	диаметр 25 мм., ширина 10 мм (радиусная резина)
11206		(16 - 20) x 457	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
11286		(16 - 20) x 610	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)

Модель	Применение	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
11287		(16 -20) x 521	диаметр 20 мм., ширина 16 мм (резина)
11320		13 x 457	диаметр 16 мм., ширина 10 мм (резина)
11702		(13 -25) x 762	диаметр 100 мм., ширина 13 мм (резина)
15321		13 x 457	диаметр 20 мм., ширина 23 мм (резина)
15326		25 x 610	диаметр 20 мм., ширина 23 мм (резина)
15350		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
15351		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (мягкая резина)
15356		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 20 мм (мягкая резина)
15357		25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
15368		25 x 762	диаметр 25 мм., ширина 25 мм (резина)
15375		25 x 610	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)



Model
11475



Model
11476



Model
11477

- Предназначен для тяжелых работ по черным и цветным металлам. Удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- На всех моделях установлен замок безопасности включения.
- Модели 11475 и 11486 комплектуются консолью 11681.
- Модель 11477 комплектуется консолью 11871.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
11475	0.7 (522)	18 000	92	(6-25) x 762	906	1789	1/4"	3,4	533	184
11476	1.2 (895)	13 000	89	(6-25) x 762	1643	1295	3/8"	4,5	533	184
11477	2.0 (1492)	7 200	82	(25-50) x 762	1982	1432	1/2"	6,4	546	197

• Давление воздуха 6,2 Bar.

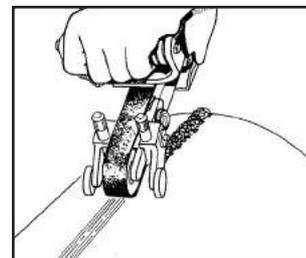
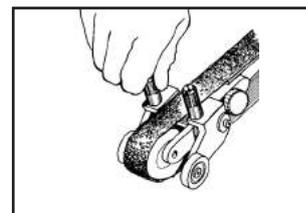
Dynabelter® Accu-Grinder

Абразивный ленточный инструмент

Model
11486



- Предназначен для тяжелых работ по черным и цветным металлам.
- Эффективно удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Удаление и зачистка шва регулируются по высоте двумя направляющими колесами.
- Модель 11486 комплектуется консолью 11717.
- Установлен замок безопасности включения.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
11486	1.2 (895)	13 000	89	25 x 762	1643	1282	3/8"	4,1	559	178

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Модель	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
 11681	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
 11683	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
 11668	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)
 11677	25 x 762	диаметр 100 мм., ширина 25 мм (резина)
 11682	13 x 762 25 x 762	диаметр 100 мм., ширина 12 мм (резина)
 11684	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 16 мм (резина)
 11717	25 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
 11870	50 x 762	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)

Dynangle®

Абразивный ленточный инструмент



Model
14200

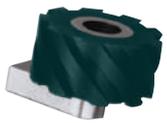
- Компактный инструмент для тяжелых работ по черным и цветным металлам.
- Эффективно удаляет сварочные швы, снимает заусенцы, зачищает и полирует.
- Мультипозиционная ручка позволяет обрабатывать малые радиусы
- Модель 14200 комплектуется консолью 14266.
- Установлен замок безопасности включения.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
14200	0.7 (522)	20 000	92	25 x 457	1020	1987	1/4"	2,2	279	127

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Контактные консоли для Dynangle®

Модель	Размер ленты мм. (Ш x Д)	Контактный ролик консоли (материал)
 Model 14261	25 x 457	диаметр 25 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
 Model 14263	25 x 457	диаметр 38 мм., ширина 25 мм (полиуретан)
 Model 14266	25 x 457	диаметр 50 мм., ширина 25 мм (резина)

“Take-About” Sander

Абразивный ленточный инструмент



Model
52900

- Сверхпрочный инструмент 1,3 л.с. для агрессивной работы по металлу и дереву абразивными лентами 76 x 610 мм.
- Легкая замена абразивной ленты.
- Отлично работает с нетканными материалами Scotch-Brite™
- Дополнительная ручка позволяет улучшить контроль оператора.
- Установлен замок безопасности включения.

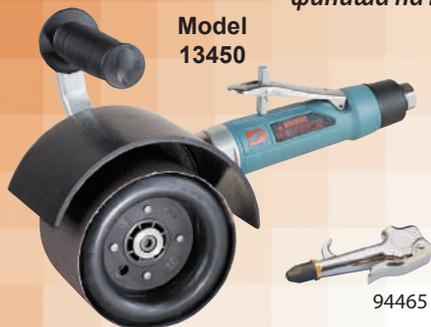
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52900	1.3 (969)	3 500	88	76 x 610	1416	516	3/8"	5,7	337	181

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Dynisher®

Абразивный инструмент

• *Идеальный инструмент для шлифования и получения равномерного финиша на нержавеющей стали и большинстве других металлов.*



Model
13450

Модель 13460 2 800 об/мин, 1 л.с.

• Комплектуется инструментом 13450, пневматическим барабаном 92938 диаметром 127 мм и шириной 89 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.



94465

Модель 13410 3 400 об/мин, 0.7 л.с.

• Комплектуется инструментом 13400, пневматическим барабаном 92938 диаметром 127 мм и шириной 89 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.



Model
13400
13401

Модель 13411 3 400 об/мин, 0.7 л.с.

• Комплектуется инструментом 13401, пневматическим барабаном 94495 диаметром 90 мм и шириной 100 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.



94465

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Диаметр переходника крепления барабана мм	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13400	0.7 (522)	3 400	84	19	1161	10	1/4"	2.0	343	229
13401	0.7 (522)	3 400	84	19	1161	10	1/4"	2.0	343	229
13450	1 (744)	2 800	80	19	1161	10	3/8"	2.6	381	180

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Mini-Dynisher®

Абразивный инструмент



Model
13300

Модель 13310 3 200 об/мин, 0.4 л.с.

• Комплектуется инструментом 13300, пневматическим барабаном 94507 диаметром 82 мм и шириной 76 мм, переходником 94465 для накачивания барабана.



Model
13310



94465

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Диаметр переходника крепления барабана мм	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13300	0.4 (298)	3 200	80	19	595	10	1/4"	2.8	354	178

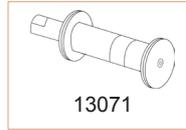
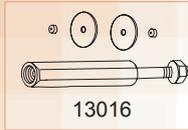
Dynastraight®

Абразивный инструмент

Модель 13200 950 об/мин, 0.7 л.с.

Модель 13500 950 об/мин, 1 л.с.

• Эти модели укомплектованы переходником 13071 для крепления кругов шириной до 76 мм и центральным отверстием диаметром 5/8" (16 мм) или 1" (25 мм)



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13200	0.7 (522)	950	84	957	10	1/4"	2.1	378	44
13500	1 (744)	950	81	1218	10	3/8"	2.4	400	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Модель 13501 1 800 об/мин, 1 л.с.

Модель 13506 3 400 об/мин, 1 л.с.

• Модели укомплектованы переходником 13071 для крепления кругов шириной до 76 мм и центральным отверстием диаметром 5/8" (16 мм) или 1" (25 мм)
• Идеальны для барабанов Dynaction® 92938 (мод. 13501) и 92936 (мод. 13505) с центральным отверстием 5/8" (16 мм)



Модель 13521 1 800 об/мин, 1 л.с.

Модель 13505 3 400 об/мин, 1 л.с.

• Модели укомплектованы переходником 13015 для крепления барабанов Dynaction® 94472

Модель 13511 1 800 об/мин, 1 л.с.

• Удлиненная модель 13501



Модель 13512 3 400 об/мин, 1 л.с.

Модель 13517 4 500 об/мин, 1 л.с.

• Удлиненные Модели укомплектованы 50 мм шайбами с внутренним отверстием 13 мм для крепления абразивных кругов.



Модель 13507 4 500 об/мин, 1 л.с.

• Модель укомплектована переходником 13016 с 50 мм шайбами с внутренним отверстием 13 мм для крепления абразивных кругов.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
13501	1 (744)	1 800	84	952	10	3/8"	1.9	339	48
13505	1 (744)	3 400	81	1218	10	3/8"	2.4	400	48
13506	1 (744)	3 400	80	1218	10	3/8"	2.0	369	48
13507	1 (744)	4 500	80	1161	10	3/8"	2.0	384	48
13511	1 (744)	1 800	82	952	10	3/8"	2.1	438	48
13512	1 (744)	3 400	80	1218	10	3/8"	2.0	471	48
13517	1 (744)	4 500	80	1161	10	3/8"	2.0	471	48
13521	1 (744)	1800	84	952	10	3/8"	2.1	438	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Рисунок	Размер Диам x Шир	Part. №	Материал корпуса	Внутреннее отверстие	Материал круга	Размер ленты мм	Макс. об/мин	Рекомендованный инструмент Dynabrade model №	
	5" x 1" (127 мм x 25 мм)	92921	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	25 x 394	4 500	13214, 13523	
		92922	Композит					1/2": 13206/507	
		92923	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				5/8": 13207/508	
		92924	Композит						
	5" x 1-1/2" (127 мм x 38 мм)	92867	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	38 x 394	4 500	13214, 13523	
		92868	Композит					1/2": 13206/507	
		92928	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				5/8": 13207/508	
		92929	Композит						
	5" x 2" (127 мм x 50 мм)	92931	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий	50 x 394	4 500	13214, 13523	
		92932	Композит					1/2": 13206/507	
		92933	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				5/8": 13207/508	
		92934	Композит						
	2-1/4" x 3" (57 мм x 76 мм)	92858	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	76 x 191	9 000	-	
		94432		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520	
	3" x 2-1/4" (76 мм x 57 мм)	92846	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	57 x 248	7 000	-	
		92847		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520	
		92848		1/2"-13 резьба	Жесткий			-	
		92849		5/8"-11 резьба				13204/505/509/515/520	
	3-1/4" x 3" (82 мм x 76 мм)	92824	Алюминий	1/2"-13 резьба	Стандарт	76 x 271	7 000	-	
		92825		5/8"-11 резьба				13204/505/515/520	
		92827		1/2"-13 резьба	Жесткий			-	
		92828		5/8"-11 резьба				13204/505/515/520	
		94507		Композит	5/8" отв.			Стандарт	13101/102/202/300/503/506/516
		94508		Композит	5/8"-11 резьба				13204/505/515/520
	90 мм x 100 мм	94495	Композит	5/8" отв. с замком	Стандарт	100 x 283	3 600	13401, 13450	
		92863	Алюминий	отв. 19 мм с 6 мм замком				-	
	3-1/4" x 7"	94434	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	271 x 178	7 000	58050	
	5" x 2-3/4" (127 мм x 70 мм)	92811	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	70 x 395	3 500	13204/505/515/520	
		94492	Композит					1/2": 13206/507	
		92935	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.				5/8": 13207/508	
		92936	Композит						
	5" x 3-1/2" (127 мм x 89 мм)	92801	Алюминий	5/8"-11 резьба	Стандарт	90 x 395	3 500	13204/505/515/521/531	
		94472	Композит						
		92805	Алюминий	5/8"-11 резьба	Жесткий			-	
		92803	Алюминий	M14x2 резьба					
		92937	Алюминий	Универс. 1/2" 5/8" или 3/4" отв.	Стандарт			1/2": 13206/507	
		92938	Композит					5/8": 13207/410/460/508	
	8-1/4" x 9"	94450	Алюминий	1-1/4"	Стандарт	229 x 610	1 800	-	

Рисунок	Размер Диам x Шир	Part. №	Размер ленты Шир. x Длина (мм)	Макс. об/мин	Рекомендов. инструмент Dynabrade
	1" x 1" (25 мм x 25 мм)	92910	25 x 80	10 000 - 12 000	52666, 52676
	1" x 1-1/2" (25 мм x 38 мм)	92911	38 x 80		
	1" x 2" (25 мм x 51 мм)	92912	51 x 80		
	1-1/2" x 1" (38 мм x 25 мм)	92913	25 x 120	6 000 - 10 000	52664, 52674, 52665, 52685
	1-1/2" x 1-1/2" (38 мм x 38 мм)	92914	38 x 120		
	1-1/2" x 2" (38 мм x 51 мм)	92915	51 x 120		
	2" x 1" (51 мм x 25 мм)	92916	25 x 160	4 500 - 7 500	51202/212, 52102/ 663/673/664/674
	2" x 1-1/2" (51 мм x 38 мм)	92917	38 x 160		
	2" x 2" (51 мм x 51 мм)	92918	51 x 160		

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 102 -127 мм.



Модель 52631 102 мм. 12 000 об/мин, 1,3 л.с.

Модель 52634 102-114 мм. 12 000 об/мин, 1,3 л.с.

Модель 52635 127 мм. 12 000 об/мин, 1,3 л.с.

• Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.



Model
52634



Модель 52518 115 мм. (M14 x 2) 15 000 об/мин, 0,55 л.с.

• Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.

• Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.



Gearless

Model
52518



Модель 52564 115-127 мм. (M14 x 2) 9 000 об/мин, 1,0 л.с.

Модель 52565 115-127 мм. (M14 x 2) 11 000 об/мин, 1,0 л.с.

Модель 52561 115-127 мм. (5/8-11 Male) 11 000 об/мин, 1,0 л.с.

• Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Gearless

Model
52564

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес КГ	Длина мм	Высота мм
52631	1,3 (970)	12 000	79	1 218	10	3/8"	3/8"	1,9	254	84
52634	1,3(970)	12 000	79	1 218	10	3/8"	5/8"	2	254	84
52635	1,3 (970)	12 000	79	1 218	10	3/8"	5/8"	2	254	84
52518	.55(410)	15 000	83	934	10	1/4"	M14x2	0,8	152	98
52564	1,0 (744)	9 000	80	1 116	10	3/8"	M14x2	1,8	296	95
52565	1,0 (744)	11 000	79	1 172	10	3/8"	M14x2	1,8	296	95
52561	1,0 (744)	11 000	78	1 178	10	5/8-11 Male	M14x2	1,8	296	95

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 75 мм.



Model
52557

Модель 52557 75 мм. 15 000 об/мин, 0,55 л.с.

Модель 52558 75 мм. 15 000 об/мин, 0,55 л.с.

- Модели укомплектована 75 мм оправкой (51347) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.



Model
52412

Модель 52410 75 мм. 15 000 об/мин, 0,7 л.с. (Передний выхлоп)

Модель 52412 75 мм. 20 000 об/мин, 0,7 л.с. (Задний выхлоп)

Модель 52413 75 мм. 15 000 об/мин, 0,7 л.с. (Передний выхлоп)

Модель 52415 75 мм. 20 000 об/мин, 0,7 л.с. (Задний выхлоп)

- Модели укомплектована 75 мм оправкой (51347) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба входного штуцера	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52557	0,55 (410)	15 000	83	934	10	1/4"	3/8"	0,8	152	98
52558	0,55 (410)	15 000	86	934	10	1/4"	3/8"	0,8	114	98
52410	0,7 (522)	15 000	96	906	10	1/4"	3/8"	0,9	152	140
52412	0,7 (522)	20 000	93	1 019	10	1/4"	3/8"	0,9	152	140
52413	0,7 (522)	15 000	76	906	10	1/4"	3/8"	1,0	206	140
52415	0,7 (522)	20 000	77	991	10	1/4"	3/8"	1,0	206	140

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Углошлифовальный инструмент диаметром 50 мм.



Model
52590

Модель 52590 50 мм. 18 000 об/мин, 0,33 л.с.

- Модели укомплектована 50 мм оправкой (51345) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.



Model
48520

Модель 48520 50 мм. 12 000 об/мин, 0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)

Модель 48521 50 мм. 15 000 об/мин, 0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)

Модель 48522 50 мм. 20 000 об/мин, 0,4 л.с. (Удлиненный глушитель)

Модель 48540 50 мм. 12 000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 48541 50 мм. 15 000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 48542 50 мм. 20 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Модели укомплектована 50 мм оправкой (51344) для абразивных кругов с системой крепления Locking-Type Pad.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52590	0,33 (246)	18 000	81	567	6	1/4"	3/8"	0,8	114	98
48520	0,4 (298)	12 000	76	765	6	1/4"	1/4"	0,5	208	89
48521	0,4 (298)	15 000	79	765	6	1/4"	1/4"	0,5	208	89
48522	0,4 (298)	20 000	78	765	6	1/4"	1/4"	0,5	208	89
48540	0,4 (298)	12 000	81	765	6	1/4"	1/4"	0,5	124	89
48541	0,4 (298)	15 000	83	765	6	1/4"	1/4"	0,5	124	89
48542	0,4 (298)	20 000	81	765	6	1/4"	1/4"	0,5	124	89

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент диаметром 178 мм.



Модель 53270, 53271 178 мм 8 500 об/мин, 2,8 л.с.

- Модель укомплектована 178 мм оправкой со средней плотностью.



Модель 53272, 53273 230 мм 6 500 об/мин, 2,8 л.с.

- Модель укомплектована 230 мм оправкой со средней плотностью.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Автобалансир	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53270	2,8 (2 100)		8 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,1	340	107
53271	2,8 (2 100)	Да	8 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,4	340	107
53272	2,8 (2 100)		6 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,5	340	107
53273	2,8 (2 100)	Да	6 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,6	340	107

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 178, 230мм



Модель 53280, 53281 178 мм 8 500 об/мин, 2,8 л.с.

- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Модель 53282, 53283 230 мм 6 500 об/мин, 2,8 л.с.

- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Автобалансир	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53280	2,8 (2 100)		8 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,1	340	107
53281	2,8 (2 100)	Да	8 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,4	340	107
53282	2,8 (2 100)		6 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,5	340	107
53283	2,8 (2 100)	Да	6 500	87	3 256	13	1/2"	5/8"	3,6	340	107

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 178 мм.



Model
50350

Модель 50350 178 мм 6 000 об/мин, 1,2 л.с.

- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Model
50348

Модель 50348 178 мм 6 000 об/мин, 2,0 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.



Model
53232

Модель 53232 178 мм 6 000 об/мин, 2,0 л.с.

Модель 53234 178 мм 7 200 об/мин, 2,0 л.с.

Модель 53235 178 мм 8 500 об/мин, 2,0 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Gearless



Model
53242

Модель 53242 178 мм 6 000 об/мин, 3,0 л.с.

Модель 53244 178 мм 7 200 об/мин, 3,0 л.с.

Модель 53245 178 мм 8 500 об/мин, 3,0 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Gearless

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг	Длина мм	Высота мм
50350	1,2 (893)	6 000	79	1 218	13	1/2"	5/8"	3,1	298	118
50348	2,0 (1 491)	6 000	86	1 812	13	1/2"	5/8"	3,9	349	132
53232	2,0 (1 491)	6 000	84	2 265	13	1/2"	5/8"	4,2	241	166
53234	2,0 (1 491)	7 200	81	2 464	13	1/2"	5/8"	4,2	241	166
53235	2,0 (1 491)	8 500	81	2 379	13	1/2"	5/8"	4,2	241	166
53242	2,0 (1 491)	6 000	83	2 520	13	1/2"	5/8"	4,4	241	179
53244	2,0 (1 491)	7 200	86	2 775	13	1/2"	5/8"	4,4	241	179
53245	2,0 (1 491)	8 500	85	2 747	13	1/2"	5/8"	4,4	241	179

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент диаметром 115-127 мм.



Model
54771

Модель 54771 115 мм 12 000 об/мин, 0,7 л.с.

Модель 54775 115 мм 13 500 об/мин, 0,7 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Model
52638

Модель 52638 115 мм 12 000 об/мин, 1,3 л.с., M14x2

- Обеспечивает высокую скорость обработки
- Низкий уровень вибрации.
- Боковая виброгасящая ручка (53209) устанавливается под любую руку.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Model
52639

Модель 52639 127 мм 12 000 об/мин, 1,3 л.с.

- Обеспечивает высокую скорость обработки
- Низкий уровень вибрации.
- Для крепления абразивных дисков инструмент комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Model
50340

Модель 50340 127 мм 11000 об/мин, 0,7 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.



Gearless



Model
50303

Модель 50303 127 мм 12 000 об/мин, 1,2 л.с.

- Для крепления абразивных дисков, комплектуется адаптером с передним и задним фланцем.
- Мощный двигатель позволяет контролировать обороты при тяжелых нагрузках.
- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.



Gearless

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Резьба шпинделя	Вес кг	Длина мм	Высота мм
54771	0,7 (522)	12 000	83	1 133	10	1/4"	3/8"	1,3	202	78
54775	0,7 (522)	13 500	83	1 133	10	1/4"	3/8"	1,3	202	78
52630	1,3 (967)	13 500	81	1 218	10	3/8"	M14x2	2,2	254	86
50340	0,7 (522)	11 000	76	906	10	3/8"	5/8"	2,1	203	168
52639	1,3 (970)	12 000	80	1 218	10	1/4"	M14x2	2,3	254	96
50303	1,2 (895)	12 000	81	1076	13	1/2"	5/8	2,4	203	168

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Vacuum Disc Sanders

Углошлифовальный инструмент
с вакуумным и центральным пылеотводом диаметром 75-178 мм.

Углошлифовальные инструменты с вакуумным и центральным пылеотводом предназначены для работы с неметаллическими материалами (композитные материалы, стеклопластик и т.д.)



Model 50211

Модель 50211 75 мм (Roloc) 15 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Применяется в судостроительной отрасли.
- Гибкий, не оставляющий царапин, вакуумный кожух изготовлен из высококачественного прозрачного полиуретана.
- Инструмент подключается к центральной вакуумной системе и под вакуумным кожухом улавливает пыль, мусор и загрязнения.
- Защитная щетка помогает в захвате загрязняющих частиц.
- Идеально подходит для использования на неметаллической поверхности, таких как углепластик, стекловолокно и композиты.



Model 50210

Модель 50210 75 мм (Roloc) 15 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Применяется в судостроительной отрасли.
- Гибкий, не оставляющий царапин, вакуумный кожух изготовлен из высококачественного полиуретана.
- Самогенерирующая система создает разрежение и через вакуумный кожух улавливает пыль, мусор и загрязнения.
- Защитная щетка помогает в захвате загрязняющих частиц.
- Идеально подходит для использования на неметаллической поверхности, таких как углепластик, стекловолокно и композиты.



Model 52596

Модель 52596 125 мм 12 000 об/мин, 1,3 л.с.

- Гибкий, не оставляющий царапин, вакуумный кожух изготовлен из высококачественного полиуретана.
- Инструмент подключается к центральной вакуумной системе и под вакуумным кожухом улавливает пыль, мусор и загрязнения.
- Удобная блокировка шпинделя позволяет быстро и легко менять шлифовальные диски.
- Защитная щетка помогает в захвате загрязняющих веществ в воздухе.
- Прозрачный кожух позволяет визуально контролировать обработку поверхности



Model 52597

Модель 52597 178 мм 6 000 об/мин, 1,3 л.с.

- Гибкий, не оставляющий царапин, вакуумный кожух изготовлен из высококачественного полиуретана.
- Инструмент подключается к центральной вакуумной системе и под вакуумным кожухом улавливает пыль, мусор и загрязнения.
- Удобная блокировка шпинделя позволяет быстро и легко менять шлифовальные диски.
- Защитная щетка помогает в захвате загрязняющих веществ в воздухе.
- Прозрачный кожух позволяет визуально контролировать обработку поверхности

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Резьба шпинделя	Вес Кг	Длина мм	Высота мм
50211	0,4 (298)	15 000	83	595	6	1/4"	1/4"	0,7	266	98
50210	0,4 (298)	15 000	86	595	6	1/4"	1/4"	0,7	249	98
52596	1,3 (970)	12 000	81	1 218	10	3/8"	5/8"	2,5	410	100
52596	1,3 (970)	6 000	76	1 138	10	3/8"	5/8"	2,6	373	104

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Grinders

Углошлифовальный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом



Модель 52280 25 000 об/мин, 0,55 л.с.



- Виброгасящая ручка с резиновой изоляцией снижает нагрузку на руки оператора.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Передний выхлоп.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52280	0,55 (410)	15 000	83	934	6	1/4"	1,0	207	140

• Давление воздуха 6,2 Bar.



Модель 52204 25 000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 52206 30 000 об/мин, 0,4 л.с.



- Идеально сбалансированный инструмент для работы с твердосплавными бор-фрезами.
- Ручка имеет наклон 7°
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Передний выхлоп.
- Безопасность случайного запуска инструмента контролируется блокировкой рычага включения.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52204	0,4 (298)	25 000	70	510	6	1/4"	0,5	152	94
52206	0,4 (298)	30 000	75	595	6	1/4"	0,5	152	94

• Давление воздуха 6,2 Bar.



Модель 47820 12 000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 47821 15000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 47822 20 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Передний выхлоп.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51803	0,4 (298)	12 000	85	708	6	1/4"	0,5	111	89
51804	0,4 (298)	15000	85	708	6	1/4"	0,5	111	89
51805	0,4 (298)	20000	84	708	6	1/4"	0,5	111	89

• Давление воздуха 6,2 Bar.



Модель 46000 12 000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 46001 15000 об/мин, 0,4 л.с.

Модель 46002 20 000 об/мин, 0,4 л.с.

- Задний выхлоп.
- Удлиненный глушитель

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг	Длина мм	Высота мм
46000	0,4 (298)	12 000	78	708	6	1/4"	0,55	203	73
46001	0,4 (296)	15000	75	708	6	1/4"	0,55	203	73
46002	0,4 (296)	20000	78	708	6	1/4"	0,55	203	73

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Pencil Grinders

Бор-фрезерный инструмент с 3 мм. цанговым зажимом



Model
51707

Модель 51707 35 000 об/мин.

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade
- Великолепный дизайн и возможности, конкурентоспособная цена.
- Превосходный инструмент для подготовки поверхности, очистки и финишной обработки.



Model
51704

Модель 51704 50 000 об/мин.

Модель 51732 50 000 об/мин, *Керамические подшипники*

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Турбинный двигатель – не требует смазки, нет редукторов, нет лопастей - намного меньше стоимость обслуживания и ремонта.
- Керамические подшипники – увеличенный срок службы по сравнению с металлическими подшипниками.



Model
51701

Модель 51701 60 000 об/мин.

Модель 51742 60 000 об/мин, *Керамические подшипники*

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Двухпозиционный переключатель – скорость инструмента может регулироваться для конкретной финишной операции.
- Выступ на окончании рукоятки – предотвращает контакт оператора с вращающимися частями в районе цангового зажима.



Model
51813

Модель 51813 100 000 об/мин.

- Высокоскоростной инструмент линейки Pencil Grinders от компании Dynabrade.
- Двухпозиционный переключатель – скорость инструмента может регулироваться для конкретной финишной операции.
- Выступ на окончании рукоятки – предотвращает контакт оператора с вращающимися частями в районе цангового зажима.
- Корпус из нержавеющей стали – высокая надежность и износостойчивость.
- Подшипники Ceramic.

Модель Номер	Скорость двигатель Об/мин	Выхлоп воздуха	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. давление воздуха Bar	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим мм	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51707	35 000	Задний	227	6,2	6	1/4"	3	0,4	132	39
51704	50 000	Задний	227	6,2	6	1/4"	3	0,4	132	39
51732	50 000	Задний	227	6,2	6	1/4"	3	0,4	132	39
51701	60 000	Задний	227	6,2	6	1/4"	3	0,4	132	39
51733	60 000	Задний	227	6,2	6	1/4"	3	0,4	132	39
51813	100 000	Задний	170	6,2	6	1/4"	3	0,38	135	39

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Die Grinders

Прямой бор-фрезерный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом



Model 51304

Модель 51304 15 000 об/мин.

Модель 51305 18 000 об/мин.

Модель 51306 20 000 об/мин.

Модель 51307 24 000 об/мин.



Gearless

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Удлиненный глушитель

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим	Вес кг	Длина мм	Высота мм
51304	0,5 (373)	15 000	76	708	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,8	235	48
51305	0,5 (373)	18 000	74	736	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,8	235	48
51306	0,5 (373)	20 000	75	765	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,8	235	48
51307	0,5 (373)	24 000	76	765	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,8	235	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

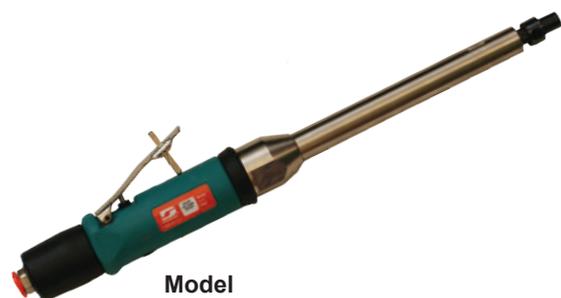


Model 53510

Модель 53510 18 000 об/мин.

Модель 53511 20 000 об/мин.

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом и встроенным регулятором скорости.
- Инструмент с удлинённой передней частью (76 мм) позволяет вести обработку труднодоступных участков. Задний отвод направляет воздух в сторону от обрабатываемой детали.



Model 53501

Модель 53501 18 000 об/мин.

Модель 53502 20 000 об/мин.

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом и встроенным регулятором скорости.
- Инструмент с удлинённой передней частью (184 мм) позволяет вести обработку труднодоступных участков. Задний отвод направляет воздух в сторону от обрабатываемой детали.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53510	0,5 (373)	18 000	72	850	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,1	327	48
53511	0,5 (373)	20 000	74	878	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,1	327	48
53501	0,5 (373)	18 000	72	850	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,5	454	48
53502	0,5 (373)	20 000	74	878	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,5	454	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Die Grinders

Прямой бор-фрезерный инструмент с 6 мм. цанговым зажимом



Model 52100

- Модель 52100** 950 об/мин.
- Модель 52101** 3 400 об/мин.
- Модель 52102** 4 500 об/мин.
- Модель 52276** 15 000 об/мин.
- Модель 52277** 18 000 об/мин.
- Модель 52278** 20 000 об/мин.

- Мощный пневмодвигатель с высоким крутящим моментом.
- Поддерживает обороты под максимальной нагрузкой.
- Задний выхлоп.
- Удлиненный глушитель.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52100	0,7 (522)	950	81	957	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,6	318	48
52101	0,7 (522)	3 400	79	977	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,2	241	48
52102	0,7 (522)	4 500	79	977	10	1/4"	1/4" / 6 mm	1,2	241	48
52276	0,7 (522)	15 000	77	906	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,7	206	48
52277	0,7 (522)	18 000	78	957	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,7	206	48
52278	0,7 (522)	20 000	78	1048	10	1/4"	1/4" / 6 mm	0,7	206	48

• Давление воздуха 6,2 Bar.



Model 52200

- Модель 52200** 25 000 об/мин.
- Модель 52202** 30 000 об/мин.

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Передний выхлоп.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим	Вес кг	Длина мм	Высота мм
52200	0,4 (298)	25 000	75	566	6	1/4"	1/4" / 6 mm	0,4	130	41
52202	0,4 (298)	30 000	88	566	6	1/4"	1/4" / 6 mm	0,4	130	41

• Давление воздуха 6,2 Bar.



Model 48350

- Модель 48201** 25 000 об/мин.
- Модель 48203** 30 000 об/мин.
- Модель 48355** 35 000 об/мин.

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Задний выхлоп.
- Отсутствие зубчатой передачи увеличивает долговечность двигателя.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.
- Удлиненный глушитель.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Цанговый зажим	Вес кг	Длина мм	Высота мм
48201	0,4 (298)	25 000	77	651	6	1/4"	1/4" / 6 mm	0,4	202	44
48203	0,4 (298)	30 000	77	651	6	1/4"	1/4" / 6 mm	0,4	202	44
48350	0,4 (298)	35 000	79	651	6	1/4"	1/8" / 3 mm	0,4	202	44
48355	0,4 (298)	35 000	79	651	6	1/4"	1/4" / 6 mm	0,4	202	44

• Давление воздуха 6,2 Bar.

Drills

Дрели



Model 53060

Модель 53091 950 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

Модель 53060 3 400 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

Модель 53095 4 500 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

Модель 53096 20 000 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Модель 53092 500 об/мин. 0,7 л.с. (13 мм)

Модель 53090 950 об/мин. 0,7 л.с. (13 мм)

Модель 53093 1 800 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

Модель 53094 2 400 об/мин. 0,7 л.с. (10 мм)

- Компактный инструмент с мощным пневмодвигателем.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Model 53046

Модель 53046 12 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)

Модель 53047 15 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)

Модель 53048 20 000 об/мин. 0,4 л.с. (6 мм)

- Все модели комплектуются ключом.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Model 52772

Модель 52772 450 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)

Модель 52774 950 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)

Модель 52775 1 800 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)

Модель 52777 3 700 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)

- Все модели комплектуются ключом.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.



Model 53037

Модель 53037 20 000 об/мин. 0,5 л.с. (6 мм)

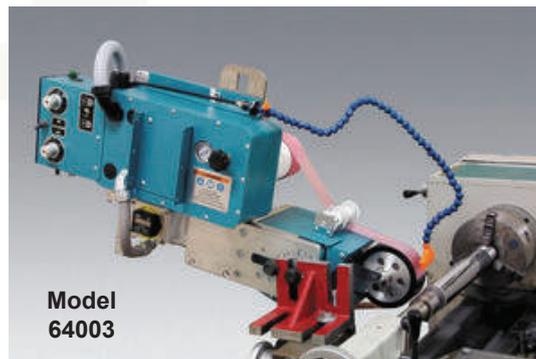
- Модель комплектуется ключом.
- Задний выхлоп.
- Термоизолированный корпус уменьшает воздействие холодного воздуха на руку оператора.

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дБ(А)	Макс. расход воздуха л/мин	Внутренний диаметр шланга мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Размер крепления патрона	Вес кг	Длина мм	Высота мм
53046	0,4 (298)	12 000	82	595	6	1/4"	3/8"	0,5	140	101
53047	0,4 (298)	12 000	81	595	6	1/4"	3/8"	0,5	140	101
53048	0,4 (298)	20 000	86	595	6	1/4"	3/8"	0,5	140	101
53037	0,5 (373)	20 000	84	765	10	1/4"	3/8"	0,7	178	44
53060	0,7 (522)	3 400	81	935	10	1/4"	1/2"	1,4	224	163
53090	0,7 (522)	950	81	935	10	1/4"	1/2"	2,1	267	163
53091	0,7 (522)	950	79	935	10	1/4"	1/2"	1,8	267	163
53092	0,7 (522)	500	76	850	10	1/4"	1/2"	2,2	270	163
53093	0,7 (522)	1 800	73	793	10	1/4"	1/2"	1,5	224	163
53094	0,7 (522)	2 400	74	850	10	1/4"	1/2"	1,5	224	163
53095	0,7 (522)	4 500	82	935	10	1/4"	1/2"	1,4	224	163
53096	0,4 (298)	20 000	86	935	10	1/4"	3/8"	1,1	180	163
52772	0,5 (373)	450	75	878	6	1/4"	3/8"	2,0	254	144
52774	0,5 (373)	950	75	878	6	1/4"	3/8"	2,0	254	144
52775	0,5 (373)	1800	69	878	6	1/4"	3/8"	1,4	211	144
52777	0,5 (373)	3700	76	878	6	1/4"	3/8"	1,4	211	144

• Давление воздуха 6,2 Бар.

SuperFinisher

Ленточный Универсальный Суперфинишер – это новая технология оптимизации поверхности методом минимального и равномерного снятия материала на микронном уровне с постоянно воспроизводимым всегда одинаковым качеством поверхности с использованием абразивной ленты, которая перематывается с одного ролика на другой со скоростью 1,5-4 см в минуту и может совершать поперечные осцилляции. При такой полировке происходит увеличение площади соприкосновения гладких поверхностей, что ведет к уменьшению износа и является преимуществом. Небольшие габариты позволяют легко монтировать установку на токарный станок, буквально за 5 минут, а настройка параметров занимает не более 2 минут. Широкий выбор размеров (ширина 1", 2", 3" и 4") контактных роликов, позволяет обрабатывать валы самых различных диаметров. Суперфинишер позволяет обрабатывать материалы из карбида вольфрама, чугуна, нержавеющей стали, инструментальной стали, хрома, никеля, латуни, меди, алюминия, композитных материалов, камня, керамики, полиуретана, каучука и нейлона.



Model 64003

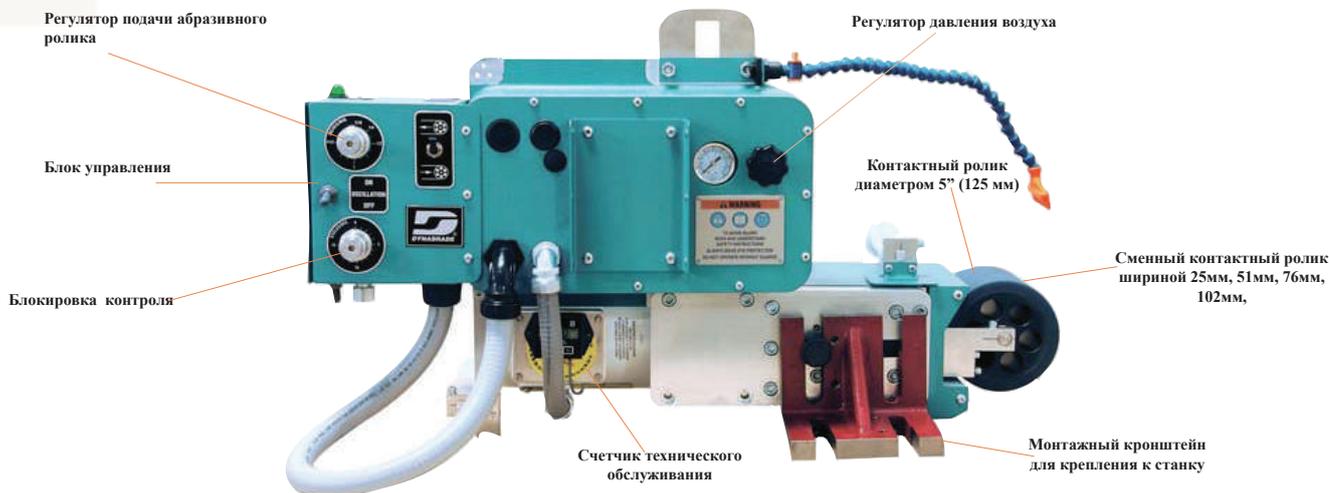
Технические данные:

Ширина ленты: 25 мм., 50 мм., 75 мм., 100 мм.
 Амплитуда осцилляции: 0 - 15 в сек колебаний в сек
 Ширина осцилляций: стандарт 6 мм
 Автоматическое центрирование ленты
 Давление воздуха : 6 бар, макс 20 кПа
 Скорость ленты от 1,53 до 38 мм/мин
 Напряжение 230 В

Контактные колеса для SuperFinisher



Wheel Duro	1" (25 mm)	2" (51 mm)	2" (76 mm)	4" (102 mm)
50	63980	63983	63986	63989
70	63981	63984	63987	63990
90	63982	63985	63988	63991



Модель Номер	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг	Мощность hp (W)	Амплитуда осцилляции	Напряжение питания	Резьба входного штуцера	Скорость подачи ленты мм/мин
64003	813	330	457	52,16	373	1/4"	230/1/50	1/4"	1,53-38



Dynabrade Superfinisher и микроабразивы обеспечивают предсказуемую, последовательную повторяемость выполнения операций по отделке рулонов. Они позволяют быстро удалить дорожки и линии геометрии (включая коронки) и последовательно получать шероховатость до 0,025 мкм Ra или более тонкая отделка на хромированной, прессованной бумаге, нейлонах, охлажденном железе, ротогравюре, эпоксидных и полиуретановых рулонах и других поверхностях.

По сравнению с обычными тканевыми и бумажными подложками, пленки поддерживают превосходную, однородную поверхность для покрытия минералами, обогащенными микронами. Равномерное нанесение абразивного минерала с уникальной смоляная связь создает возможность обеспечить более последовательную, повторяемую отделку.

Модель Номер	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вес кг	Мощность hp (W)	Амплитуда осцилляции	Напряжение питания	Резьба входного штуцера	Скорость подачи ленты мм/мин
22499	605	225	395	25	.24(180)	3мм	230/1/50	1/4"	0-260

Bench & Pedestal Belt Grinder

Ленточно-шлифовальные станки с двумя роликами

Модели 67801-67813

- Для использования с абразивной лентой шириной 65 мм и длиной 1520 мм.
- Шлифовка на контактном ролике или опорной пластине. Идеально подходит для операций грубого шлифования.
- Предлагается широкий спектр электрприводов.



Model 67800

Модель Номер	Мощность hp (W)	Номинальный ток А	Скорость ленты м/мин	Напряжение питания	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
67801	1.5 (1119)	6	2438	230/1/60	50	737	533	737
67802	1.5 (1119)	4.6	2438	230/3/50	50	737	533	737
67804	3 (2238)	7.6	2438	230/3/60	54	737	559	737
67813	1.5 (1119)	10	244-2438	230/1/60	50	737	533	737

Ленточно-шлифовальные станки с тремя роликами

Модели 67901-67913

- Для различных промышленных задач
- Тумба предлагается дополнительно
- Для использования с абразивной лентой шириной 50 мм и длиной 1520 мм.
- Поразительная многофункциональность – шлифовка на контактном ролике или опорной пластине, доводка на провисе ленты.
- Предлагается широкий спектр электроприводов.



Кожух
вращается до
горизонтального
положения

Model 67902

Модель Номер	Мощность hp (W)	Номинальный ток А	Скорость ленты м/мин	Напряжение питания	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
67901	1.5 (1119)	6	2438	230/1/60	50	508	533	686
67902	1.5 (1119)	4.6	2438	230/3/50	50	508	533	686
67804	3 (2238)	7.6	2438	230/3/60	54	508	559	686
67813	1.5 (1119)	10	244-2438	230/1/60	50	508	533	686

Dynabrade Versatility Grinder



Модель 64901 с мусороприемником



67250 Радиусная консоль на модели 64900

Многофункциональная ленточная абразивная машина работает с абразивной лентой длиной от 1830 мм до 1950 мм, шириной от 6 мм - до 50 мм (смена ширины ленты достигается - заменой консоли с разной шириной ролика), что обеспечивает широкий спектр вариантов доводки.

Идеально подходит для обработки литых и кованных изделий, турбинных лопастей, медицинских имплантатов, точных отливок, пр.

Идеально подходит для обработки литейных и кузнечных изделий, турбинных лопастей, медицинских имплантатов, точной отливки и пр.

Регулируемое натяжение ленты обеспечивает непрерывный контроль за работой ленты, а так же возможностью плавной регулировки положения ленты на контактной консоли.

Подвижный рычаг для удобства оператора.

Станок имеет эффективный внутрикорпусной вакуумный патрубок 100 мм, который позволяет эффективно удалять пыль, дополнительного устройства ковшовой типа (64932).



67215 Contact Arm



67250 Contact Arm



67211 Contact Arm

Модель Номер	Мощность hp (W)	Абразивная лента, мм	Скорость ленты м/мин	Напряжение питания	Частота Гц	Вес кг	Длина мм	Высота мм
64901	1 (746)	6-50/1830-1950	183-1219	230/1	50/60	55	838	559
64902	3 (2232)	6-50/1830-1950	610-2438	230/3	50/60	55	838	559
64905	1.5 (1119)	6-50/1830-1950	1647	230/3	50/60	55	838	559

Electric Tool Post Grinder

Electric Tool Post Grinder для шлифовки и полировки валов (в т.ч. тонкостенных)

- Модель 64993 имеет пневматическое натяжение ремня.
- Модель 65016 имеет ручное натяжение ремня.
- Для подачи охлаждающей жидкости предусмотрен регулировочный клапан.
- Небольшие габариты позволяют легко монтировать установку на токарный станок, буквально за 5 минут, а настройка параметров занимает не более 1 минуты.
- Размер ленты 50 x 1250 мм

Модель 64993 *Скорость ленты 1 367 м/мин. 2,0 л.с.*

Модель 65016 *Скорость ленты 1 367 м/мин. 2,0 л.с.*



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Скорость ленты м/мин	Напряжение питания	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
64993	2.0 (1491)	2 850	1367	230/1/50	40	406	432	343
65016	2.0 (1491)	2 850	1367	230/1/50	40	406	432	343

Dynabrade Pipe Belt Finisher

Пневматический ленточный инструмент DYNABRADE предназначен для промышленного применения по технологии 8+8+8 часов рабочей смены. Возможно заменить на небольших производствах малый станочный парк.

- Высокая производительность при использовании шлифовальных лент 3M™, 3M™ Cubitron™, 3M™ Trizact™ и Scotch-Brite™.
- Возможность поворота рукоятки и корпуса инструмента на 360°, а так же поворота рукоятки направляющей консоли на 180°, что позволяет удобно обрабатывать труднодоступные участки.
- Специальное крепление ленты на трех роликах (открытого типа) позволяет производить ее быструю замену.



Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Макс расход воздуха л/мин	Скорость ленты м/мин	Абразивная лента, мм	Вес кг	Длина мм	Ширина мм
14360	.7 (522)	3400	1124	640	13-38/762	2,9	450	432

Dynabrade Raptor Vac®

Пневматическая портативная вакуумная система для использования на металлических поверхностях, таких как алюминий, магний, титан, промышленных сплавах.

Легкий дизайн идеально подходит для труднодоступных мест.

Вся конструкция из нержавеющей стали (марки SAE 304).

Фильтрующий элемент двигателя включает в себя HEPA фильтр H14 с эффективностью фильтрации 99.995% до 0,3 микронах.



Модель Номер	Емкость галл.(л)	Давление воздуха, бар	Статический подъем воды, см/мбар	Уровень шума,dB(A)	Макс расход воздуха л/мин	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
61473	5(2.3)	6.2	203/199	68	1416	14	760	460	410

Электрическая портативная вакуумная система для использования на неметаллических поверхностях, таких как дерево, пластик. Предназначен для общего захвата источника пыли и только сухой уборки. Статический подъем воды 7.8 “(238 см) ; 120 CFM (3400 л / мин) вакуум поток. Позволяет производить операции одновременно двумя инструментами. Пылесос включается автоматически с запуском инструмента. Проточновентиляционная система двигателя использует окружающий воздух для охлаждения двигателя и продлевает его срок службы. Промышленный композитный бак на 94 литра. Этот объем позволяет фильтру оставаться в значительном расстоянии от собранной мусора, уменьшая засорение и увеличивая срок службы двигателя. Каждые 40 секунд происходит автоматический сброс мусора с фильтрующего элемента. Установлена защита от статического электричества.



Модель Номер	Емкость галл.(л)	Давление воздуха, бар	Статический подъем воды, см/мбар	Уровень шума,dB(A)	Напряжение питания	Мощность, Вт	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
61408	25(94)	6.2	238/234	73	230	1250	35	510	640	1020

Пневматическая портативная вакуумная система для использования на металлических поверхностях с высоким коэффициентом взрывоопасности, таких как алюминий, магний, титан, промышленных сплавах. Собирает максимум 2,27 кг пыли. Предназначен для сухой сборки частиц металла. Юридически сертифицирован как взрывозащищенный с защитой от воспламенения пыли. Фильтрующий элемент двигателя включает в себя HEPA фильтр H14 с эффективностью фильтрации 99,995% до 0,3 микрон. Фильтр расположен ниже по потоку воздуха от двигателя. Система шейкер фильтра.



Модель Номер	Емкость галл. (л)	Давление воздуха, бар	Статический подъем воды, см/мбар	Уровень шума,dB(A)	Макс расход воздуха л/мин	Вес кг	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
61466	6.25(24)	6.2	457/448	80	3115	76	510	560	1220

Шлифовальные материалы Scotch-Brite™ для ручных работ

Шлифовальные материалы из эластичного нетканого абразивного полотна Scotch-Brite™ представляют собой удобное средство для очистки поверхности, удаления ворса, который проявляется при нанесении первого слоя грунта или лака, шлифовки промежуточных слоев краски или лака, а также обработки конечного слоя лака для выделения фактуры поверхности. Благодаря своей гибкости и трехмерному строению, они не изменяют геометрию даже сложных и фигурных деталей.

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™		
Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCRS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ Pre-Cut и Multi-Flex

Шлифовальные листы тонкой зернистости Scotch-Brite™ Pre-Cut и Scotch-Brite™ Multi-Flex используются для матирования и чистовой обработки лакокрасочных покрытий. Они отличаются агрессивностью резания и контролируемым процессом обработки и обеспечивают высококачественную однородную текстуру поверхности. Очень тонкие супергибкие листы Scotch-Brite™ Multi-Flex удобно использовать для обработки труднодоступных мест. Листы Scotch-Brite™ Pre-Cut и Multi-Flex поставляются в рулонах с перфорацией, которая позволяет отделять куски необходимой длины, в удобной упаковке-диспенсере.



Размер, мм	Зернистость и номер изделия		
	A VFN	S UFN	A XFN
Scotch-Brite™ Pre-Cut			
150 x 115	07903	07904	07905
Scotch-Brite™ Multi-Flex			
100 x 200	07521	07522	07906

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ CF-RL и PS-RL

Шлифовальные рулоны, для подготовки поверхности под покрытие грунтом и межлаковой шлифовки, удаления поднятого грунтом или лаком ворса. Позволяют обрабатывать рельефные поверхности и детали сложной формы. Легко разделяются на куски необходимого размера.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия	
	A VFN	S UFN
Scotch-Brite™ CF-RL		
300мм x 10м	-	58356
100мм x 10м	07612	-
Scotch-Brite™ PS-RL		
115мм x 10м	62139	62140



* При ручной обработке плоских поверхностей большой площади для большего удобства и ускорения процесса обработки листы и рулоны ScotchBrite™ могут использоваться со шлифком 3M™ Twist-Lok™ 961. Также могут использоваться с применением орбитальных или плоскошлифовальных машинок

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ Clean & Finish



Светло-серые 07448

Ультратонкие листы для чистовой отделки удаления ворса с древесины, а также для удаления цвета побежалости с нержавеющей стали.

Бордовые 07447

Универсальные шлифовальные листы для очистки и чистовой обработки поверхностей. Можно использовать для удаления ворса с деревянных деталей, покрытых первичным грунтом (лаком) и матирования твёрдых поверхностей.

Зеленые 07496

Эти листы имеют универсальное применение. Работают чуть грубее, чем бордовые листы 07447.

Серые 07446

Шлифовальные листы для грубой обработки предназначены для очистки металлических поверхностей и нанесения ярко выраженной направленной риски. Их можно использовать с орбитальной шлифовальной машиной.

Коричневые 07440

Износостойкие и высокопроизводительные шлифовальные листы коричневого цвета для агрессивной обработки металлических поверхностей отличаются особой прочностью на разрыв

Белые 07498

Шлифовальные листы белого цвета не содержат абразивного материала и не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности. Они предназначены для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов



Тип	Размер мм	Зернистость	Цвет
07440	158 x 224	A MED	Коричневый
07446	158 x 224	S MED	Серый
07496	158 x 224	A FIN	Зеленый
07447	158 x 224	A VFN	Бордовый
07448	158 x 224	S UFN	Светло-серый
07498	158 x 224	-	Белый

Шлифовальные листы Scotch-Brite™ Dyrable Flex

Новые высокопроизводительные листы Scotch-Brite™ Dyrable Flex обеспечивают быстрое достижение однородной риски на обрабатываемом материале. Большая насыщенность абразивом дает быстрое достижение однородного финиша. Гибкая конструкция позволяет добиться однородного финиша в труднодоступных местах. Прочная структура со специальным покрытием обеспечивает стойкость абразива к износу.

Тип	Размер мм	Зернистость	Цвет	Листов в коробке
64659	115 x 230	A VFN	Бордовый	25
64660	115 x 230	S ULF	Серый	25



Шлифовальные губки для ручных работ

Шлифовальные губки 3M™ из вспененного полиуретана предназначены для обработки поверхностей сложного профиля с многочисленными труднодоступными для других инструментов и материалов.

Односторонние губки 3M™ Softback

Очень гибкие шлифовальные губки с односторонним абразивным покрытием предназначены для промежуточной и окончательной обработки лакированных и грунтованных поверхностей. Благодаря своей небольшой толщине – всего 5 мм – они незаменимы при обработке сложных профилей и труднодоступных поверхностей. Могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки.



Номер изделия	Размер мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA
03808	115 x 140 x 5	AlOx	Средняя	P80-P100
03809	115 x 140 x 5	AlOx	Тонкая	P150-P180
03810	115 x 140 x 5	AlOx	Супертонкая	P280-P320
02601	115 x 140 x 5	AlOx	Ультратонкая	P500-P600
02600	115 x 140 x 5	AlOx	Микротонкая	P800-P1000

Односторонние губки 3M™ Стандарт

Односторонние губки Стандарт – идеальный инструмент для шлифовки МДФ, грунтов, а также подготовки поверхности под окраску. Отличительными особенностями односторонних губок Стандарт являются агрессивная шлифовка, стабильный результат обработки и хорошее соотношение цены и качества.



Номер изделия	Размер мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA
963472	140 x 114 x 5	AlOx	Средняя	P80-P100
963473	140 x 114 x 5	AlOx	Тонкая	P150-P180
963474	140 x 114 x 5	AlOx	Супертонкая	P280-P320

Односторонние губки 3M™ Handfit

Односторонние шлифовальные губки уменьшенного размера полностью умещаются в ладони оператора. При шлифовке задействована вся поверхность губки, и расходуете всё абразивное покрытие.



Номер изделия	Размер мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA
68000	90 x 100 x 5	AlOx	Средняя	P80-P100
68001	90 x 100 x 5	AlOx	Тонкая	P150-P180
68002	90 x 100 x 5	AlOx	Супертонкая	P280-P320

Двусторонние губки 3M™ Hi-Flex

Шлифовальные губки с абразивным покрытием с двух сторон отличаются особой эластичностью и большим сроком службы. Они предназначены для промежуточной шлифовки лакированных и грунтованных поверхностей.



Номер изделия	Размер мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA
63202	125 x 98 x 13	SiC	Средняя	P80-P100
63201	125 x 98 x 13	SiC	Тонкая	P150-P180
68025	125 x 98 x 13	SiC	Супертонкая	P400-P500

Четырехсторонние губки 3M™

Шлифовальные губки со специальным абразивным покрытием на четырех гранях предназначены для шлифовки натуральной древесины и грунтов. Жесткие ребра губки позволяют обрабатывать внутренние углы изделий. Существует два варианта жесткости: жесткие губки – для плоских поверхностей, мягкие губки – для более сложных поверхностей.



Номер изделия	Размер мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA
63219	96 x 66 x 25	AlOx	Грубое зерно (жесткая)	P40-P60
63220	96 x 66 x 25	AlOx	Грубое зерно (мягкая)	P40-P60
63199	96 x 66 x 25	AlOx	Среднее зерно (жесткая)	P80-P100
63200	96 x 66 x 25	AlOx	Среднее зерно (мягкая)	P80-P100
63197	96 x 66 x 25	AlOx	Тонкое зерно (жесткая)	P150-P180
63198	96 x 66 x 25	AlOx	Тонкое зерно (мягкая)	P150-P180
68036	96 x 66 x 25	AlOx	Супертонкое зерно (мягкая)	P220-P280

Шлифовальные листы и рулоны для ручных работ

3M™ Wetordry™ 734

Шлифовальные листы Wetordry™ 734 на водостойкой бумажной основе (А/С-плотность) используются для сухой и влажной шлифовки вручную или со шлифовальной машинкой. Листы 734 применяются для обработки грунтов и промежуточных слоев лака перед окончательной окраской или лакировкой. Это идеальный абразивный материал для обработки синтетических смол, красок и нитрокомбилаков.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия								
		P120	P180	P240	P320	P400	P600	P800	P1000	P1200
230 x 280	SiC	02020	02018	02014	02012	02010	02008	02007	02006	02005



3M™ Wetordry™ 401Q

Шлифовальные листы Wetordry™ 401Q на водостойкой основе (А-плотность) используются для сухой и влажной шлифовки. Они обладают увеличенным сроком службы и обеспечивают агрессивное резание и финишное качество обработки. Листы 401Q применяются для удаления дефектов лакокрасочных покрытий и подготовки поверхности перед полировкой пастой 3M™ Finesse-it™ 13084.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия		
		P1500	P2000	P2500
140 x 230	SiC	02048	02049	02045



Резиновый шлифок 3M™ 05519

Гибкий резиновый шлифок 05519 для крепления абразивных листов применяется как при шлифовке с водой, так и при сухой шлифовке.

Номер изделия	Наименование	Размер, мм
05519	Резиновый шлифок	70 x 125



3M™ 426U с креплением 3M™ Stikit™

Шлифовальная бумага 426U в мини-рулонах (А-плотность) предназначена для ручной обработки дерева и лакокрасочных покрытий. Самоклеящийся слой, нанесенный по всей длине рулона, позволяет надежно закреплять абразив на шлифке 45203. Специальное пылеотталкивающее покрытие Fre-Cut™ предотвращает засаливание, продлевая срок службы абразива.

Номер изделия	Размер	Минерал	Зернистость
27809	63 мм x 1,38 м	SiC	P100
27811	63 мм x 2,03 м	SiC	P150
27812	63 мм x 2,16 м	SiC	P180
27813	63 мм x 2,41 м	SiC	P220



Шлифок 3M™ 45203

Шлифок 45203 предназначен для использования с мини-рулонами 426 и 426U. Он имеет встроенный диспенсер для рулона, что позволяет всегда иметь новый абразив под рукой и быстро заменять отработавший. Закругленная передняя часть шлифка обеспечивает равномерную обработку поверхности, помогая избежать случайного нанесения глубоких царапин.

Номер изделия	Наименование
45203	Шлифок для мини-рулонов 426 и 426U



Шлифовальные листы и рулоны для ручных работ

3M™ 255P

Универсальные шлифовальные листы 255P на плотной бумажной основе (С-плотность) обладают высокими режущими способностями и применяются для обработки различных пород дерева, ДСП и МДФ, грунтованных поверхностей и синтетических материалов. Пылеотталкивающее покрытие 3M™ Fre-Cut™ предотвращает засаливание абразива, увеличивая его срок службы.



Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия									
		P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
230 x 280	AlOx	05281	05280	05279	05278	05277	05276	05275	05188	05187	05731

3M™ 618

Шлифовальные листы и рулоны 618 на эластичной бумажной основе (А-плотность) предназначены для сухой шлифовки деревянных и пластиковых деталей, а также грунтованных поверхностей. Применяются для зашлифовки мелких дефектов и чистовой обработки. Пылеотталкивающее покрытие 3M™ Fre-Cut™ предотвращает засаливание абразива, увеличивая его срок службы.



Форма	Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия								
			P80	P100	P120	P150	P180	P240	P280	P320	P400
Лист	230мм x 280мм	SiC	02631	02565	02564	02563	02562	02560	02559	02558	02556

3M™ 314D

Универсальные шлифовальные рулоны 314D (115 мм x 50 м) на гибкой тканевой основе (J-плотность) предназначены для ручной обработки деталей, а также труднодоступных участков поверхностей. Рулоны 314D используются на плоскошлифовальных машинках. Главными достоинствами шлифовального материала являются мягкость и гибкость, а также возможность легко отделять (отрывать) от листа или рулона куски необходимого размера и сворачивать их необходимым образом. При этом зерна абразивного минерала не осыпаются.



Форма	Размер	Минерал	Зернистость					
			P80	P120	P150	P180	P240	P320
Рулон	25мм x 25м	AlOx			+			
Рулон	115 мм x 50м	AlOx	+	+	+	+	+	+

3M™ 241UZ

Шлифовальные рулоны и ленты 241UZ на бумажной основе с оксидом алюминия – универсальный абразивный инструмент для деревообработки. Они предназначены для калибровки, промежуточной и финишной обработки древесины любых пород, смолистой и несмолистой ДСП, МДФ, грунтов, лаков, синтетических материалов. Специальные пылеотталкивающие присадки облегчают удаление продуктов шлифовки, обеспечивая высокое качество обрабатываемой поверхности.



Форма	Размер		Минерал	Зернистость		
	Длина	Ширина		P180	P240	P320
Ленты	от 260мм до 50м	от 50мм до 1350 мм	AlOx	+	+	+
Рулон	до 50м	от 50 мм	AlOx	+	+	+

3M™ 341D

Универсальные шлифовальные рулоны и ленты 341D (1320 мм x 50 м) на плотной тканевой основе предназначены для машинной обработки деталей. Рулоны 341D используются на лентошлифовальных и плоскошлифовальных машинах.

Форма	Размер		Минерал	Зернистость					
	Длина	Ширина		P40	P60	P80	P100	P120	P150
Ленты	от 260мм до 50м	от 6 мм до 1320 мм	AlOx	+	+	+	+	+	+
Рулон	до 50м	от 50 мм	AlOx	+	+	+	+	+	+



Абразивные материалы 3M™ для орбитальных шлифмашинок

3M™ Hookit™ 255P

Круги 255P с креплением Hookit™ на бумажной основе (С-плотность), с оксидом алюминия, предназначены для промежуточной и чистовой обработки деревянных поверхностей, а также поверхностей покрытых грунтом. Специальное покрытие 3M™ Fre-Cut™ предотвращает засаливание абразива, продлевая его срок службы.

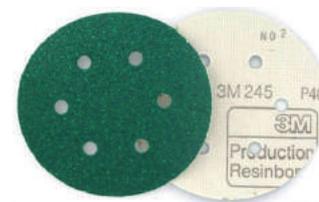


Размер мм	Кол-во отверстий	Зерниность и номер изделия															
		P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	
75	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
75	3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	-	*	*	60291	60292	*	*	60295	*	60297	60298	60299	*	*			
125	5	63568	63571	63573	60251	60252	*	60254	*	60256	60257	60000	*	*			
125	8	63569	63570	63572	*	63110	*	63575	*	*	*	*	*	*			
150	-	*	*	63356	*	63358	*	*	63361	63362	63364	*	*	*			
150	6	63329	63330	63331	63332	63333	63334	63335	63336	63337	63339	63340	63341	*			
150	8+1	63342	*	63344	63345	63346	63347	63348	63349	63350	63352	63353	*	*			
150	15	62934	*	62936	*	62938	62939	*	62941	62942	62944	62945	*	64885	64884	64883	
203	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
203	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

* - не имеют артикула, так как изготавливаются на собственном конверторе из материала 3M.
Срок изготовления 3-5 дней.

3M™ Hookit™ 245

Шлифовальные круги 245 с креплением Hookit™ на основе из плотной бумаги (D-плотность) предназначены для калибровки и промежуточной шлифовки поверхностей из твердых и мягких пород дерева, фанеры и облицовочных панелей, паркета, а также пластиков.

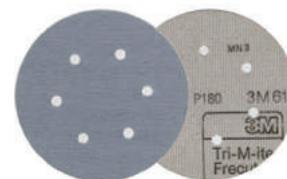


Размер мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зерниность и номер изделия					
			P40	P60	P80	P100	P120	P150
75	-	AlOx	*	*	*	*	*	*
75	3	AlOx	*	*	*	*	*	*
125	-	AlOx	*	*	60291	60292	*	*
125	5	AlOx	63568	63571	63573	60251	60252	*
125	8	AlOx	63569	63570	63572	*	63110	*
150	-	AlOx	*	*	63356	*	63358	*
150	6	AlOx	63329	63330	63331	63332	63333	*
150	8+1	AlOx	63342	*	63344	63345	63346	*
150	15	AlOx	62934	*	62936	*	62938	64883
203	-	AlOx	*	*	*	*	*	*
203	8	AlOx	*	*	*	*	*	*

* - не имеют артикула, так как изготавливаются на собственном конверторе из материала 3M.
Срок изготовления 3-5 дней.

3M™ Hookit™ 618

Шлифовальные круги 618 с креплением Hookit™ на эластичной бумажной основе (А-плотность) предназначены для сухой шлифовки деревянных и пластиковых деталей, а также загрунтованных, окрашенных или покрытых лаком поверхностей. Применяются для зашлифовки мелких дефектов и чистовой обработки. Специальное покрытие предотвращает засаливание абразива, продлевая срок его службы. Система крепления Hookit™ позволяет легко крепить круги на оправке.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зерниность и номер изделия		
			P180	P240	P320
150	6	SiC	00188	00186	00184

3M™ Hookit™ 266L

Круги 266L с креплением Hookit™ предназначены для обработки искусственного камня, пластиков, акрилового стекла и лакокрасочных покрытий. Исключительно тонкая обработка поверхности обуславливается тщательным отбором зерен абразивного минерала в электростатическом поле и особой технологией, обеспечивающей их одинаковую ориентацию относительно основы.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зерниность и номер изделия				
			100 мкм	60 мкм	30 мкм	15 мкм	9 мкм
150	6	AlOx	00138	00136	00133	00131	00130
150	8+1	AlOx	00147	00145	00142	00140	00139

Абразивные материалы 3M™ для орбитальных шлифмашинок

3M™ Hookit™ 260L Purple

Круги 260L с креплением Hookit™ на пленочной основе предназначены для исправления дефектов и шлифовки окончательного слоя лакокрасочных покрытий. Тонкая зернистость минерала обеспечивает точную финишную обработку поверхности. Круги 260L используются с мягкими оправками Hookit™.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			P600	P800	P1000	P1200	P1500
150	15	AlOx	51156	51155	51157	51158	51154

3M™ Hookit™ 775L Cubitron™ II

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L – это высокоэффективный абразив для использования с орбитальными шлифовальными машинами. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™, основе из толстой (125 мкм) полиэфирной пленки и новому клеевому составу эти круги отличаются высокой скоростью обработки, большим ресурсом и отличной износостойкостью. Круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L предназначены для съема покрытий (краски, шпатлевки и т.д.), удаления дефектов (царапин), выравнивания текстуры, шлифовки поверхности и подготовки под покрытие и применяются для обработки нержавеющей стали, черных сталей, цветных металлов, синтетических и композитных материалов, древесины мягких и твердых пород. Круги поставляются как без отверстий так и с отверстиями для пылеотвода Клин Сэндинг, которая позволяет их использовать с оправками любой конфигурацией отверстий.



Размер мм	Кол-во отверстий	Зернистость						
		80+	120+	180+	220+	240+	320+	400+
150	б/отв	86820	86821			47096	47099	5056
150	Клин Сэндинг	86824	86825	64264	86427	47098	47082	5059
125	б/отв	86818	86819	64263			47080	5055
125	Клин Сэндинг	86822	86823			47097	47081	5058

3M™ Hookit™ 375L

Универсальные водостойкие круги с креплением Hookit™, на пленочной основе, с широким спектром зернистости, позволяют использовать по дереву, металлу, пластику, грунтам и лаку. Преимущество данных кругов в том, что при обработке детали рядом с кромкой, края круга не рвутся, что обеспечивает идеальную шероховатость без дефектов на всех этапах шлифовки.



Размер мм	Кол-во отверстий	Зернистость													
		P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	P1500
150	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

3M™ Hookit™ 241UZ (Шлифкруги)

Универсальные круги с креплением Velcro на плотной бумажной основе, с широким спектром зернистости и предназначены для обработки МДФ, натурального дерева, паркета, грунтов, пластиков, нанесению грунта и шлифовки.



Круги		Зернистость и номер изделия											
Размер мм	Кол-во отв.	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	
от 75 до 305	от 0 до 21	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

* - не имеют артикула, так как изготавливаются на собственном конверторе из материала 3M. Срок изготовления 3-5 дней.

Мягкие проставки 3M™ Hookit™

Универсальная проставка 3M™ Hookit™ позволяет работать абразивными кругами с любой конфигурацией отверстий для пылеотвода. Предназначены для идеальной подготовки поверхности и обработки сложных контуров.

Номер изделия	Размер мм	Кол-во отверстий
50396	Ø 150 мм, толщина 10 мм	15
05774	Ø 150 мм, толщина 10 мм	6+1
50397	Ø 150 мм, толщина 5 мм	15



3M™ Hookit™ 245 (Шлифполоски)

Шлифовальные полоски 245 с креплением Hookit™ на основе из плотной бумаги (D-плотность) предназначены для калибровки и промежуточной шлифовки поверхностей из твердых и мягких пород дерева, фанеры и облицовочных панелей, паркета, а также пластиков.

Размер мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия					
			P40	P60	P80	P100	P120	P150
70 x 425	-	AlOx	03418	03417	03416	*	*	*
76 x102	4	AlOx	62996	62997	*	*	*	*
80 x 130	4+4	AlOx	*	*	*	*	*	*
70 x 198	8	AlOx	*	*	*	*	*	*
95 x 175	10	AlOx	*	*	*	*	*	*
93 x 178	8	AlOx	*	*	*	*	*	*
93 x 178	10	AlOx	*	*	*	*	*	*
80 x 133	8	AlOx	*	*	*	*	*	*
76 x102	4	AlOx	*	*	*	*	*	*

* - не имеют артикула, так как изготавливаются на собственном конверторе из материала 3M.
Срок изготовления 3-5 дней.

3M™ Hookit™ 255P

Шлифовальные полоски 255P с креплением Hookit™ на бумажной основе (С-плотность), с оксидом алюминия, предназначены для промежуточной и чистовой обработки деревянных поверхностей, а также поверхностей покрытых грунтом. Специальное покрытие 3M™ Fre-Cut™ предотвращает засаливание абразива, продлевая его срок службы.

Размер мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия													
		P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P500	P600	P800	
70 x 425	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
76 x102	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80 x 130	4+4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70 x 198	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
95 x 175	10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
93 x 178	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
93 x 178	10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80 x 133	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

* - не имеют артикула, так как изготавливаются на собственном конверторе из материала 3M.
Срок изготовления 3-5 дней.

Scotch-Brite™ Clean & Finish

Шлифовальные круги Scotch-Brite™ позволяют быстро обработать большие участки поверхности с помощью орбитальной шлифовальной машины. Они предназначены для удаления древесных волокон и промежуточной шлифовки лакокрасочных покрытий, матирования акриловых и других твердых поверхностей.

Размер мм.	Кол-во отверстий	Зернистость, цвет и номер изделия	
		AVFN	SVFN
150	-	07614	07613

3M™ SoftBack

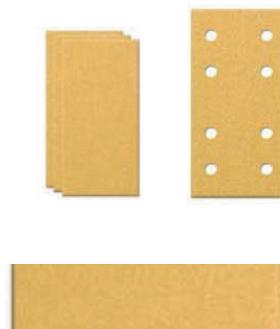
Очень гибкие шлифовальные круги SoftBack с креплением Hookit™ на полиуретановой основе предназначены для окончательной обработки грунтованных поверхностей. С ручным держателем 3M™ 05791 могут использоваться как губка. Подходят как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Размер мм.	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия	
			Тонкая	Супертонкая
150	6	AlOx	60182	60185

Ручные держатели 3M™ Hookit™

Абразивные круги могут использоваться для обработки вручную со специальными держателями для большего удобства.

Номер изделия	Кол-во отверстий	Размер мм.	Крепление
05791	-	150 x 6	Hookit™



Абразивные материалы 3M™ для орбитальных шлифмашин

3M™ Hookit™ 241UZ (Шлифполоски)

Универсальные круги, полоски с креплением Velcro на плотной бумажной основе, с широким спектром зернистости и предназначены для обработки МДФ, натурального дерева, паркета, грунтов, пластиков, нанесению грунта и шлифовки.



Полоски		Зернистость и номер изделия										
Размер мм	Кол-во отв.	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
80 x 130	4+4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70 x 198	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
95 x 175	10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
93 x 178	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
93 x 178	10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80 x 133	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
76 x 102	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70 x 425	-	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

3M™ Hookit™ 241UZ (Дельтовидные и треугольные шлифполоски)

Универсальные дельтовидные и треугольные шлифполоски с креплением Velcro на плотной бумажной основе, с широким спектром зернистости и предназначены для обработки МДФ, натурального дерева, паркета, грунтов, пластиков, нанесению грунта и шлифовки.



Полоски		Зернистость и номер изделия										
Размер мм	Кол-во отв.	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
100 x 148	7 (Дельта)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
83 x 83 x 83	б/о (Треугольные)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
83 x 83 x 83	6 (Треугольные)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
62 x 98	б/о (Tear-Drop)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
62 x 98	6 (Tear-Drop)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™ Elite Series

Новые пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™ Elite Series имеют общий ресурс работы более 2000 часов. Имеют уникальное сочетание веса, мощности и эргономики. Усовершенствованная конструкция делает инструмент надежным, долговечным и производительным.



Диаметр оправки, мм	Диаметр орбиты и номер изделия			Тип крепления	Частота вращения, Об/мин	Мощность л.с	Расход воздуха л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота, мм	Сменная оправка 3M™ Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм								
ОШМ 3M™ Elite Series с центральной системой пылеотвода											
76			28505	1/4	12 000	0,28	480	0,644	201	87,5	20350
127		28506	28507	5/16	12 000	0,28	480	0,844/0,826	227	92,6	20353
152	28502	28508	28509	5/16	12 000	0,28	480	0,918/0,896/0,869	238	92,6	20465
ОШМ 3M™ Elite Series со встроенной системой пылеотвода											
76			28513	1/4	12 000	0,28	480	0,651	207	87,5	20350
127		28514	28515	5/16	12 000	0,28	480	0,85/0,833	234	92,6	20353
152	28510	28516	28517	5/16	12 000	0,28	480	0,927/0,904/0,874	245	92,6	20465

Материалы для удаления точечных дефектов лакокрасочных покрытий

Уникальные микроабразивные материалы 3M™ Finesse-it™ и 3M™ Trizact™ Finesse-it™ предназначены для устранения дефектов лакокрасочных покрытий. Их преимущество заключается в малом – всего 32 мм – диаметре, что позволяет производить обработку дефектов точно, без повреждения прилегающих участков поверхности. В результате полностью исключается перекрашивание уже готового изделия и существенно сокращаются затраты времени на ремонт покрытия.

Круги 3M™ 268L

Микрофинишные абразивные круги 268L на самоклеящейся пленочной основе обеспечивают точную, контролируруемую обработку с равномерной риской, которая легко выводится при дальнейшей шлифовке и последующей полировке. Круги 268L обладают агрессивными режущими свойствами и высокой производительностью.

Номер изделия	Размер, мм	Номер изделия	
		9 мкм	7 мкм
AlOx	32	13444	93924

Круги Trizact™ 466LA

Высокопроизводительные абразивные круги Trizact™ 466LA на самоклеящейся пленочной основе обеспечивают удаление дефекта за считанные секунды. Они предназначены для шлифовки твердых лаков и полимерных материалов. Уникальная технология нанесения абразивного слоя на основу обеспечивает равномерную, контролируемую обработку материала и очень долгий срок службы.

Номер изделия	Размер, мм	Номер изделия и цвет	
		A7	A5
AlOx	32	56285	56251

Орбитальная мини-шлифовальная машинки 3M™

Шлифовальная машинка 3M™ 63374 для удаления точечных дефектов поверхности имеет компактные размеры, небольшой вес и эргономичную форму корпуса, пониженный уровень вибрации и тихий ход, что позволяет оператору работать с меньшим напряжением и более эффективно. Конструкция машинки и точная балансировка механизма обеспечивают отличный обзор дефектного участка и полный контроль обработки, что исключает риск привнесения вторичных дефектов. Машинка 63374 обеспечивает максимальную эффективность микроабразивов 3M™.

Номер модели	Размер оправки, мм	Диаметр орбиты, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота, мм	Сменная оправка 3M™ Stikit™
63374	32	5	8 000	209	481	0,46	120	84	02345



50199 - Ручной блок для удаления точечных дефектов



Микрофибровая салфетка Scotch-Brite™ 2011 High Performance

Наилучшим образом подходит для удаления продуктов шлифовки. Очень эффективно удаляет мелкодисперсные твердые частицы и пыль в процессе производства с различных поверхностей, в том числе грунтов, нержавеющей стали, хрома, керамики, зеркал, стекла, пластика, мрамора, МДФ и дерева.

Не оставляет пуха и ворсинок, полос и разводов, используется в сухом и влажном виде, не содержат силикона, высокая стойкость к большинству известных детергентов (включая отбеливатели).

Возможность машинной стирки до 300 циклов.



Микрофибровая салфетка Scotch-Brite™ 2012 Essential

Удаляет с поверхностей масло (в том числе, отпечатки пальцев), жирные загрязнения, грязь, воду и пыль. Материал салфетки устойчив к воздействию большинства моющих средств (включая жидкие отбеливатели). Выдерживает до 150 циклов машинной стирки при температуре 95 °С. Допускает машинную сушку.



Микрофибровая салфетка Scotch-Brite™ 2022

Используется при конечной полировке поверхности и сбора жидкостей. Подходит для удаления остатков полироли с глянец, лакированных поверхностей, а также со стекол, зеркал и пластика. Не содержат силикон (показатель до 20 ppm). Особая структура, впитывающая большое количество жидкости.

Имеет высокий ворс, применяются для сухой и влажной чистки, высокая стойкость к большинству известных моющих средств (включая отбеливатели).

Возможность машинной стирки до 300 циклов

Размер см	Цвет и номер изделия				Состав	Толщина мм	Плотность г/кв.м	Кол-во циклов стирки при t 95°C
32 x 36	2011	2011	2011	2011	полиэфир – 80%, нейлон – 20%	2,1	245	300
36 x 36	2012	2012	2012	2012	полиэфир – 87%, нейлон – 13%	2,1	230	150
32 x 36	2022				полиэфир – 82%, нейлон – 18%	3,5	300	300



Полировальные круги

Плоский оранжевый полировальник 3M™ 09550

Плоский оранжевый полировальный круг 3M™ 09550 применяется для удаления шлифовальных рисок после шлифовки листами или кругами 3M™ 260L с использованием полировальной пасты 3M™ 09374. Для крепления полировальника используются оправки 3M™ 09552 (крепление M14) или 3M™ 09553 (крепление 5/8).

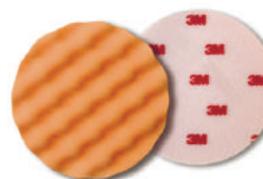
Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
09550	Оранжевый полировальник, плоский, красная основа	150	09374, 09375, 81824



Оранжевый рельефный полировальник 3M™ 60107

Оранжевый рельефный полировальный круг 3M™ 60107 применяется для удаления шлифовальных рисок после шлифовки листами или кругами 3M™ 260L с использованием полировальной пасты 3M™ 09374. Для крепления полировальника используются оправки 3M™ 09552 (крепление M14) или 3M™ 09553 (крепление 5/8).

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
60107	Оранжевый полировальник, рельефный, белая основа	133	09374, 13084, 06002
60108	Оранжевый полировальник, рельефный, белая основа	76	09374, 13084, 06002



Мягкий серый рельефный полировальник 3M™ 05727

Применяется для удаления эффекта голограммы и матовых пятен с использованием полировальной пасты 3M™ 82878 после обработки поверхности пастой 13084. Обработка производится орбитальной шлифмашиной.

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
05727	Серый полировальник, рельефный, черная основа	133	82878, 06002
05726	Серый полировальник, рельефный, черная основа	76	82878, 06002



Шерстяной полировальный круг 3M™ 85083

Плотный шерстяной полировальный круг 3M™ применяется для удаления шлифовальных рисок после шлифовки листами или кругами 3M™ 260L с использованием полировальной пасты 3M™ 09374. Для крепления полировальника диаметром 133 мм. используются оправки 3M™ 09628 (крепление M14) или 3M™ 09553 (крепление 5/8).

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
85083	Шерстяной полировальный круг	133	13084, 81820, 81824
85099	Шерстяной полировальный круг	76	13084, 81820, 81824



Полировальные круги

Желтый полировальник 3M™ 50488

Жесткий полировальник 3M™50488 рекомендуется использовать с полировальной пастой 3M™ Extra Fine Compound 80349. Применяется для тонкой полировки после прохода среднеабразивными пастами и выведения легких царапин, потертостей и дефектов - как на оригинальном лакокрасочном покрытии так и на перекрашенных деталях.

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
50488	Желтый полировальный круг	150	80349



Черный полировальник 3M™ 09378

09378 Многоцветный полировальник диаметром 150 мм, рекомендуется использовать с неабразивной пастой 09376, диаметр 150мм

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
09378	Черный полировальный круг	150	09376



Зеленый полировальник 3M™ 50487

50487 Зеленый полировальник для пасты 50417 Fast Cut Plus, диаметр 150 мм, производство компании 3M. Полировальник для быстрого и эффективного удаления шлифовальных рисок, мелких и средних следов окисления и царапин со всех типов лакокрасочных покрытий с использованием пасты Fast Cut Plus. Рекомендуется применение электрического или пневматического инструмента с частотой вращения 1500 – 2500 об./мин

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Применяется с п/пастой
50487	Зеленый полировальный круг	150	50417



Фетровые полировальные круги 3M™

Листы и круги Scotch-Brite™ очень тонкой и ультратонкой зернистости используются для достижения матовой или полуматовой поверхности. При обработке плоских поверхностей большой площади листы можно использовать с орбитальной шлифовальной машиной или же можно воспользоваться соответствующими кругами Scotch-Brite™.

Номер	Описание	Диаметр круга, мм	Номер оправки	Применяется с п/пастой
09391	Фетровый, мягкий, белый с черным логотипом	127	09552 (M14)	13084, 81820
09358	Фетровый, жесткий, белый с красным логотипом	127	09552 (M14)	13084, 81820



Полировальные пасты 3M™

3M™ Perfect-it™ 09374NF

Высокоэффективная абразивная паста предназначена для удаления тонких шлифовальных рисок, которые остаются на лакокрасочных покрытиях после шлифования кругами или бумагой P1200 или P1500. Паста чрезвычайно эффективна при полировке как свежих, так и не новых HS красок. Пасту рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500-2500 об/мин), оснащенными оранжевыми или шерстяными полировальниками. Превосходит по эффективности все существующие абразивные пасты:

- * Снижает затраты времени на полировку
- * Дает высокий уровень блеска
- * Допускает последующую обработку другими полировальными пастами, например 3M 9376

Номер изделия	Продукт	Объем
09374	Абразивная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 09374	1 л



3M™ Perfect-it™ 09375NF

Паста 3M 09375 Perfect-it III представляет собой тонкий абразивный материал, применяемый для устранения рисок на лакокрасочных покрытиях, которые остаются после шлифования кругами 3M 260L зернистостью P1200 или P1500 или бумагой P1500 и P2000. Паста пригодна также для устранения мелких и средних царапин. Пасту 09375 рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500–2500 об/мин), оснащенными оранжевыми полировальниками 3M 09550 Perfect-it или шерстяными полировальниками 01927 Perfect-it и оправками 09552/3 Perfect-it. Эффективно полирует, обеспечивает высокоглянцевую поверхность, легко смывается с поверхностей. Допускает последующую обработку другими полировальными пастами, например 3M 09376 Perfect-III.

Номер изделия	Продукт	Объем
09375	Абразивная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 09375	1 л



3M™ Perfect-it™ 09376

Паста 3M 09376 Perfect-it III для машинной полировки обеспечивает исключительно высокий глянец и предназначена для устранения следов обработки другими пастами, например высокоэффективной абразивной пастой 3M 09375 Perfect-it III. Пасту следует применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500–2500 об/мин), оснащенными черным полировальником 3M 09378 Perfect-it III на оправке 3M 09552/3 или полировальником 3M 05735 на оправке 3M 05717M для машин с допустимым диаметром оправок до 203 мм.

Номер изделия	Продукт	Объем
09376	Полировальная паста 3M™ Perfect-it™ III 09376	1 л



3M™ Perfect-it™ 09377

Паста 3M 09377 Perfect-it III для нанесения мягкой полировальной салфеткой вручную или (для повышения эффективности) орбитально-эксцентриковой шлифовальной машинкой с полировальником 3M 05729 Perfectit III придает великолепный глянец поверхностям ремонтных или заводских лакокрасочных покрытий и содержит карнаубский воск, который обеспечивает долговечную защиту поверхности, полученной с использованием системы Perfect-it III. Паста содержит силиконы, совместимые с промышленными лакокрасочными материалами, и благодаря этому облегчается ее распределение по поверхности без загрязнения.

Номер изделия	Продукт	Объем
09377	Полировальная паста для защиты блеска 3M™ Perfect-it™ III 09377	1 л



3M™ Полировальная паста Fast Cut Plus 50417NF

Высокоэффективная абразивная паста более производительнее, чем 3M 09374 и предназначена для удаления тонких шлифовальных рисок на лакокрасочных покрытиях, которые остаются после шлифования кругами или бумагой P1000. Не боится пересушки. 3M 50417 Fast Cut Plus рекомендовано использовать при помощи электрических или пневматических полировальных машин (1500-2000 об/мин) на полировальнике для абразивной пасты 3M 50487 на оправках 3M 09552/3 системы Perfect-it III. Так же паста может быть использована на поролоновом или шерстяном полировальнике, используемом в промышленности.

Номер изделия	Продукт	Объем
50417	Абразивная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 50417	1 л



3M™ Perfect-it™ 80349NF

Универсальная паста предназначена для удаления рисок после обработки ремонтного лакокрасочного покрытия стойкого к появлению царапин абразивами градаций от P1200 до P3000.

Универсальную пасту 80349 рекомендуется применять на сухой поверхности при помощи полировальных машин (1500-2500 об/мин) сначала с шерстяным полировальником 01927, а затем с оранжевым полировальником 09550 на оправках 09552/3 для получения покрытия безупречного качества. Так же эта паста применяется для придания поверхности высокого глянца после обработки абразивной пастой 3M 50417 Fast Cut Plus.

Номер изделия	Продукт	Объем
80349	Абразивная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 80349	1 л

**3M™ Одношаговая абразивная полировальная паста 51825**

Одношаговая абразивная полировальная паста 3M представляет собой тонкий абразивный материал, применяемый на авто-ремонтных лакокрасочных покрытиях для устранения рисок, которые остаются после шлифования кругами 3M 260L, Trizact или бумагой 3M Perfect-it WOD для шлифовки с водой.

Состав пригоден также для устранения мелких и средних следов окисления и царапин, в том числе, образующихся на оригинальных лакокрасочных покрытиях при мойке автомобиля.

Одношаговую абразивную полировальную пасту 3M рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500-2500 об/мин), оснащенными оранжевым 3M 09550 Perfect-it, зеленым 3M 50487 или шерстяным 3M 01927 Perfect-it полировальниками для удаления рисок от работы абразивов, а также черным 3M 09378 Perfect-it или желтыми 3M 50488 полировальниками для получения высокого глянца и удаления следов работы предыдущего шага.

Номер изделия	Продукт	Объем
51825	Абразивная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 51825	1 л

**3M™ 50383 Ultrafina**

Антиголограммная паста 3M 50383 Ultrafina предназначена для удаления микротонкой риски и голограмм, а так же для придания дополнительного глянца ремонтным и заводским лакокрасочным покрытиям после обработки Универсальной пастой 80349. Антиголограммную пасту 3M 50383 Ultrafina рекомендуется применять при помощи полировальных машин (1500-2500 об/мин) с синим ультратонким полировальником 50388 на оправках 09552/3 для получения покрытия безупречного качества. Для достижения наивысшего качества поверхности остатки пасты удаляются полировальной салфеткой.

Номер изделия	Продукт	Объем
50383	Антиголограммная п/паста 3M™ Perfect-it™ III 50383	1 л

**3M™ 81824**

Высокоэффективная абразивная паста предназначена для полировки полиуретановых, акриловых лаков и эмалей, искусственного камня, пластиков и других акриловых материалов. Прекрасно удаляет тонкие шлифовальные риски, которые остаются на лакокрасочных покрытиях после шлифования кругами или бумагой P1200 или P1500. Паста грубее чем 81820. На лаках темных цветов рекомендуется предварительно располировать участок более тонкой пастой 3M серии Industrial 81825 с более мягким полировальником 3M.

Пасту рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1200-2500 об/мин), оснащенными оранжевыми или шерстяными полировальниками.

Номер изделия	Продукт	Объем
81824	Абразивная п/паста 3M™ 81824	1 л

**3M™ 81825**

Паста 3M 81825 представляет собой тонкий абразивный материал, применяемый для устранения рисок на лакокрасочных покрытиях, которые остаются после шлифования кругами 3M 260L зернистостью P1200 или P1500 или бумагой P1500 и P2000. Паста пригодна также для устранения мелких и средних царапин. Пасту рекомендуется применять с электрическими или пневматическими полировальными машинами (1500-2500 об/мин), оснащенными оранжевыми полировальниками 3M 09550 Perfect-it или шерстяными полировальниками 01927 Perfect-it и оправками 09552/3 Perfect-it. Эффективно полирует, обеспечивает высокоглянцевую поверхность, легко смывается с поверхностей. Паста тоньше, чем 13084.

Номер изделия	Продукт	Объем
81825	Абразивная п/паста 3M™ 81825	1 л

**3M™ Finesse-it™ 13084**

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 13084 используется после абразивной обработки для удаления следов шлифовки и мелких дефектов, например после шлифовки кругом P1500. Паста дает хороший глянец, прежде всего, на светлых поверхностях. Обработку пастой Finesse-it™ 13084 производят с помощью вращательной шлифмашинки. При этом используются фетровые полировальники 3M™ 09357 с оправкой 3M™ Hookit™ 14736 или полировальник 3M™ 09358 с оправкой Hookit™ 09628 или оранжевый рельефный полировальник 3M™ 60108 с оправкой 3M™ 02700 Hookit™ или полировальник 3M™ 60107 с оправкой 3M™ 77856 Hookit™.

Номер изделия	Продукт	Объем
13084	Абразивная п/паста 3M™ Finesse-it™ 13084	3,784 л



3M™ Finesse-it™ 82878

Финишная полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 используется для окончательной полировки глянцевых поверхностей. Она убирает эффект круговой голограммы, который может оставаться после предыдущих шагов обработки. Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 не содержит силикона и воска, поэтому она не оставляет следов на поверхности и обеспечивает блеск в течение долгого времени. Обработку пастой Finesse-it™ 82878 производят с помощью орбитальной шлифмашинки. При этом используется серый рельефный полировальный диск 3M™ 05726 с оправкой 3M™ 02700 Hookit™ или 3M™ 05727 с оправкой 3M™ 77856 Hookit™.

Номер изделия	Продукт	Объем
82878	Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878	3,785 л



3M™ Finesse-it™ 81820

Полировальная паста для мебельной промышленности 3M™ Finesse-it™ 81820 предназначена для получения глянца на лакокрасочных покрытиях, прозрачных лаках, искусственном камне и большинстве полимерных материалов.

Номер изделия	Продукт	Объем
81820	Абразивная п/паста 3M™ Finesse-it™ 81820	3,785 л



3M™ Finesse-it™ Polish Extra-Fine 06002

Полироль для удаления круговых голограмм 3M™ Finesse-it™ Polish Extra-Fine 06002 используется для финишной полировки глянцевых поверхностей и позволяет избавиться от эффекта «круговой голограммы», который обычно присутствует после предыдущих этапов обработки.

Номер изделия	Продукт	Объем
06002	Абразивная п/паста 3M™ Finesse-it™ Polish Extra-Fine 06002	3,785 л



Материалы для обработки силикатного стекла

Круги 3M™ Trizact™ 268XA, 568XA

Полировальные круги Trizact™ 268XA, 568XA на самоклеящейся пленочной основе с соответствующей оправкой 3M™ 09339 предназначены для удаления царапин и восстановления глянца силикатного стекла. Технология нанесения абразива на основу обеспечивает быстроту обработки и высокое качество поверхности. Шлифовка производится с небольшим количеством воды.

Номер изделия	АIOx	Номер изделия			
		A35 (>0,02мм)	A10 (<0,02мм)	A5 (<0,005мм)	P (<0,002мм)
125	AIOx	88930	88928	88925	
125	CeOx				88923



Полировальная паста 3M™ 60150

Полировальная паста 60150 используется с жестким фетровым полировальным кругом 3M™ 09358 для восстановления прозрачности, удаления небольших дефектов и кислотных пятен на стекле.

Код продукта	Минерал	Цвет	Объем
60150	CeOx	Белый	1 л



Алмазные притиры 3M™ 6200J

Алмазные притиры 6200J применяются для обработки стекла (и других плохо поддающихся обработке материалов, например, камня, керамики и др.) вручную. С их помощью можно исправить непрошлифованный участок поверхности, удалить сколы, снять фаску на кромке.

Размер, мм	Номер изделия				
	N250	N125	N74	N40	N20
90 x 55 x 25	6200N250	6200N125	6200N74	6200N40	6200N20



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA

Структурированные шлифовальные ленты 272LA (шириной от 10 мм. до 300 мм. и длиной до 50 м.), созданные по технологии микрорепликации, позволяют получить полуматовую, полупрозрачную или прозрачную кромку за короткое время и с использованием меньшего количества шагов. Ленты 272LA отличаются высокой стойкостью и стабильным качеством.

Продукт	Операция	Результат
Trizact™ 272LA A35 (зеленый)	первый шаг шлифовка дефектов силикатного стекла, кромки	полуматовая кромка
Trizact™ 272LA A10 (голубой)	второй шаг шлифовка дефектов силикатного стекла, кромки	полупрозрачная кромка
Trizact™ 272LA A5 (оранжевый)	третий шаг шлифовка дефектов силикатного стекла, кромки	прозрачная, полированная кромка



абразивный расходный материал доступен в широком ассортименте размеров и зернистостей.

Материалы для обработки искусственного камня

Обработка искусственного камня начинается с подготовки поверхности микроабразивными кругами на пленочной основе 3M™ Hookit™ 266L. Высокая режущая способность этих кругов позволяет за короткое время получить поверхность высокого качества, что позволяет сократить время обработки на следующих стадиях. Для ручной обработки труднодоступных участков используются листы Hookit™ 266L. Для получения матовой или полуглянцевой поверхности после обработки микроабразивными кругами используется объемный абразивный материал Scotch-Brite™ 07447 (бордовый) или 07448 (серый) соответственно. На плоских участках для снижения времени обработки листы и круги Scotch-Brite™ используются с орбитальной шлифмашинкой (сетчатая поверхность легко крепится к оправке Hookit™). Для достижения высокого глянца используется полировальная паста 3M™ Finesse-it™.



Пошаговая технология обработки искусственного камня

Размер, мм	Продукт		
	Матовая	Полуглянец	Высокий глянец
Шаг 1	266L 100 мкм	266L 100 мкм	266L 100 мкм
Шаг 2	266L 60 мкм	266L 60 мкм	266L 60 мкм
Шаг 3		266L 30 мкм	266L 30 мкм
Шаг 4	Scotch-Brite™ 07447 (07614)	Scotch-Brite™ 07448 (07613)	266L 15 мкм
Шаг 5			266L 9 мкм
Шаг 6			Полировальная паста* 3M™ Finesse-it™ 13084 или 06002

Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Круги Scotch-Brite™ Bristle представляют собой тонкие диски из полимерного материала с гибкими щетинками по окружности. Зерна абразивного материала 3M™ Cubitron™ равномерно распределены по всему объему полимера. Щетка Scotch-Brite™ Bristle набирается из отдельных кругов, что дает возможность подобрать практически любую необходимую ширину. Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки щетки типа С мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Щетки типа А с прямыми щетинками более агрессивны, используются для искусственного старения массива и шпона. Благодаря своему строению, щетки Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.



Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB для ручного инструмента

Форма исполнения	Размер, мм	Зернистость, цвет и номер продукта				Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P80	P120	P220	P400	
Круг, тип С	51 x 9	30118	30120	30121	30122	20 000-25 000
Круг, тип С	76 x 9	30126	30127	30128	30129	8 000-15 000



Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB для стационарного оборудования

Форма исполнения	Размер, мм	Зернистость, цвет и номер продукта				Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P80	P120	P220	P400	
Круг, тип С	150 x 51	33055	33056	33057	33058	4 000 - 6 000
Щетка, тип С*	150 x 51	60195	60196	60197	60198	4 000 - 6 000
Круг, тип А	150 x 51	27623				4 000 - 6 000
Щетка, тип А*	150 x 13 x 25	27606				4 000 - 6 000

* 8 кругов с фланцами.



Принадлежности

Номер изделия	Наименование	Размер, мм
990	Шпindel для кругов ø 51 и 76 мм	9 x 45 x 6
27628	Фланцы для кругов ø 150 мм	51 x 25



Объемные круги и лепестковые щетки Scotch-Brite™ для обработки профильных деталей

Scotch-Brite™ WW-WL

Объемные круги Scotch-Brite™ WW-WL специально разработаны для обработки погонажных изделий из любых пород дерева и МДФ, имеющих сложный профиль. Они легко профилируются по образцу и сохраняют заданную форму до полного износа, не требуя дополнительной правки. Равномерное распределение абразивного минерала по всему объему круга обеспечивает постоянное качество обработки поверхности. Круги WW-WL отличаются высокой износостойкостью и длительным сроком службы. Использование кругов WW-WL при шлифовке твердых пород дерева позволяет получить качество обработки, близкое к полировке.

Номер изделия	Зернистость	Размер, мм
WW-WL	5G MED	203 x 51 x 32

Круги WW-WL с внешним диаметром 203мм и посадочным диаметром 32мм могут быть изготовлены любой ширины



Scotch-Brite™ FS-WL

Круги Scotch-Brite™ FS-WL предназначены для чистовой обработки поверхности и удаления мелких дефектов. Они обеспечивают постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали. Круги Scotch-Brite™ FS-WL используются для обработки изделий из хвойных пород дерева и МДФ, подготовки поверхностей к покрытию грунтом или лаком.

Плотность	Зернистость	Размер, мм
5-9	A MED, A FIN, A VFN, S SFN	200 x 50* x 75

* Щетки CF-FB с внешним диаметром 200мм и посадочным диаметром 75мм могут быть изготовлены любой ширины. Разные комбинации зернистости, плотности и абразивного минерала формируют широчайший ассортимент щеток для любых применений.



Scotch-Brite™ DB-WL

Объемные круги Scotch-Brite™ DB-WL предназначены для обработки покрытых грунтом торцов МДФ. Они удаляют поднятый ворс и мелкие дефекты покрытия, обеспечивая гладкую поверхность.

Размер, мм	Зернистость		
	95 FIN	85 MED	75 FIN
150 x 25 x 25	18762	18761	18768
200 x 50 x 75		18766	18771



Маскирующие малярные ленты 3M™

Профессиональная маскирующая лента Scotch® 3434

Профессиональная водостойкая малярная лента 3434 рекомендована к применению как при работе с классическими (сольвентными) лакокрасочными материалами, так и с материалами на водной основе. Обладает высокими характеристиками гибкости и прочности, не оставляет следов после удаления. Выдерживает высокие температурные нагрузки (110°С при 60 мин), используется практически при любых покрасочных работах на автомобиле.

- Высокая стойкость к действию влаги и растворителя.
- Легко наносится, выдерживает повторные циклы сушки.
- Задаёт четкую границу окраски.
- Прекрасно прилегает.
- Хорошо заметна благодаря яркому цвету.

Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
07895	Профессиональная малярная лента	19 мм x 50 м	48
07897	Профессиональная малярная лента	25 мм x 50 м	36
07898	Профессиональная малярная лента	38 мм x 50 м	24
07899	Профессиональная малярная лента	50 мм x 50 м	20



Профессиональная маскирующая лента Scotch® 2328

Стандартная малярная лента бежевого цвета, надежно прилегает к поверхности, идеально подходит для работы с сольвентными материалами и не оставляет следов клея на поверхности.

Представлена в четырех стандартных размерах шириной от 19 мм до 50 мм.

- Надежно приклеивается.
- Не оставляет следов после удаления.
- Легко наносится.

Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
06304	Профессиональная малярная лента	19 мм x 50 м	48
06309	Профессиональная малярная лента	25 мм x 50 м	36
06311	Профессиональная малярная лента	38 мм x 50 м	24
06313	Профессиональная малярная лента	50 мм x 50 м	24



Экономичная маскирующая лента Scotch® 101E

Экономичная маскирующая лента 3M 101E используется при комнатной температуре, это высококачественная лента для соединения, удержания, уплотнения и маскирования в обычных, некритичных условиях.

Пропитанная основа обеспечивает легкость разрывания на полосы руками

Каучуковый адгезив обладает высокой мгновенной адгезией

Создана для внутреннего использования и не должна долго находиться под воздействием окружающей среды (солнце, дождь), т.к. это может привести к сложностям при удалении

Температурная стойкость 60°С

Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
101E	Профессиональная малярная лента	24 мм x 55 м	36
101E	Профессиональная малярная лента	48 мм x 55 м	24



Профессиональная маскирующая лента Scotch® 201E

3M™ 201E - маскирующая лента из гофрированной бумаги бежевого цвета, надежно прилегает к поверхности, идеально подходит для работы с сольвентными материалами и не оставляет следов клея на поверхности. Хорошее качество и чистое удаление ленты достигается при различных температурах и временах нагрева на многих материалах. Наилучшие характеристики и чистое удаление продукта обеспечиваются вплоть до нагрева до 80°С в течение 60 минут.

Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
201E	Профессиональная малярная лента	24 мм x 50 м	36
201E	Профессиональная малярная лента	48 мм x 50 м	24
201E	Профессиональная малярная лента	72 мм x 50 м	16



Маскирующие малярные ленты 3M™



Профессиональная маскирующая лента Scotch® 301E

Сбалансированный продукт, отлично подходит для сушки воздухом и отверждения в печи лакокрасочных систем с максимальной температурой 100°C в течение 1 часа с последующим полным и легким удалением ленты

Специальная пропитка обратной стороны ленты не дает ленте слишком легко или тяжело разматываться, что позволяет снизить отходы

Сила соединения хорошо противостоит поднятию или сворачиваемости и позволяет уменьшить необходимость перенесения

Качественная маскирующая лента 3M 301E светло-бежевого цвета, на основе пропитанной латексом крепированной бумаги, покрытой каучуковым адгезивом



Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
301E	Профессиональная малярная лента	1490 мм x 55 м	36

Профессиональная маскирующая лента Scotch® 401E

Бумажная лента с каучуковым адгезивом толщиной 0,160 мм

Высококачественная маскирующая лента 3M 401E коричневого цвета на крепированной бумаге разработана для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик при маскировке лакокрасочного покрытия в автомобильной промышленности и других промышленных применений. Обеспечивает непревзойденное качество при всех лакокрасочных работах в автомобильной промышленности и других промышленных направлениях.

Подходит для всех систем печной сушки, инфракрасных или нагревательных ламп

Хорошая стойкость к растворителям и влаге.



Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
401E	Профессиональная малярная лента	1490 мм x 55 м	36

Профессиональная маскирующая лента Scotch® 501E

3M™ 501E - Универсальная маскирующая бумажная лента для защиты поверхностей при окрашивании. Лента может использоваться для любых окрасочных применений и способна выдерживать температуру до 160°C в течение 45 минут. Идеальна для применения на неровных поверхностях. Специально обработанная поверхность основы ленты позволяет хорошо удерживать краску, защищая от подтекания.

Номер изделия	Наименование	Размер	Кол-во рулонов в упаковке
501E	Профессиональная малярная лента	24 мм x 50 м	36
501E	Профессиональная малярная лента	48 мм x 50 м	20



Лента на виниловой основе 3M™ 471

Высококачественная виниловая лента, яркие цвета, пластиковая втулка, хорошая устойчивость к скручиванию ленты

Коррозионностойкая, гибкая, стойкая к абразивному воздействию, эластичная, износостойкая, чистоудаляемая, сохраняет цвет, легко наносится, универсальная, противостоит влажности, визуально отличимая, различные цвета

Автомобильное производство, авиация, вооружение, общая промышленность, техобслуживание, ремонт и капитальный ремонт, техническое управление, транспорт, судостроение

Разметка областей движения, разметка пола, обеспечение безопасности, идентификация, герметизация, цветовое кодирование, маскирование при окраске, защита, обвязка

Лента 471 идеальна для маскирования, обертывания или герметизации неровных или выгнутых поверхностей, прекрасно подходит для разметки областей движения и обеспечения безопасности, цветовой кодировки, защиты от истирания, декорации и срачивания.

3M™ Лента на виниловой основе 471, идеальна для маскирования, обертывания или герметизации неровных или выгнутых поверхностей, прекрасно подходит для разметки областей движения и обеспечения безопасности, цветовой кодировки, защиты от истирания, декорации и срачивания. Размер ленты 50мм x 32,9 м



Двусторонние клейкие ленты из пеноматериала 3M™ Scotch-Mount™ и клей герметик 550FC



Применяются для монтажа зеркал, позволяя значительно улучшить внешний вид выпускаемых изделий, повысить их стойкость к ударам и вибрациям, сделать технологию сборки простой, быстрой и чистой, сократить процент брака и отходов. Учитывая высокие требования данного применения к прочности и долговечности клеевого соединения, а также многообразие типов производимых двусторонних лент, особо важным является правильный выбор продукта. Основываясь на более чем 30-летнем опыте работ с клеевыми материалами для монтажа зеркал, 3M рекомендует ленту Scotch Mount™4492 и клей-герметик 550FC.

Клеевой состав и основа этих лент характеризуются высокой устойчивостью к воздействию УФ-излучения, температуры, влаги и растворителей и обеспечивают прочное и надежное крепление зеркал на весь срок службы изделия. Использование лент Scotch Mount™ для монтажа зеркал позволит значительно улучшить внешний вид изделия, повысит его стойкость к ударам и вибрации, сделает технологию сборки простой, быстрой и чистой, сократит процент брака и отходов. Ленты Scotch Mount™ и клей-герметик 550FC сертифицированы ВПКТИМ.

Марка и номер продукции	Толщина	Термостойкость, °C	Отрыв Н/м
Scotch-Mount™ 4492	0,8	80	41,5
Scotch-Mount™ 4032	0,8	105	41,5
Scotch-Mount™ 4026	1,6	105	27,5

Клей-герметик 550FC - полиуретановый. Цвет серый, белый. Время полимеризации 60 - 90 минут

Самоклеющиеся застежки 3M™ Dual-Lock™ и 3M™ Scotch-Mate™



Застежки были разработаны для тех случаев, когда соединение должно быть разъемным. Принцип их действия прост: если прижать две застежки друг к другу, то раздастся щелчок, означающий, что тысячи мелких «грибков» зацепились с двух сторон «шляпками». Соединение произошло. Особая форма грибков обеспечивает плотное и надежное крепление, а прочный материал, из которого они сделаны, позволяет выполнять тысячи циклов соединения и разъединения. Самоклеющиеся застежки Dual Lock™ применяются при креплении различных съемных деталей мебели — дверей шкафов, антресолей, крышек люков, декоративных панелей, крышек и табличек. Застежки Scotch Mate™ применяются для крепления матрасов и подушек на мягкой мебели, кухонных карнизов и перегородок.



Марка и номер продукции	Толщина, мм	Термостойкость, °C
Dual Lock™ 3540	4,0	80
Dual Lock™ 4570	1,7	70
Scotch Mate™ 3526/3527	2,0	70

Двусторонние клейкие ленты из пеноматериала Scotch®



Специальные монтажные ленты 9086, 9087 и 9088 обладают высокой адгезией ко многим материалам, прочностью и долговечностью в сочетании с минимальной толщиной линии соединения. Основным преимуществом подобного соединения является сохранение поверхности декоративных элементов от следов гвоздей, скоб, напылов клея, обеспечивается более простая и быстрая процедура монтажа. Монтажная лента может наноситься как вручную, так и с помощью аппликатора 3M™ ATG™ (Scotch® 969 и 926). Аппликатор ATG™ позволяет наносить клейкие ленты без защитного лайнера, сматывая его внутрь аппликатора непосредственно в момент нанесения.



Марка и номер продукции	Толщина	Термостойкость, °C	Адгезия к стали	
			Сдвиг, кПа	отрыв, Н/м
Scotch® 9086, 9087, 9088	0,19-0,27	до 170	-	15
ATG™ Scotch® 969, 926	0,13	до 230	-	16

Термоплавкие адгезивы 3M™ Scotch-Weld™

Благодаря высокой скорости отверждения термоплавкие клеи Scotch-Weld™ широко применяются для временного и постоянного приклеивания различных элементов: декоративных раскладок, усилителей, молдингов. Эти клеи используются также при креплении обивочных тканей, кромочных материалов, в упаковке. Стандартные термоплавкие клеи наносятся при температуре около 200 °С.

Для повышения уровня безопасности специалистами 3M была разработана серия низкотемпературных клеев Scotch-Weld™ (обозначение LM), наносимых при 130 °С.



Номер клея Scotch-Weld™	Открытое время, сек	Термостойкость оС	Вязкость при 190 °С сПз	Прочность на отрыв при 22 оС, Н/см	Прочность на отрыв при 22 °С, МПа	Ударная прочность Дж		Скорость подачи клея, сек
						-18° С	22° С	
3792LM	40	60	10500 (121 ⁰)	22	2,4	1,2	7,0	57
3738	50	54	2875	23	2,58	1,4	4,0	35

Клей-спрей в аэрозольных баллонах

3M™ Scotch-Weld™ Аэрозоли — готовое решение задач монтажа и обработки поверхностей. Они клеят, очищают, смазывают — и при этом всегда готовы к использованию. Для аэрозоля не нужно много места, его главное преимущество — надежность, простота в использовании и хранении. Вы всегда можете взять его с собой. Клей, который не оставляет следов на поверхности, опция многократного переклеивания, термостойкость до +93°С, возможность соединения самых сложных материалов, даже полиэтилена! Всё это стало доступным, и при этом ваша вторая рука остается свободной, а рабочее место — чистым.

Цитрусовый спрей-очиститель легко удаляет такие загрязнения, как пыль, грязь, ворс, ржавчина, следы карандашей и ручек, клея, масел, резины, и может служить для обезжиривания поверхности. Основой очистителя является цитрусовое масло, поэтому продукт обладает приятным ненавязчивым запахом. Перед применением протестируйте очиститель на поверхности. Очиститель доступен как в аэрозольных баллонах, так и в виде компактной ручки-диспенсера.



Номер клея Scotch-Weld™	Основа	Растворитель	% твердого вещества	Цвет	Расход, м2/Л	Открытое время	Прочность на отрыв, Н/см
3M™ Scotch-Weld™77 универсальный клей	синтетический эластомер	нефтяной дистиллят	25	бесцветный	12	до 30 мин	26
3M™ Scotch-Weld™74 клей для пенных материалов	синтетический эластомер	циклогексан, ацетон	22	светло-оранжевый	8	5-10 мин	36
3M™ Scotch-Weld™90 Суперпрочный клей	синтетический эластомер	циклогексан, пентан, ацетон	11	светло-кремовый	7	5-10 мин	36
3M™ Scotch-Weld™ 80 неопреновый контактный клей для резины	неопрен	циклогексан, пентан, ацетон	11	жёлтый	8	4-60 мин	36

Самоклеющиеся амортизаторы 3M™ Vumpron™

Амортизаторы Vumpron™ позволяют навсегда забыть о хлопающих дверцах шкафов, грохочущих выдвигаемых ящиках и дребезжащей посуде. Выполненные из высококачественного полиуретана, они эффективно смягчают удар и гасят звук. При установке не требуется сверления отверстий: амортизаторы Vumpron™ легко снимаются с несущей защитной пленки и прочно приклеиваются по месту. Амортизаторы долговечны: они не отклеиваются, не трескаются и сохраняют эластичность даже при очень длительной эксплуатации. Прозрачные Vumpron™ не желтеют и не мутнеют со временем. Амортизаторы Vumpron™ включают элементы различной формы и размера, прозрачные, если необходимо, чтобы амортизатор был незаметен на поверхности, или черного, коричневого, серого и белого цветов.

Продукт	Материал	Форма	Диаметр, мм	Высота, мм	Жесткость (Shore A)	Комментарии
SJ-5302	Прозрачный полиуретан, мягкая серия	○ ≡	7,9	2,2	75	Универсальное цветное решение.
SJ-5303		○ ◡	11,1	5,0	75	Универсальное цветное решение.
SJ-5306		○ ◡	9,5	3,8	75	Универсальное цветное решение.
SJ-5312		○ ◡	12,7	3,5	75	Универсальное цветное решение.
SJ-5382		○ ≡	6,5	1,9	75	Универсальное цветное решение.
SJ-6506	Полупрозрачный полиуретан, повышенной мягкости и эластичности	○ ◡	9,5	3,8	55	Подходят для шкафов.
SJ-6512		○ ◡	12,7	3,5	55	Подходят для шкафов.



Революционная технология зачистки

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II – это революция в технологии зачистки. Они работают быстрее и служат дольше, чем обычные зачистные круги. Благодаря зерну точной формы 3M™, которое в корне меняет процесс обработки металла, круги 3M™ Cubitron™ II:

- Быстрее работают.
- Дольше сохраняют свою агрессивность.
- Требуют меньшего давления.
- Снижают нагрузку на оператора.
- Увеличивают производительность.



Обычное керамическое абразивное зерно имеет неправильную форму. Такое зерно «вспыхивает» обрабатываемый металл, перегревая его, что снижает скорость обработки и сокращает срок службы абразивного круга.



Благодаря зерну точной формы 3M™ зачистные круги 3M™ Cubitron™ II быстро и равномерно прорезают металл, оставляя отличный результат и не перегревая поверхность. Самозатачивание абразивных зерен в процессе шлифовки обеспечивает постоянную агрессивность резания и более длительный срок службы круга.

Новый уровень производительности

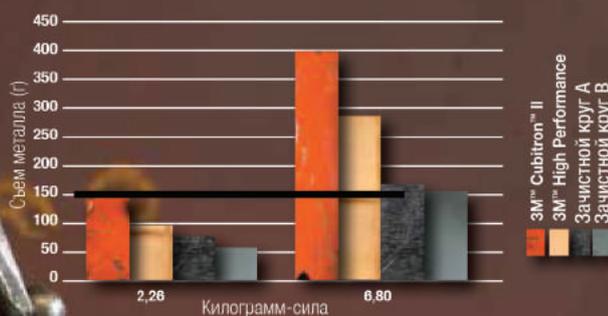
Зерно точной формы 3M™, применяемое в абразивных материалах 3M™ Cubitron™ II, поднимает производительность на новый уровень. Если сравнивать с другими зачистными кругами, где в качестве абразива используются оксид алюминия, оксид циркония или обычное керамическое зерно, то зачистные круги 3M™ Cubitron™ II работают быстрее и служат дольше.

Преимущества зачистных кругов с 3M™ Cubitron™ II:

1. Работают быстрее – повышают эффективность и производительность.
2. Служат дольше – снижают расходы.
3. Не требуют чрезмерных усилий – уменьшают нагрузку на оператора и УШМ.

Большой съем металла при меньшем усилии

Другие зачистные круги требуют до трех раз большего усилия оператора, чтобы добиться такого же съема металла который дают зачистные круги 3M™ Cubitron™ II.



Выгоды для Вас:

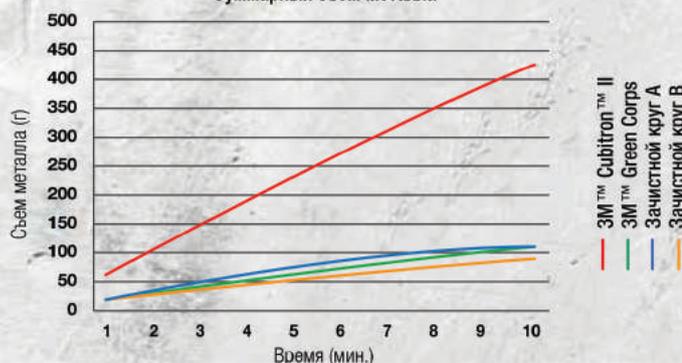
- Снижение усталости Ваших операторов.
- Увеличение съема металла при таком же усилии оператора.
- Повышение производительности.

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II



Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II обеспечивают высокую скорость обработки различных типов металлов. Они используются как для удаления сварных швов, так и для многих других задач, требующих большого съема металла.

Суммарный съём металла



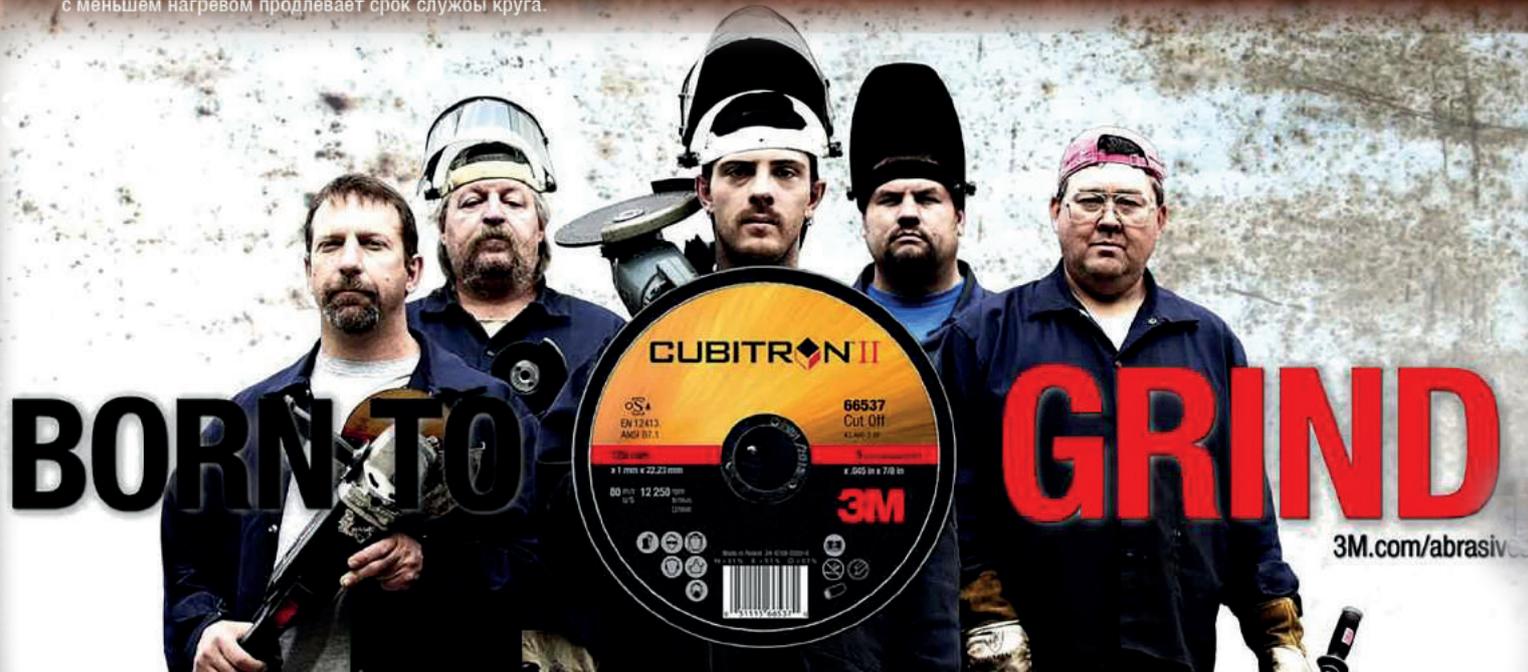
Как видно из графика, зачистной круг 3M™ Cubitron™ II за десять минут снял в три раза больше металла, чем другие зачистные круги.

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II тип 27

Рабочие характеристики:

- Высокая производительность.
- Зерно точной формы 3M™ обеспечивает быструю работу и долгий срок службы круга.
- Специально разработано для обработки нержавеющей стали и черного металла.
- Меньший нагрев при шлифовке повышает качество и скорость обработки.
- Высокая скорость обработки в сочетании с меньшим нагревом продлевает срок службы круга.

Диаметр, мм	Толщина, мм	Посадочный диаметр, мм	Номер изделия	Максимальная частота вращения об/мин
125	7,0	22,23	65509	12250
150	7,0	22,23	65492	10200
180	7,0	22,23	65493	8500
230	7,0	22,23	65494	6650



BORN TO

GRIND

3M.com/abrasives

Отрезные круги 3M™



Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные отрезные круги 3M™ Cubitron™ II с керамическим зерном точной формы 3M™ предназначены для резки любых металлов и сплавов. Новое поколение отрезных кругов 3M™ Cubitron™ II благодаря внесенным в конструкцию изменениям отличаются высокой влажостойкостью, увеличенным ресурсом и еще большей скоростью резания. Они обеспечивают существенное повышение производительности и снижение затрат. Не требуя большого нажима при работе, отрезные круги 3M™ Cubitron™ II снижают нагрузку на оператора.

Размер круга, мм	Толщина круга и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	
125 x 22	65512	65455		12 250
150 x 22		65173		10 200
180 x 22			65462	8 500
230 x 22			65463	6 650



Отрезные круги 3M™ Green Corps™

Керамическое абразивное зерно 3M™, благодаря микрокристаллической структуре, “самозатачивается” в процессе работы. Предназначены для резки алюминия, стекловолокна, черной стали, нержавеющей стали и сплавов, конструкционной стали, углеродистой стали и сплавов, быстрорежущей стали, цветных металлов и сплавов, других металлов и сплавов, включая чувствительные к нагреву пластики.

Размер круга, мм	Толщина круга и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	1,0 мм		
75 x 9,5	63102		25 100
100 x 9,5	63104		20 000



Отрезные круги 3M™ Silver

Новые отрезные круги 3M™ Silver представляют новый класс отрезных кругов премиум качества, предназначенные специально для постоянной работы с металлом. Благодаря технологии зерна точной формы 3M™ эти инновационные круги режут детали быстро и плавно, не нагревая поверхность, и подходят для всех типов цветных металлов, нержавеющей и углеродистой сталей. Круги 3M™ Silver служат дольше, чем круги с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия, что означает уменьшение замен круга, улучшение производительности и контроль затрат.

Размер круга, мм	Толщина круга и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	2,5 мм	3,0 мм	
125 x 22	51790	51792	51795			12 250
150 x 22		51814				10 200
180 x 22		51796	51797	51802	51803	8 500
230 x 22					51806	6 650



Зачистные круги 3M™

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющей сталей, цветных металлов, чугуна и других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ зачистные круги 3M™ Cubitron™ II демонстрируют рекордно высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II обладают значительно большим ресурсом по сравнению с другими аналогичными кругами. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат.

Размер круга, мм	Толщина круга и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	7,0 мм		
125 x 22	94002		12 250
150 x 22	94001		10 200
180 x 22	94000		8 500
230 x 22	93999		6 650



Шлифовальные круги 3M™ Green Corps™

Круги Green Corps™ предназначены для широкого спектра применений при обработке поверхности из стали, черных металлов и т.д.: зачистка сварного шва, удаление брызг от сварки («грата») и облоя, шлифовки.

- Очень высокая производительность и постоянное качество обработки благодаря входящему в состав кругов минералу 3M™ Cubitron™

- Сниженный уровень вибрации и шума за счет гибкости конструкции шлифовального круга.

Круги Green Corps™ должны обязательно использоваться со специальной оправкой.



Размер круга, мм	Зернистость и номер набора*		Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P80		
125 x 3,0 x 22	60634	60637	12 200	60642
180 x 3,7 x 22	60638	-	8 500	60643

Зачистные круги 3M™ Silver

Зачистные круги 3M™ Silver представляют новый класс высокопроизводительных абразивов для угловой шлифовальной машины – созданных благодаря совершенным свойствам зерна точной формы 3M™.

Круги 3M™ Silver будут идеальным выбором для таких применений как удаление усиления сварных швов и снятие фаски и обеспечат более высокую скорость и продолжительный срок службы по сравнению с абразивными материалами с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия (AZ).



Размер круга, мм	Толщина круга и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	7,0 мм		
125 x 22	51748		12 250
150 x 22	51749		10 200
180 x 22	51750		8 500
230 x 22	51751		6 650

Фибровые круги 3M™

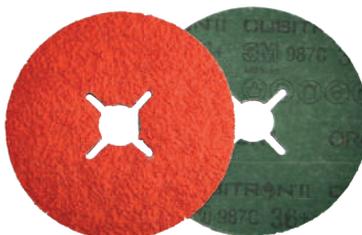
Фибровые круги Cubitron™ II 982C для черного металла



Строго ориентированные круги на зерновой основе особого минерала Cubitron™ II представляют собой уникальное сочетание агрессивности и износостойкости. С помощью такого круга Вы получите гарантированное высокое качество поверхности, что позволит сэкономить время и силы. Высокий уровень износостойкости круга позволит снизить расходы на все зачистные операции. Использование абразивных материалов компании 3M, в частности, круга с новейшим минералом Cubitron™ II на ручном шлифовальном инструменте, не требует от оператора практически никаких особых усилий. Такой круг позволяет экономить время и силы оператора, что положительно отражается на уровне его производительности за рабочую смену.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	
125мм x 22мм	55073	27624	27628	12 200
180мм x 22мм	27698	27740	27741	8 500

Фибровые круги Cubitron™ II 987C для нержавеющей стали



Фибровые шлифовальные круги Cubitron™ II 987C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов, бронзы, латуни и других металлов и сплавов, чувствительных к нагреву. Они используются на операциях, требующих большого съема металла: удаления усиления сварного шва, снятия фаски, удаления заусенцев и других дефектов. Наилучший результат достигается при использовании ребристых оправок 3M™ для фибровых кругов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает исключительные характеристики фибровых кругов Cubitron™ II 987C: высокую скорость обработки и длительный срок службы. Круги Cubitron™ II 987C шлифуют до 5 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые шлифовальные круги с керамическим зерном для нержавеющей стали, что ведет к повышению производительности и снижению затрат на зачистные и последующие операции.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	
125мм x 22мм	27618	27646	27650	12 200

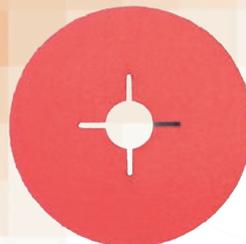


Фибровые круги 3M™ 782С

Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782С предназначены для обработки черных сталей и сплавов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает более высокую скорость обработки и больший ресурс по сравнению с фибровыми шлифовальными кругами с цирконатом алюминия или с обычным керамическим зерном. Также оно позволяет снизить нагрузку на оператора. Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782С отличаются привлекательной ценой и обеспечивают снижение стоимости абразивной обработки – смена фаски, зачистки сварного шва, шлифовки поверхности.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	
125мм x 22мм	89715	89719	89723	12 200
180мм x 22мм	89716	89720	889724	8 500

Фибровые круги 3M™ 787С



Фибровые шлифовальные круги 3M™ 787С с керамическим зерном точной формы 3M™ разработаны для обработки нержавеющей стали и сплавов, а также цветных металлов (например, алюминия или никелевых сплавов). Круги 3M™ 787С работают без перегрева поверхности, отличаются высокой производительностью и большим ресурсом. Они превосходят по своим рабочим характеристикам фибровые шлифовальные круги с обычным керамическим зерном на операциях по сему фаски, удалению сварных швов и шлифовке поверхности.

Размер	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения об/мин
	36+	60+	80+	120+	
125мм x 22мм	89731	89735	89739	89743	12 200
180мм x 22мм	89732	89736	89740	89744	8 500

Оправки для кругов на фибровой основе

Оправки 3M™ обеспечивают постоянную агрессивность кругов Cubitron™ II

- Сохраняют жесткость при нагреве во время шлифовки
- Способствуют обновлению режущих кромок зерен минерала Cubitron™ II



Размер	Номер изделия		Крепление	Максим. частота вращения об/мин
	Рёбристые	Плоские		
125мм	64861	64858	M14; 5/8	12 200
180мм	64862	64859	M14; 5/8	8 500

Лепестковые круги 3M™

Конические лепестковые круги 3M™ 967А



Высокопроизводительные торцевые лепестковые шлифовальные круги Cubitron® II 967А идеально подходят для самого широкого спектра операций – от понижения риски и очистки поверхности до удаления сварных швов и снятия фаски, особенно в применениях, где важно качество поверхности (например, при подготовке под окраску).

Лепестковые круги Cubitron® II 967А можно использовать для обработки любых металлов: нержавеющей стали, черных сталей, алюминия и цветных металлов. Охлаждающие присадки исключают риск возникновения прижогов и появления цветов побежалости на чувствительных к нагреву металлах. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и большой ресурс, что повышает производительность и снижает затраты, а также уменьшает нагрузку на оператора.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	40+	60+	80+	
125мм x 22мм	65054	65055	65056	12 000

Конические лепестковые круги 3M™ 577F



Универсальные торцевые лепестковые шлифовальные круги 3M™ 577F с цирконатом алюминия на плотной полиэфирной основе идеально подходят для операций, требующих большого нажима, например, для снятия фаски.

При агрессивной обработке лепестковые шлифовальные круги 3M™ 577F демонстрируют высокую скорость резания и большой ресурс. При этом лепестковые шлифовальные круги 3M™ 577F могут успешно использоваться для любых других шлифовальных операций на любых металлах – очистки и шлифовки поверхности, удаления сварных швов, удаления заусенцев.

Размер	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения об/мин
	40	60	80	
125мм x 22мм	64853	64855	64857	12 000

Конические лепестковые круги 3M™ 566A



Универсальные торцевые лепестковые шлифовальные круги 3M™ 566A с цирконатом алюминия могут использоваться для любых операций – от снятия фаски до подготовки поверхности к окраске.

Наилучший результат – высокую скорость обработки и длительный срок службы – лепестковые шлифовальные круги 3M™ 566A демонстрируют при работе со средним прижимом, например, при удалении сварных швов и заусенцев. Лепестковые шлифовальные круги 3M™ 566A подходят для обработки нержавеющей стали, черных сталей, алюминия, других цветных металлов и сплавов.

Размер	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения об/мин
	40	60	80	120	
125мм x 22мм	65033	65034	65035	65036	12 000
180мм x 22мм	65041	-	65043	-	8 600

Конические лепестковые круги 3M™ 947D



Конические лепестковые круги 3M™ 947D с минералом 3M™ Cubitron™ обладают агрессивными режущими свойствами и характеризуются высокой производительностью. Использование минерала Cubitron™ в качестве абразива снижает температуру в точке резания, что позволяет избежать прижогов и появления цветов побежалости. Круги 947D предназначены для удаления сварных швов, а также для обработки поверхностей из нержавеющей стали, твердых сплавов, цветных металлов и титана. Круги 947D отличаются большим сроком службы.

Размер	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения об/мин
	40	60	80	120	
125мм x 22мм	67010	67011	67012	67014	12 000

3M Cubitron™ II Roloc™

Longer Life
Faster Cut

Less Pressure

Precision Shaped Grain

More Productivity More Consistency

Шлифовальные круги с креплением 3M™ Roloc™

Крепление 3M™ Roloc™ и 3M™ Roloc™+



3M™ Roloc™



3M™ Roloc™+

Винтовая система крепления Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе.

Система крепления 3M™ Roloc™+ отличается наличием дополнительного фиксирующего шпинделя на винте.

3M™ 777F Cubitron™

Шлифовальные круги на высокопрочной полиэфирной основе с минералом 3M™ Cubitron™.

- Эффективное решение для обработки сварных швов и агрессивной шлифовки на легированной стали и никелевых сплавах



Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P60	P80	P120		M14	1/4"–20
75	76633	76634	76635	18 000	84998	45091

3M™ 785C Cubitron™

Шлифовальные круги на высокопрочной полиэфирной основе с минералом 3M™ Cubitron™.

- Эффективное решение для обработки сварных швов и агрессивной шлифовки на легированной стали и никелевых сплавах



Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"–20
75	85883	85885	85886	85888	18 000	84998	45091

3M™ 984F Cubitron™ II

Строго ориентированные круги на зерновой основе особого минерала Cubitron™ II представляют собой уникальное сочетание агрессивности и износостойкости. С помощью такого круга Вы получите гарантированное высокое качество поверхности, что позволит сэкономить время и силы. Высокий уровень износостойкости круга позволит снизить расходы на все зачистные операции. Использование абразивных материалов компании 3M, а в частности круга с новейшим минералом Cubitron™ II на ручном шлифовальном инструменте не требует от оператора практически никаких особых усилий. Такой круг позволяет экономить время и силы оператора, что положительно отражается на уровне его производительности за рабочую смену.



Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	36+	60+	80+		M14	1/4"–20
50	27701	27709	27717	18 000	-	45096
75	27702	27710	27718	18 000	84998	45091

Scotch-Brite™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги SC-DR из материала Scotch-Brite™ позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Они предназначены для удаления ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"-20
76	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091
100	12954	*	*	*	15 000		45179

* - Поставляются под заказ



Scotch-Brite™ XL-UR

Шлифовальные круги из прессованного абразивного материала Scotch-Brite™ предназначены для удаления заусенцев и финишных операций. Они обеспечивают аккуратную прецизионную обработку, отличаются высокой агрессивностью резания и эластичностью. Круги XL-UR предназначены для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2S SFN		M14	1/4"-20
50		17190		20 000		45096
76	17195	17191	17184	18 000	84998	45091



Scotch-Brite™ CX-DR

Круги CX-DR с объемной структурой Clean&Strip очень грубой зернистости предназначены для подготовки поверхностей к сварочным работам и последующей зачистки сварных швов. Они прекрасно удаляют окалину, ржавчину, краску, грунт и другие покрытия.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	S XCS			M14	1/4"-20
75	30016		8 500	84998	45091



Пневматические дисковые шлифовальные машинки 3M™

Дисковые шлифовальные машинки 3M™ с пневмоприводом специально разработаны для использования с шлифовальными кругами 3M™ Roloc™. Машинки отличаются высокой мощностью. Небольшой вес, эргономичные размеры и низкий уровень вибрации позволяют обеспечить надежный контроль за обработкой поверхности. Специальный предохранитель предотвращает случайный запуск машинки.



Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха л/мин	Размер цанги, мм	Номер соответствующей оправки Roloc™	Шпиндель для Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	171,5	651	6	45096	82455
25125	76	15 000	744	0,89	209,6	991	6	45091	82455

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Круги Scotch-Brite™ Bristle представляют собой тонкие диски из полимерного материала с гибкими щетинками по окружности. По всему объему полимера равномерно впаяны зерна агрессивного и износостойкого абразивного минерала 3M™ Cubitron™. Щетка Scotch-Brite™ Bristle набирается из отдельных кругов, что дает возможность подобрать практически любую необходимую ширину. Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки щетки мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Благодаря своему строению, щетки Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.

Радиальные круги Scotch-Brite™ RB-ZB

Круги Scotch-Brite™ RB-ZB – универсальный инструмент для удаления заусенцев, зачистки, финишной обработки и полировки сложных деталей за счет тонких и гибких скругленных щетинок (Тип С) небольшого размера.



Размер, мм	Зерниность, цвет и номер изделия						Рекоменд. частота вращения, об/мин	Штук в коробке
	P80	P120	P220	P400	бмкм	Pol		
50 x 1,5 x 9	30118	30120	30121	30122		30123	10 000 - 20 000	40
75 x 1,5 x 9	30126	30127	30128	30129	30131		8 000 - 15 000	40

Радиальные щетки и круги Scotch-Brite™ BB-ZB

Радиальные щетки и круги BB-ZB – идеальный выбор для промышленных операций, требующих особо агрессивной обработки за счет высокой концентрации минерала 3M™ Cubitron™ и достаточно большой ширины рабочей поверхности (около 25мм).

Рекомендуемое применение:

Тип С (скругленные щетинки) – для операций, где требуется более тщательный контроль обработки

Тип А (прямые щетинки) – для зачистных операций и удаления заусенцев



Размер, мм	Форма изделия	Зерниность, цвет и номер изделия						Рекоменд. частота вращения, об/мин
		P36	P50	P80	P120	P220	P400	
150 x 1,5 x 25	Круг (А)	27621						1 200 – 4 000
150 x 13 x 25	Щетка (А)	27603	27605	27606				1 200 – 4 000
150 x 1,5 x 25	Круг (С)			33055	33056	33057	33058	1 200 – 4 000
150 x 13 x 25	Щетка (С)			60195	60196	60197	60198	1 200 – 4 000

Принадлежности

Номер изделия	Наименование	Размер, мм
990	Шпиндель для кругов ø 51 и 76 мм	9 x 45 x 6
27628	Фланцы для кругов ø 150 мм	51 x 25



Scotch-Brite™ Bristle RD-ZB

Высокоскоростные торцевые щетки RD-ZB изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого распределены зерна минерала 3M™ Cubitron™ и предназначены для удаления различных загрязнений или покрытий с поверхности металла без повреждения детали и удобной очистки поверхности вокруг выступающих частей детали



Размер, мм	Зерниность, цвет и номер изделия			Рекоменд. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
					Крепление	
	P50	P80	P120		M14	1/4"–20
50	07524	07525	07528	15 000		45096
75		07527	07529	10 000	84998	45091

Торцевые щетки Scotch-Brite™ BD-ZB

Торцевые щетки BD-ZB предназначены для широкого спектра применений при очистке больших площадок поверхностей: удаление старой краски, пятен, остатков клея, капель металла от сварки, окислов и т.д.

- Минимум усилия прижатия и возможность работы на высоких скоростях углошлифовальной машины

Размер, мм	Крепление	Зерниность, цвет и номер изделия			Рекоменд. частота вращения, об/мин
		P50	P80	P120	
115	M14	24241	24242	24539	6 000



Лепестковые щетки Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ CF-FB

Лепестковые щетки CF-FB из эластичных лепестков материала типа Clean&Finish предназначены для чистовой и декоративной обработки.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
- Гарантированный высококачественный сатинированный финиш с плотной риской на деталях со сложным профилем
- Возможность использования щеток как для сухой, так и для мокрой шлифовки

Размер, мм	Зерниность и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	5 A FIN	5 A VFN	
150 x 50 x 50	90008		650 - 2600
200 x 50 x 75	83108	07437	500 - 1900



Scotch-Brite™ CP-FB

Лепестковые щетки CP-FB из лепестков материала типа Cut&Polish предназначены для агрессивной обработки: удаление заусенцев, очистка от окислов и поверхностных загрязнений.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов
- Получение равномерной текстуры с плотной риской за счет лепестков материала типа Cut&Polish

Размер, мм	Зерниность и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	5 A MED		
200 x 25 x 75	58440		500 - 2800



Лепестковые щетки Scotch-Brite™ со шпинделем

Благодаря встроенному шпинделю Ø 6 мм лепестковые щетки 3M™ не требуют никаких дополнительных аксессуаров для установки на шлифовальную машину.

Scotch-Brite™ FF-ZS

Лепестковые щетки FF-ZS из лепестков материала типа Clean&Finish предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали и цветных металлов
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали

Размер, мм	Зерниность и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN	
75 x 45	07213	07215	07217	3 500 – 4 000
100 x 45		07216		2 500 – 3 200



Scotch-Brite™ PF-ZS

Лепестковые щетки PF-ZS из лепестков материала типа Cut&Polish предназначены для промежуточной шлифовки и матирования после предыдущей обработки, очистки сварных швов от окислов, а также удаления других дефектов.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов
- Более агрессивная обработка, чем у щеток FF-ZS за счет абразивного материала Cut&Polish

Размер, мм	Зернисть и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	A MED	A VFN	
75 x 45	07209	07211	3 500 – 4 000
100 x 45	07210		2 500 – 3 200



Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки CB-ZS состоят из чередующихся лепестков из гибкого абразива и абразивного полотна Scotch-Brite™ тонкой зернистости. Они предназначены для более агрессивной обработки металлических поверхностей, чем лепестковые щетки Scotch-Brite.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали и цветных металлов
- Получение однородной поверхности высокого качества
- Возможность удаления царапин или глубоких рисок после предыдущей обработки

Размер, мм	Минерал	Зернисть и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин
		P60	P80	P120	P180	
75 x 45 x 6	AlOx		03771	03770	03769	3 500 – 4 000
100 x 45 x 6	AlOx	03776		03774		2 500 – 3 200



Объемные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ FS-WL

Шлифовальные круги FS-WL предназначены для чистовой и декоративной обработки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали

Размер, мм	Зернисть и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин
	2S CORS	2S MED	6S FIN	8A MED	5A MED	
150 x 25 x 25	18756	18757	18772	18760	05538	4 500
200 x 50 x 75	18758	18759	18770	18765		3 000



Scotch-Brite™ DLO (XL-WM)

Шлифовальные круги DLO (XL-WM) предназначены для удаления дефектов и доводки поверхности со сложным профилем и труднодоступными участками после предыдущих операций шлифования.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна
- Быстрая и агрессивная шлифовка при одновременном достижении высококачественного тонкого финиша

Размер, мм	Зернисть и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	HA80	HA120	HA240	
150 x 13 x 25	60622	62041	62045	3 000
150 x 25 x 25			62046	3 000



Scotch-Brite™ DB-WL

Шлифовальные круги DB-WL предназначены для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточной шлифовки и доводки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, титана, алюминия и других металлов
- Постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	8S MED	9S FIN	7S FIN	
150 x 25 x 25	18761	18762	18768	4 000
200 x 50 x 75	18766		18771	3 000



Scotch-Brite™ X3-WL

Шлифовальные круги X3-WL предназначены для работы на автоматических линиях и удаления дефектов при обработке очень твердых металлов.

- Более прочная основа, чем у кругов DB-WL

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
	9S FIN		
150 x 25 x 25	30213		4 000



Прессованные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ XL-UW

Шлифовальные круги XL-UW предназначены для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, удаления заусенцев, а также доводочных операций и чистовой обработки деталей.

- Широкий спектр применений на деталях сложной формы за счет возможности задавать кругам необходимый профиль
- Возможность удаления металла для последующего получения глянцевой поверхности (подготовка к полировке за два шага)

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN		
75 x 6 x 6	03791		03782	13716	12 000	8 000
150 x 6 x 13	03890	03889	03886	09835	5 000	3 500
150 x 13 x 13				09836	5 000	3 500
150 x 25 x 25			16544	13743	5 000	3 500



Scotch-Brite™ CP-UW

Шлифовальные круги CP-UW предназначены для механической очистки поверхности сложной формы, например резьбы на детали.

- Благодаря мягкой основе круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии.
- Упругая структура абразивного материала обеспечивает минимальный съем металла и полностью исключает риск искажения точной формы обрабатываемой детали, что важно при обработке деталей со строгими допусками на размер.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	7A MED			
25 x 25 x 4,8	03700		20 000	15 000
50 x 3 x 6	03714		16 000	12 000
50 x 13 x 6	03718		16 000	12 000



Дополнительные аксессуары для кругов Scotch-Brite™

Номер изделия	Посадочный размер, мм	Длина, мм	Диаметр шпинделя, мм
07947	13	19	6
07948	13	25	6



Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean&Strip XT Purple™

Зачистные круги Clean & Strip XT Purple™ (фиолетового цвета) очень грубой зернистости из материала Scotch-Brite™ с открытой агрессивной структурой Clean & Strip обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. В отличие от обычных проволочных щеток круги XT более эффективны и имеют больший срок службы.

XT-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
100 x 13	07933	6 000
150 x 13	07934	4 000



XT-RD

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
115 x 22	05818	10 000
180 x 22	07934	6 500



Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean&Strip CG

Зачистные круги Clean & Strip CG (голубого цвета) с открытой агрессивной структурой Clean & Strip отличаются большей эластичностью по сравнению с кругами XT, что позволяет обрабатывать даже самые труднодоступные места.

CG-DC

Для крепления на прямую шлифовальную машинку с помощью шпинделя

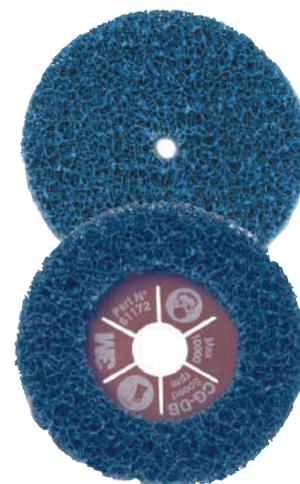
Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
100 x 13	61121	6 000
150 x 13	61122	4 000



CG-DB

Для использования с угловой шлифовальной машиной

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
	S XCS	
115 x 22	57020	10 000
180 x 22	5702	6 500



Полировальные пасты и чистящие средства

3M™ 9019 Полировальная абразивная паста

- Для полировки нержавеющей стали и восстановления поверхностей покрытых хромом. Очень эффективна для полировки труб.



Аэрозольное чистящее средство для изделий из хрома и нержавеющей стали

- Быстро и эффективно очищает и полирует поверхности из хрома, нержавеющей стали и других металлов. Удаляет грязь, жир, отпечатки пальцев, разводы. Образует нежирную пленку, которая защищает поверхность от быстрого загрязнения. Применяется для поверхностей, не контактирующих с пищевыми продуктами. (600гр.)



50098

- Очиститель-спрей 3M 50098 цитрусовый предназначен для удаления трудноудаляемых веществ, таких как адгезивы, остатки клейких лент, масла и грязи. Состав выполнен на основе цитрусового масла. Спрей не содержит хлорированных растворителей, а также продуктов перегонки нефти.



Таблица соответствия зернистости

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	60	16	A300		180
P100	100		A200	CRS	150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130		100
P180	180	8	A110	MED	80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5			
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35	UFN	35
	400		A30		30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20	XFN	20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

Шлифовальные ленты с минералом 3M™

3M™ 577F

Универсальные шлифовальные ленты 577F с цирконатом алюминия на высокопрочной основе из полиэфирного волокна предназначены как для грубой обработки, так и для промежуточных и доводочных операций.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей и углеродистой стали, никелевых сплавов, алюминия и титана
- Возможность использования шлифовальных лент как для сухого, так и для мокрого шлифования

Зерниность				Ширина, мм
P36	P60	P80	P120	до 300



Scotch-Brite™ SC-BL

Шлифовальные ленты SC-BL предназначены для доводки и заключительной обработки металлических поверхностей.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали и цветных металлов
- Обеспечение гладкой поверхности с однородной текстурой без съема материала и возможность удаления дефектов после предыдущих этапов обработки как при работе на ленточных станках, так и на шлифовальных машинах ручного типа.
- Сатинирование или нанесение направленной риски с «заводским» качеством

Зерниность				Ширина, мм	
A CRS	A MED	A VFN	S SFN	TYPE T	до 300



Зерна минерала Cubitron™ II остаются острыми до полного стачивания и шлифуют, «прорезая» металл, быстро и без перегрева поверхности. Шлифленты с минералом Cubitron™ II служат до четырех раз дольше, чем шлифовальные ленты с обычным керамическим зерном.

3M™ 984F

Благодаря улучшенным свойствам и повышенной стойкости у шлифлент Cubitron™ II того же или более тонкого зерна скорость шлифовки намного выше, а срок службы ленты намного дольше, чем у лент с обычным керамическим зерном. Во многих случаях, заменив другую шлифленту на ленту Cubitron™ II можно сократить количество шагов шлифовки и получить такое же высокое качество поверхности.

Зерниность			Ширина, мм
P36	P60	P80	до 300



Шлифовальные ленты с минералом 3M™ Cubitron™

Благодаря содержанию минерала 3M™ Cubitron™ шлифовальные ленты высокопроизводительны, износостойки, не перегревают изделие и обеспечивают равномерное качество обработки поверхности на протяжении всего срока службы.

3M™ 707E

Шлифовальные ленты 707E на основе из высокоэластичного вязкого полотна предназначены для сухой промежуточной шлифовки и обработки деталей сложной формы.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, хромоникелевых сплавов, сплавов никеля и кобальта

Зерниность			Ширина, мм
P100	P120	P150	до 300



3M™ 777F

Шлифовальные ленты 707E на основе из влагостойкого полиэфирного полотна предназначены для агрессивной шлифовки и обработки деталей.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, хромоникелевых сплавов, сплавов никеля и кобальта

Зернистость						Ширина, мм	
P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 300



3M™ 947D

Шлифовальные ленты 947D на основе из тонкой, но прочной хлопковой ткани отличаются высоким качеством резания и предназначены для обработки деталей сложной формы, таких как турбинные лопатки, импланты, медицинский и другой прецизионный инструмент.

- Эффективное решение для никелевых сплавов, кобальта, титана и других твердых металлов.
- Широкий спектр применений: очистка поверхности, сьем излишков материала, шлифование в размер, зачистка сварных швов и т.д.

Зернистость				Ширина, мм
P40	P60	P80	P120	до 300

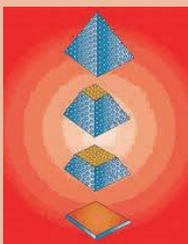


3M™ 967F

Шлифовальные ленты 967F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна предназначены для обработки изделий, где требуется большой сьем металла.

- Эффективное решение для обработки титана, титановых сплавов и других твердых металлов

Зернистость		Ширина, мм
P24	P36	до 300



Структурированные шлифовальные материалы Trizact™ созданы по технологии микрорепликации, с помощью которой на основу наносятся прецизионные пирамидальные структуры, содержащие множество слоев тщательно отобранных абразивных частиц. По мере износа пирамидок обнажается новый слой абразива со свежими режущими кромками.

- Значительно сокращается количество шагов обработки и, соответственно, количество абразивов различных зернистостей, необходимых для достижения результата
- Стойкость материалов Trizact™ в несколько раз превышает стойкость обычных абразивных материалов
- Абразивы Trizact™ обеспечивают постоянное качество обработки на протяжении всего срока службы
- Скорость обработки увеличивается, так как материал не засаливается, и обработка постоянно ведется свежим зерном



Trizact™ 237AA

Полугибкие шлифовальные ленты 237AA с оксидом алюминия на полужесткой хлопковой ткани предназначены для доводки и чистовой обработки при среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома и цветных металлов.

Зернистость						Ширина, мм
A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Trizact™ 307EA

Гибкие шлифовальные ленты 307EA с оксидом алюминия на основе из мягкой вязкой ткани предназначены для чистовой обработки всухую при легком и среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых изделий и кобальтовых сплавов

Зернистость						Ширина, мм
A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Trizact™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 253FA с оксидом алюминия на особо прочной основе из полиэфирного волокна предназначены для чистовой обработки при среднем усилии прижатия.

- Эффективное решение для обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, закаленной и инструментальной стали, титана, хрома и цветных металлов
- Возможность использования шлифовальных лент как для сухого, так и для мокрого шлифования

Зернистость				Ширина, мм
A45	A30	A16	A6	до 300



Trizact™ 953FA

Шлифовальные ленты 953FA с минералом 3M™ Cubitron™ на особо прочной жесткой полиэфирной ткани предназначены для шлифовки с охлаждающей жидкостью на бесцентровом и плоскошлифовальном оборудовании.

- Эффективное решение для обработки изделий из всех видов металлов, включая нержавеющую сталь и высокотехнологичные сплавы
- До 20% выше агрессивность обработки по сравнению с лентами аналогичного зерна благодаря минералу Cubitron™

Зернистость							Ширина, мм	
A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Trizact™ 337DC

Шлифовальные ленты 337DC с оксидом алюминия на полужесткой тканевой основе предназначены для обработки литых и кованных изделий. Уникальная структура из минерала и связки Trizact™ CF, получаемая по технологии макрорепликации обеспечивает отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.
- Широкий спектр применений: удаление окалины, следов станочной обработки и других дефектов, выравнивание структуры поверхности изделия, восстановление заводской риски и т.д.

Зернистость				Ширина, мм
A300	A160	A100	A45	до 300



Пневматический ленточный напильник 3M™

- Оптимальное соотношение мощности и веса инструмента обеспечивает высокую производительность
- Вращение рукоятки и корпуса инструмента на 360°
- Позволяет обрабатывать труднодоступные участки
- Специальное крепление ленты позволяет производить её быструю замену
- Материал покрытия рукоятки 3M™ Greptile™ минимизирует вибрацию, что снижает усталость оператора при длительной работе

Номер модели	Скорость вращения, об/мин	Скорость ленты, м/с	Мощность, Ватт	Вес, кг	Размер ленты, мм	Номер соответствующей насадки в комплекте
28366	22 000	25	372	1,3	13 x 457	28368



Ленточные шлифовальные машины 3M™

Ленточные шлифовальные машины 3M™ барабанного типа предназначены для шлифовки плоских поверхностей. Предлагаемые компанией 3M резиновые барабаны расширяются во время вращения, обеспечивая надежное крепление шлифовальной ленты на инструменте. Закругленные края резинового барабана позволяют избежать случайных разрезов при обработке поверхности.

Ленточные шлифовальные машины 3M™ также могут использоваться с пневматическими барабанами. Материал покрытия рукоятки 3M™ Greptile™ минимизирует вибрацию, что снижает усталость оператора при длительной работе.

Номер модели	Мощность, Ватт	Частота вращения, об/мин.	Цанга	Вес, кг	Длина, мм	Номер соответствующего барабана	Размер барабана, мм	Размер шлифленты*, мм	Адаптер для крепления барабана
28338	744	1600	5/8 - 11"	0,8	195	28348	127 x 89	90 x 400	45038
28339	744	3 500	5/8 - 11"	0,8	195	28349	86 x 76	76 x 270	45038



Шлифовальные круги Trizact™ 337DC

Шлифовальные круги 337DC с оксидом алюминия с креплением Velcro предназначены для обработки литых и кованных изделий. Уникальная структура из минерала и связки Trizact™ CF, получаемая по технологии макро-репликации обеспечивает отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки.

- Эффективное решение для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.
- Широкий спектр применений: удаление окалины, следов станочной обработки и других дефектов, выравнивание структуры поверхности изделия и т.д.

Диаметр, мм	Зернистость			
	A300	A160	A100	A45
125	+	+	+	+
150	+	+	+	+



Шлифовальные круги Trizact™ 237AA

Шлифовальные круги 237AA с оксидом алюминия с креплением Velcro предназначены для доводки и чистовой обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома и цветных металлов.

Диаметр, мм	Зернистость					
	A100	A65	A45	A30	A16	A6
125	+	+	+	+	+	+
150	+	+	+	+	+	+



Шлифовальные круги 3M™ 359F Multicut

Шлифовальные круги 359F на бумажной основе для удаления средних и мелких дефектов, доводки поверхности под порошковую окраску.

- Более высокая стойкость абразивного круга по сравнению с другими кругами аналогичного зерна за счет нанесения абразива в виде агломерата открытым способом, что способствует быстрому удалению продуктов износа

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия	
		P120	
125	Без/отв	60773	



Scotch-Brite™ SC-DH для угловых шлифовальных машин

Гибкие круги SC-DH из материала Scotch-Brite™ предназначены для получения высококачественной однородной поверхности при чистовой обработке металла.

- Снижение нагрева обрабатываемой поверхности и более высокая износостойкость по сравнению с традиционными абразивными материалами за счет конструктивных особенностей кругов

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Номер соответствующей оправки 3M™ Hookit™	Максим. частота вращения, об/мин
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
125	65334	65336	65339	48562	09562	8 000
180	05212	03758			09450	6 000



Шлифовальные круги 3M™ 245

Шлифовальные круги на основе из плотной бумаги предназначены для снятия припусков на металлических поверхностях.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость и номер изделия				
		P40	P60	P80	P100	P120
125	Без/отв	60222	60226			13790
125	5		00544	00543		
150	Без/отв	01649	01648	01647	01646	01645



Головные части и капюшоны 3M™ Versaflo™ серии S

Интегрированная подвеска

Подвеска многоразового применения

S-133 S/L
S-333G S/LS-433 S/L
S-533 S/LS-655
S-657
S-757

S-855E

Лицевые щитки и шлемы 3M™ Versaflo™ серии M

Лицевые щитки

Шлемы

Шлемы с накидкой

M-106
M-107M-306
M-307M-406
M-407

Соединительные дыхательные шланги

BT-20 S/L: Облегченный (2 варианта длины S и L)
BT-30: Саморегулирующийся по длине
BT-40: Упрочненный



BT-20 S/L



BT-30



BT-40

Дополнительные принадлежности для соединительных дыхательных шлангов

BT-922: Сменный чехол дыхательного шланга
BT-926: Огнеупорный чехол

Электроприводные турбоблоки

Защита только от аэрозолей (есть варианты для защиты от вредного уровня органических паров и кислотных газов)

Защита от газов, паров, частиц

Защита от газов, паров, частиц



Электроприводный турбоблок 3M™ Versaflo™ TR-300



Электроприводный турбоблок 3M™ Jupiter™



Искробезопасный комплект для электроприводного турбоблока 3M™ Jupiter™

Регуляторы с принудительной подачей воздуха

С охлаждением воздуха

С подогревом воздуха

С принудительной подачей воздуха



V-100E



V-200E



V-500E



Фильтры

Искрогаситель
- Фильтр предварительной очистки
- Фильтр P
- Фильтр P / фильтр от неприятных запахов органических паров
- Фильтр P / фильтр от неприятных запахов кислотных газов (до 10 × ПДК)



Аккумуляторная батарея

- Стандартный аккумулятор (4,5–6 часов)
- Аккумулятор повышенной емкости (9–12 часов)



Зарядное устройство

- Зарядное устройство на 1 аккумулятор
- Зарядное устройство на 4 аккумулятора



Фильтры

- Противоаэрозольные фильтры P
- Фильтры A2P
- Фильтры A2BEK1P
- Фильтры K1P
- Фильтры ABE1P



Аккумуляторная батарея

- 4-часовая аккумуляторная батарея
- 8-часовая аккумуляторная батарея
- 4-часовая искробезопасная аккумуляторная батарея



Зарядное устройство

- Зарядное устройство на 1 аккумулятор
- Зарядное устройство на 10 аккумуляторов

Соединитель для крепления на ремне*



Шланг подачи воздуха

Комплект для подключения шланга подачи воздуха*



Фильтрационный модуль 3M™ AirCare™ (монтируется на стену или устанавливается отдельно)

* Позиции недоступны к заказу в России. Пожалуйста, обращайтесь за консультацией к специалистам компании 3M.

Противоаэрозольные респираторы

3M™ Aura™ 9300+ Противоаэрозольный складной респиратор

Противоаэрозольные респираторы 3M™ серии 9300+

Уникальная 3-х панельная конструкция обеспечивает повышенный комфорт и легкость речевого общения.

Подходит для всех типов лиц. Плотность прилегания сохраняется при мимических движениях лица.

Респиратор удобно складывать и хранить в кармане. Каждый респиратор серии 9300 имеет гигиеническую индивидуальную упаковку. 3M™ 9332 одобрен для применения на предприятиях атомной промышленности. Мягкий гипоаллергенный нетканый материал на внутренней стороне респиратора способствует увеличению комфорта для пользователя.

Индивидуальная упаковка исключает возможность загрязнения при хранении.

Новая конструкция головных ремней снижает оказываемое ими давление.

Фильтрующие материалы нового поколения позволяют увеличить эффективность защиты при понижении сопротивления дыханию.

Респиратор выдерживает температуру от -30°C до +70°C.



Фото	Номер модели	Маркировка степени защиты	Степень защиты (кратность ПДК)	Наличие клапана выдоха	Цвет резинок оголовья
	9310+	FFP1	4	Без клапана	Желтый
	9312+	FFP1	4	С клапаном	Желтый
	9320+	FFP2	12	Без клапана	Синий
	9322+	FFP2	12	С клапаном	Синий
	9330+	FFP3	50	Без клапана	Красный
	9332+	FFP3	50	С клапаном	Красный

Противоаэрозольные респираторы специализированные 3M™ серии 9900

Запатентованный 3M фильтр Медиа для защиты от различных аэрозолей, включая тонкодисперсные сварочные аэрозоли и дымы, образующиеся при сварке и литье металла, а также дополнительный угольный фильтр для защиты от органических паров и озона.

Специальная конструкция обеспечивает более длительный период защиты от сварочных аэрозолей.

Наружный слой удерживает крупнодисперсные аэрозоли и продляет срок службы фильтрующего материала.



Фото	Номер модели	Маркировка степени защиты	Степень защиты (кратность ПДК)	Наличие клапана выдоха	Цвет резинок оголовья	Применение
	9913	FFP1	4 и от органических паров до ПДК	Без клапана	Желтый	Покраска кистью, работа с органическими веществами в пределах ПДК
	9914	FFP1	4 и от органических паров до ПДК	С клапаном	Желтый	Покраска кистью, работа с органическими веществами в пределах ПДК
	9915	FFP1	4 и от кислых газов и паров до ПДК	Без клапана	Желтый	Работа с кислотами в пределах ПДК, аккумуляторное производство
	9925	FFP2	12 от кислых газов и паров до 10 ПДК	С клапаном	Белый	Сварочные работы. Плоский профиль позволяет использовать под сварочным щитком

3M™ 8000 Series Противоаэрозольный респиратор

Респираторы серии 3M™ 8100 обеспечивают легкую, комфортную и эффективную защиту органов дыхания от пыли и аэрозолей. Чашеобразная форма, конструкция с двумя резинками оголовья, носовой поролоновый уплотнитель и носовой зажим обеспечивают удобство для лиц разных размеров. Уникальный клапан в респираторах серий 3M™ 8112, 3M™ 8122 и устойчивая к смятию оболочка обеспечивают надежную, комфортную защиту, особенно в условиях повышенной температуры и влажности.



Фото	Номер модели	Маркировка степени защиты	Степень защиты (кратность ПДК)	Наличие клапана выдоха	Цвет резинок оголовья	Количество в упаковке (минимальная упаковка/коробка)
	8101	FFP1	4	Без клапана	Белый	20/480 20/720
	8102	FFP2	12	Без клапана	Белый	20/480 20/720
	8122	FFP2	12	С клапаном	Белый	10/240

3M™ K100 Противоаэрозольный складной респиратор

Респираторы 3M™ K100P – складные, сделаны из прочного материала и предназначены для работы в тяжелых условиях. Респираторы обладают большой площадью поверхности фильтрующего материала. Они разрабатывались для того, чтобы обеспечить комфорт и удобство при ношении, и призваны немного облегчить тяжелую и требующую напряжения сил смену. Применяется в условиях высоких температур и повышенной влажности. Рекомендуемые области применения: металлообработка, деревообработка, фасовка и погрузка сыпучих материалов, строительство и ремонт, шахтные работы.



Фото	Номер модели	Маркировка степени защиты	Степень защиты (кратность ПДК)	Наличие клапана выдоха	Цвет резинок оголовья	Количество в упаковке (минимальная упаковка/коробка)
	K101P	FFP1	4	Без клапана	Желтый	20/400
	K102P	FFP2	12	Без клапана	Желтый	20/400
	K111P	FFP1	4	С клапаном	Желтый	20/400
	K112P	FFP2	12	С клапаном	Синий	20/400
	K113P	FFP3	50	С клапаном	Красный	20/400

3M™ VFlex™ 9152 Противозерозольный респиратор

Экономичные респираторы 3M VFlex™ обеспечивают гибкость, удобную посадку. Это ультра-инновационный продукт по цене самых экономичных моделей на рынке.

- Защита от твердых и жидких аэрозолей
- Высокоэффективный фильтр электростатического действия

Область применения:

Строительство, сельское хозяйство, добыча полезных ископаемых, гончарное дело, машиностроение, фармацевтика, деревообработка, химическая промышленность, автомобильная промышленность, чугуно-сталелитейное производство, судостроение, работы по металлу, работы с асбестом



Номер для заказа	Маркировка степени защиты	Степень защиты (кратность ПДК)	Описание	Цвет резинок оголовья	Количество в упаковке (минимальная упаковка/коробка)
VFlex™ 9101	FFP1	4	Респиратор складной. Эффективный фильтрующий материал 3M. Носовой зажим, мягкая прокладка под носовым зажимом, ушки и 2 размера обеспечивают плотное прилегание к лицу. Без клапана выдоха. Мягкий, удобный, низкое сопротивление дыханию.	Желтый	20/400
VFlex™ 9101S	FFP1	4		Желтый	20/400
VFlex™ 9152	FFP2	12		Желтый	20/400
VFlex™ 9152S	FFP2	12		Синий	20/400

Полумаски и полнолицевые маски серии 3M™ 6000 со сменными фильтрами



Полумаска и маска со сменными фильтрами имеет легкий вес. Конструкция с 2 фильтрами оптимально сбалансирована и обеспечивают защиту от газов и паров, аэрозолей (пылей, туманов, дымов);

применяются с пятью видами патронов для защиты от газов и паров

с комбинациями: - патроны - держатели 501 - предфильтры 5911 - для защиты от пылей, туманов, распыляемой краски, пестицидов;

с комбинациями: - патроны - держатели 502 - фильтры высокоэффективной очистки 2091;

- оснащены простой и надежной системой крепления патронов и фильтров к лицевой части (байонетное крепление);
- продолговатая форма патронов и боковая система их крепления, при которой патроны обращены назад, не создают помех при работе, не ограничивают обзор;
- полумаска и маска оснащена клапанами вдоха и выдоха, снижающими накопление горячего воздуха и потоотделения под лицевой частью;
- уменьшающими износ патронов и фильтров;
- при необходимости промываются водой с использованием мощных средств (без патронов и фильтров).

Полумаска респиратора 3M 6000 выпускается трех размеров:

Малый - 6100

Средний - 6200

Большой - 6300

Маска 3M 6000 выпускается трех размеров:

Малый - 6700

Средний - 6800

Большой - 6900

Сменные части для полнолицевой маски серии 3M™ 6000

6685- Защитная пленка для поликарбонатной линзы

6689- Мембрана клапана выдоха

6893- Мембрана клапана вдоха

6895- Уплотнитель для крепления патрона

6897- Ремни оголовья

603- Платформа-держатель противоаэрозольного фильтра серии 5000

6894- Подмасочник

6898- Сменная линза

Сменные части для полумаски серии 3M™ 6000

6281- Ремни оголовья

Полумаски 3M™ 7500 со сменными фильтрами



Удобная полумаска для работы в тяжелых производственных условиях с гипоаллергенной лицевой частью и сменными фильтрами. Полумаска 7500 обладает уникальными характеристиками и используется с противогазовыми и противоаэрозольными фильтрами 3M. Высококачественное исполнение обеспечивает долгий срок службы

Удобная лицевая часть из силикона: гипоаллергенная, сохраняет температуру, близкую к температуре лиц, в условиях жары или холода

Система крепления Drop-down позволяет легко снять полумаску, не снимая очков и каски

Уникальный клапан выдоха CoolFlow™ более эффективно отводит тепло и влагу, обеспечивает легкость дыхания, незапотевание очков.

Серия 7500 оборудована уникальной системой оголовья:

- новая конструкция ремешков, которая повышает стабильность положения полумаски на лице и обеспечивает ее очень простую подгонку
- существенно снижает давление, передаваемое на нос от ремешка, поскольку затягивание производится на голове
- есть возможность быстрого сброса полумаски
- выдох направлен вниз для уменьшения запотевания при использовании защитных шлифовальных или сварочных щитков.

Полумаска 3M 7500 выпускается трех размеров:

Малый - 7501

Средний - 7502

Большой - 7503

Сменные части для полумаски 3M™ серии 7500

7581 - Ремни оголовья

7582 - Мембрана клапана вдоха

7583 - Мембрана клапана выдоха

7586 - Держатель фильтра

603 - Платформа-держатель противоаэрозольного фильтра серии

5000

Противогазовые и противоаэрозольные фильтры к маскам и полумаскам

Номер для заказа	Маркировка фильтра	Цветовая маркировка	Степень защиты (ПДК)		Защита от следующих воздействий	Количество в упаковке (минимальная упаковка/коробка)
			С полумасками	С масками		
6035	P3		50	200	Твердые и жидкие аэрозольные частицы	4/80
6051	A1		50	200	Органические газы и пары	2/64
6054	K1		50	200	Аммиак и его производные	2/64
6055	A2		50	200	Органические газы и пары	2/64
6057	ABE1		50	200	Органические, неорганические и кислые газы и пары	2/64
6059	ABEK1		50	200	Органические, неорганические и кислые газы, аммиак и его производные	2/64
6096	A1 Hgp3R		50	200	Органические пары, пары ртути и аэрозоли	2/64
5911	P1		4	4	Твердые и жидкие аэрозольные частицы	2/120
5925	P2		12	12	Твердые и жидкие аэрозольные частицы	2/80
501					Держатель фильтра 5911 или 5925	2/20
2135	P3		50	200	Твердые и жидкие аэрозольные частицы: в комбинации с полумасками - до 50 ПДК, в комбинации с полными масками - до 200 ПДК	2/60
2138	P3		50	200	Твердые и жидкие аэрозольные частицы с дополнительной защитой от органических и кислых газов и паров, озона в пределах ПДК. По аэрозолям: в комбинации с полумасками - до 50 ПДК, в комбинации с полными масками - до 200 ПДК	2/60
502					Держатель фильтра 2135 или 2138	2/64
5935	P3		50	50	Твердые и жидкие аэрозольные частицы	2/60

Сварочный щиток 3M™ Speedglas™ 9100

Выбор светофильтров с превосходными оптическими свойствами обеспечивает комфорт во всех режимах сварки. Обнаружение сварочной дуги при аргоновой сварке при малом токе, начиная от 1 А.

Защита от ультрафиолетового (УФ) и инфракрасного (ИК) излучения во всех режимах сварки.

Выдыхаемый воздух выходит наружу через боковые выпускные отверстия.

Очень удобные в использовании оголовья 3M™ Speedglas™ 9100

Улучшенная защита ушей и боковых частей головы.

Боковые стекла SideWindows: светофильтры с затемнением 5, которые расширяют ваше поле зрения.

Соответствуют стандарту EN 175, класс В, по механической прочности при воздействии высокоскоростных частиц.



■ Отлично
■ Хорошо
■ Удовлетворительно
■ Не рекомендуется



Варианты сварочных светофильтров	Сварочные щитки 3M™ Speedglas™ 9100 FX и 9100 FX AIR			Сварочные щитки 3M™ Speedglas™ 9100 AIR и 9100		
	Фильтр 9100XX	Фильтр 9100X	Фильтр 9100V	Фильтр 9100XX	Фильтр 9100X	Фильтр 9100V
Ручная дуговая сварка (электроды)						
Аргоновая/газовая сварка						
Аргоновая сварка с вольфрамовым электродом (>20А)						
Аргоновая сварка с вольфрамовым электродом (1А–20А)						
Плазменная сварка и резка						
Риск скрытой дуги						
Сварка прихваточными швами						
Шлифовка (сварочный светофильтр)						
Шлифовка (прозрачный лицевой щиток)				Неприменимо	Неприменимо	Неприменимо
Зона обзора (сварочный светофильтр)	73 x 107 мм	54 x 107 мм	45 x 93 мм	73 x 107 мм	54 x 107 мм	45 x 93 мм
Срок службы аккумулятора	2 000 часов	2 500 часов	2 800 часов	2 000 часов	2 500 часов	2 800 часов
Солнечная батарея	Нет	Да	Да	Нет	Нет	Да
Варианты защитной каски	Нет			Да (модель без подачи воздуха)		
Классификация	1/1/1/2			1/1/1/2		
Затемненное состояние	Затемнение 5, 8, 9-13 DIN			Затемнение 5, 8, 9-13 DIN		
Незатемненное состояние	Затемнение 3 DIN			Затемнение 3 DIN		
Защита от УФ/ИК излучения	Затемнение 13 (постоянное затемнение)			Затемнение 13 (постоянное затемнение)		
Время переключения из незатемненного состояния в затемненное	0,1 мс (+23 °С)			0,1 мс (+23 °С)		
Задержка высветления	от 40 до 1300 мсек			от 40 до 1300 мсек		
Модель с боковыми стеклами SideWindows	Да			Да		
Вентиляционные отверстия	Да (модель без подачи воздуха)			Да (модель без подачи воздуха)		
Количество датчиков дуги	3			3		



Противошумные наушники 3M™ Peltor™

Серия Optime

Эффективные наушники с узким профилем и удобным большим пространством для ушной раковины. Линия прилегания с гелевой прослойкой для плотного прилегания, в то же время – без избыточного давления на голову (гелевая прослойка – у Optime I и Optime II). Оголовье из напряженной стали обеспечивает плотное прилегание к голове при любых колебаниях температуры.



Фото	Название	№	Акустическая эффективность, дБ	Единица продукции	Упаковка (количество единиц в коробке)
	Optime I, стандартное оголовье	H510A-401-GU	27	штука	20
	Optime I, с креплением на каску	H510P3E-405-GU	26	штука	20
	Optime I, затылочное оголовье	H510B-403-GU	26	штука	20
	Optime I, с креплением на каску, Hi-Viz (повышенной видимости)	H510P3E-469-GB	26	штука	20
	Optime I, складное оголовье	H510F-404-GU	28	штука	20

Противошумные вкладыши 3M™ 1110

Одноразовые противошумные вкладыши выполнены из полиуретана или из поливинилхлорида – из вспененных материалов. Вставляются в слуховой канал после предварительного скручивания между пальцами.



Противошумные вкладыши E-A-R™ Ultrafit

Противошумные вкладыши 3M™ E-A-R™ Ultrafit многоразового использования изготовлены из гибкого материала, имеющего хорошее прилегание. Подходят для различных типов ушных каналов.



Очки защитные

Фото	Название	Описание серии	Цвет линз	Покрытие	Количество в упаковке
	2820	Открытые защитные очки. Легкие, компактные. Плоские дужки совместимы с другими СИЗ	Прозрачный	AS-AF	20
	2821		Дымчатый	AS-AF	20
	222		Желтый	AS-AF	20
	2890	Закрытые защитные очки	Прозрачный	AS-AF	10

Многоразовый малярный комбинезон 50425



Наименование	Размер	Рост, см	Обхват, см
50425M	M	167-176	92-100
50425L	L	174-181	100-108
50425XL	XL	179-187	108-115
50425XXL	XXL	186-194	115-124





Mod	Tube
2013	1/8
2013	1/4
2013	3/8
2013	1/2



Mod	Tube
2003	1/8
2003	1/4
2003	3/8
2003	1/2



Mod	Tube
2010	1/8
2010	1/4
2010	3/8
2010	1/2



Mod	Tube
2040	1/8-1/8
2040	1/4-1/4
2040	3/8-3/8
2040	1/2-1/2



Mod	Tube
2020	1/8-1/8
2020	1/4-1/4
2020	3/8-3/8
2020	1/2-1/2



Mod	Tube
2033	1/8
2033	1/4
2033	3/8



Mod	Tube
2043	1/8
2043	1/4
2043	3/8
2043	1/2



Mod	Tube
2060	1/8-1/8
2060	1/4-1/4
2060	3/8-3/8
2060	1/2-1/2



Mod	Tube
2511	M5-1/8
2511	1/8-1/4
2511	1/8-3/8
2511	1/4-3/8
2511	1/4-1-2
2511	3/8-1/2



Mod	Tube
2080	1/8
2080	1/4
2080	3/8
2080	1/2



Mod	Tube
2501	M5
2501	1/8
2501	1/4
2501	3/8
2501	1/2



Mod	Tube
2543	M5
2543	1/8
2543	1/4
2543	3/8
2543	1/2



Mod	Tube
2521	1/8-3/8
2521	1/4-1/4
2521	1/4-3/8
2521	1/4-1/2
2521	3/8-3/8
2521	3/8-1/2
2521	1/8-1/8
2521	1/8-1/4
2521	1/2-1/2



Mod	Tube
2531	1/8-M5
2531	1/4-1/8
2531	3/8-1/8
2531	3/8-1/4
2531	1/2-1/8
2531	1/2-1/4
2531	1/2-3/8



Mod	Tube
2601	7-1/8
2601	7-1/4
2601	8-1/8
2601	9-1/8
2601	9-1/4
2601	9-3/8
2601	12-1/4
2601	12-3/8
2601	12-1/2
2601	17-3/8
2601	17-1/2

*Ассортимент фитингов более 170 видов



Mod	Tube
5054	6/4
5054	8/6
5084	8/6
5084	10/8



Mod	Tube
5051	1/8
5051	1/4
5081	1/4
5081	3/8
5081	1/2



Mod	Tube
5053	1/8
5053	1/4
5083	1/4
5083	3/8
5083	1/2



Mod	Tube
5056	06
5056	09
5086	09
5086	12



Mod	Tube
5058	6/4
5058	8/6
5088	8/6
5088	10/8



Mod	Tube
5650	06
5650	09
5680	06
5680	09
5680	12



Mod	Tube
5150	1/8
5150	1/4
5180	1/4
5180	3/8
5180	1/2



Mod	Tube
5350	1/8
5350	1/4
5380	1/4
5380	3/8
5380	1/2



Mod	Tube
5850	6/4
5850	8/6
5880	8/6
5880	10/8



Mod	Tube
5750	6/14
5780	6/14
5780	8/17
5780	13/23



Манометр

1/8
1/4



VOLEKS

6 x 9
8 x 13
10 x 15
13 x 18

Спиральная трубка



D/d	Р раб. Bar
6 x 4	20
8 x 6	14
10 x 8	11
12 x 10	9

Рилсановая трубка



4 x 2
5 x 3
6 x 4
8 x 6
10 x 8
12 x 10



6 x 9
8 x 12
12 x 16

*Ассортимент фитингов более 170 видов

Компрессоры HITACHI

HISCREW NEXT series 7.5/11/15 кВт

Стремление к экономичности, высокой эффективности и экологичности, простота в обслуживании



Технические характеристики:

VPLUS (Частотно регулируемый привод)

Наименование*Ед.измер.		Модель	OSP-7.5VA (R) N		OSP-11VA (R) N		OSP-15VA (R) N	
Способ охлаждения		—	Воздуш. охлажд					
Мощность двигателя	кВт		7.5		11		15	
Номиналь- ные хар-ки	Давл. нагнетания	МПа			0.83			
	Производител-ть	м³/мин	1.03		1.6		2.1	
PQ WIDE MODE	Давл. нагнетания	МПа	0.7	0.9	0.7	0.9	0.7	0.9
	Производител-ть	м³/мин	1.15	0.96	1.75	1.5	2.35	2.0
Рабочий диапазон режима PQ	МПа		0.7–0.9					
WIDE Темп./давл. вход. воздуха		—	Атмосферное давление/0–40°C(5–40°C)					
Температура нагнетания	°C		Окружающая температура+15(10) или ниже					
Тип привода		—	4 полюсный двигатель на постоянных магнитах с переменным магнитным полем без индукции/ременный привод с инвертором					
Регулятор производительности		—	V+I+P тип					
Метод запуска		—	Плавный пуск					
Смазочное масло		—	New HISCREW OIL 2000					
Кол-во смазочного масла	Л		5		6		7	
Осушитель	Точка росы вых. возд.	°C			+3			
	Номин. мощность двигателя	кВт	0.3				0.5	
	Кладагент/система управлен.	—			R407C/By-pass			
Диаметр выпускной трубы	дюйм		Rc 3/4				Rc 1	
Габариты (ШxГxB)	мм		840x760x1,175		930x770x1,250			
Вес	кг		295 (315)		345 (370)		360 (390)	
Уровень шума (1.5м спереди)	Дб [A]		53		55		56	

Компрессоры АВАС

Поршневые коаксиальные компрессоры

Pole Position O20P

Безмасляный компрессор с прямым приводом

Высокопроизводительные и безмасляные компрессоры серии O20P сочетают в себе большую мощность и расширенные функциональные возможности.

Мощные безмасляные компрессоры с прямым приводом хорошо подходят для интенсивного любительского и полупрофессионального применения. При разработке конструкции большое внимание уделено обеспечению удобства для пользователя, повышению надежности и прочности, а также легкости при перемещении.



Montecarlo O20P

Безмасляный компрессор с прямым приводом

Высокопроизводительные и безмасляные компрессоры серии O20P сочетают в себе большую мощность и расширенные функциональные возможности.

Мощные безмасляные компрессоры с прямым приводом хорошо подходят для интенсивного любительского и полупрофессионального применения. При разработке конструкции большое внимание уделено обеспечению удобства для пользователя, повышению надежности и прочности, а также легкости при перемещении.



Pole Position L30P

Мощный, прочный и компактный поршневой масляный компрессор Pole Position L30P - лёгкий и удобный при транспортировке.

Особенности:

Компрессорная головка L30P:

- Комбинированная конструкция цилиндра из литого чугуна и алюминиевой крышки обеспечивает низкое трение и хорошую теплоотдачу.
- Большой масляный картер для улучшенной смазки.

В конструкции головки используются:

- увеличенные охлаждающие ребра для эффективной теплоотдачи,
- регуляторы давления большого диаметра расположены под наклоном к ресиверу,
- два разъема рапид,
- пластины клапанов из специальной износостойкой нержавеющей стали.



Montecarlo L30P

Мощный, прочный и компактный поршневой масляный компрессор Pole Position L30P - лёгкий и удобный при транспортировке.

Особенности:

Маслосмазываемые компрессоры с прямым приводом

Профессиональное и компактное исполнение в сочетании с исключительным удобством для пользователя.

Компрессоры этой линейки оснащены надежными и прочными насосами с прямым приводом, что позволяет использовать компрессоры с большей интенсивностью; устройства обеспечивают превосходный уровень комфорта для пользователя. Стандартными применениями для этих компрессоров являются операции накачивания, продувки, забивания гвоздей и мойки.



Модель	Компрессорная головка	Ресивер л	Производительность л/мин	Давление Бар	Мощность двигателя kW	Напряжение двигателя V	Габариты ДхШхВ	Вес кг
Pole Position O20P	O20P	24	230	8	1,5	220	570x250x590	25
Pole Position L30P	L30P	24	310	10	2,2	220	570x255x590	33
Montecarlo O20P	O20P	50	230	8	1,5	220	770x310x645	31
Montecarlo L30P	L30P	50	310	10	2,2	220	770x310x645	37

Компрессоры ременные

B4900/200 CT4

Двухступенчатые компрессоры с ременным приводом

Двойное сжатие обеспечивает увеличение объема подачи и давления.

В двухступенчатых компрессорах воздух сжимается дважды. Линейка АВАС оснащена высоконадежными компонентами и проверена в работе. Помимо этого, долговечность этого оборудования сочетается с высоким комфортом пользователя, которого можно ожидать при эксплуатации настолько производительной установки. Компрессоры обеспечивают увеличенный объем подачи воздуха под более высоким рабочим давлением, что делает их подходящим оборудованием для выполнения большинства профессиональных и полупромышленных операций, таких как шлифование, подача воздуха для гайковертов, профессиональные малярные работы, пескоструйная обработка и другие.



Компрессоры ременные

Благодаря прогрессивным технологиям одноступенчатые и двухступенчатые ременные компрессоры обеспечивают высокую производительность и давление при минимальном выделении тепла. Двухступенчатые ременные компрессоры предназначены для более интенсивных работ.

Особенности и преимущества:

- Новая компрессорная головка с увеличенным объемом цилиндров позволяет значительно повысить производительность при одновременном снижении уровня шума компрессора.
- Запатентованный дизайн защитного кожуха для более эффективного охлаждения и шумоподавления.
- Объемный воздушный фильтр.
- Высокая эффективность и увеличенный срок службы компрессора.
- Эффективная система охлаждения с использованием алюминиевых головок цилиндров с большим охлаждающим радиатором для промежуточного и окончательного охлаждения для получения сжатого воздуха высшего качества
- Увеличенный масляный картер обеспечивает высокоэффективную работу
- Пластины клапанов из специальной износостойкой нержавеющей стали для максимальной производительности в течение всего срока эксплуатации
- Динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора
- Электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском для жестких условий эксплуатации

A29B/50 CM3



A39/90 CM3



A39B/200 CT4



A39B/150 CM3



Модель	Компрессорная головка	Рессивер л	Производительность л/мин	Давление Bar	Мощность двигателя kW	Напряжение двигателя V	Габариты ДхШхВ	Вес кг
A29B/50 CM3	A29B	50	320	10	2,2	220	1010x415x820	55
A39/90 CM3	A39B	90	393	10	2,2	220	1010x415x820	72
A39B/150 CM3	A39B	50	393	10	2,2	220	1380x420x950	88
A39B/200 CT4	A39B	50	486	10	3	380	1500x450x960	136
B4900/200 CT4	B4900	200	514	11	3	380	1500x450x1100	147

Устройства подготовки сжатого воздуха



Комбинация фильтра, регулятора и маслораспылителя с крепежными деталями



AC20

Типоразмер	Присоединительная резьба	Номер для заказа	
		Отвод конденсата вручную	Автоматич. отвод конденсата
20	1/8"	AC20-F01	AC20-F01C
	1/4"	AC20-F02	AC20-F02C
30	1/4"	AC30-F02	AC30-F02D
	3/8"	AC30-F03	AC30-F03D
40	1/4"	AC40-F02	AC40-F02D
	3/8"	AC40-F03	AC40-F03D
	1/2"	AC40-F04	AC40-F04D
50	3/4"	AC50-F06	AC50-F06D
	1"	AC50-F10	AC50-F10D
60	1"	AC60-F10	AC60-F10D



AC40

Устройства подготовки сжатого воздуха

Фильтр (серия AF)

Применяется для удаления из сжатого воздуха механических загрязнений и конденсата. (Тонкость фильтрации 5 мкм)

Модель	Присоединительная резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AF 20	1/4" 1/8"	1 100
AF 30	1/4" 3/8"	2 600
AF 40	1/4" 3/8" 1/2"	4 100
AF 50	3/4" 1"	8 000
AF 60	1"	9 000



Фильтр (серия AMG)

Устройство предназначено для удаления из сжатого воздуха более 99% капельной влаги и водяного тумана. (Тонкость фильтрации 0,01 мкм)

Модель	Присоединительная резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AMG 250	1/4" 3/8"	750
AMG 350	3/8" 1/2"	1 500
AMG 450	1/2" 3/4"	2 200
AMG 550	3/4" 1"	3 700
AMG 650	1" (1 1/2")	6 000



Фильтр-регулятор (серия AW)

Комбинация двух устройств - воздушного фильтра и регулятора давления в одном корпусе.

Применяется для удаления из сжатого воздуха механических загрязнений и конденсата. (Тонкость фильтрации 5 мкм)

Модель	Присоединительная резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AW 20	1/4" 1/8"	550
AW 30	1/4" 3/8"	1 500
AW 40	1/4" 3/8" 1/2" 3/4"	2 400



Микрофильтр (серия AFM)

Применяется для удаления из сжатого воздуха механических частиц размером свыше 0,3 мкм., паров масла и водяного тумана

Модель	Присоединительная Резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AFM 20	1/4" 1/8"	200
AFM 30	1/4" 3/8"	450
AFM 40	1/4" 3/8" 1/2"	1 100



Микрофильтр (серия AM)

Применяется для удаления из сжатого воздуха 99% паров масла и механических частиц размером свыше 0,3 мкм

Модель	Присоединительная Резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AM 250	1/4" 3/8"	750
AM 350	3/8" 1/2"	1 500
AM 450	1/2" 3/4"	2 200
AM 550	3/4" 1"	3 700
AM 650	1" 1 1/2"	6 000



Лубрикатор (серия AL)

Предназначен для подачи в пневмосистему смазочного масла пропорционально расходу сжатого воздуха пневмоинструментом.

Модель	Присоединительная резьба	Мин. расход воздуха при котором возможна работа л/мин
AL 20	1/4" 1/8"	15
AL 30	1/4" (3/8")	30 (40)
AL 40	1/4", 3/8" (1/2")	30 (40) (50)
AL 50	3/4" 1"	190
AL 60	1"	220



Магистральный фильтр (серия AFF)

Предназначен для удаления твердых частиц, а также паров масла и водяного тумана. Рекомендуется устанавливать в линию подачи сжатого воздуха после ресивера. Тонкость фильтрации 0,3 мкм.

Модель	Присоединительная Резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AFF 4C	1/4" 3/8"	750
AFF 8C	3/8" 1/2"	1 500
AFF 11C	1/2" 3/4"	2 200
AFF 22C	3/4" 1"	3 700
AFF 37B	1" 1 1/2"	6 000
AFF 75B	1 1/2" 2"	12 000



Субмикрофильтр с предфильтром (серия AMH)

Представляет собой комбинацию из микрофильтра и субмикрофильтра. Применяется для финишной очистки сжатого воздуха от паров масла и твердых частиц размером свыше 0,01 мкм.

Модель	Присоединительная Резьба	Номинальный расход воздуха л/мин
AMH150	1/8" 1/4"	200
AMH250	1/4" 3/8"	500
AMH350	3/8" 1/2"	1 000
AMH450	1/2" 3/4"	2 000
AMH550	3/4" 1"	3 700
AMH650	1" 1 1/2"	6 000
AMH850	1 1/2" 2"	12 000



Пневматический инструмент Shinano inc.

Дрели



Модель Номер	Мощность Вт	Скорость Об/мин	Размер патрона мм	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg
2015AD	457	6 000	10	94 db(A)	630	1.06
5200A	390	600	13	88 db(A)	525	1.42
5300A	378	2 000	10	90 db(A)	540	0.91
5305A	326	2 000	10	94 db(A)	585	1.02
5305-8A	326	800	13	94 db(A)	630	1.45
5355	180	1 200	10	88 db(A)	450	0.94
5501	234	2 400	10	82 db(A)	345	0.6
5500	258	2 600	10	90 db(A)	630	0.79
5506	146	1 700	10	81 db(A)	360	0.6

Шурупверты



Модель Номер	Максимальный момент Nm	Раб. амплитуда Nm	Скорость Об/мин	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Вес kg
1052	70	0 - 60	13 000	91 db(A)	345	0.56
1356D	55	0 - 45	9 000	89 db(A)	405	1.22
1166A	5.0	1.5 - 5.0	2 000	94 db(A)	525	1.18
1161	5.0	1.5 - 5.0	1 600	91 db(A)	420	1.22
1166-8A	9.0	1.5 - 5.0	800	95 db(A)	495	1.35
1070	35	0-30	11 000	82 db(A)	435	0.37
1170	20	4-11	550	83 db(A)	345	0.85

Гайковерты

Model
1310Model
1605 SR 3/8"Model
1610 SR 1/2"Model
1550 SR 3/4"Model
1860Model
1880Model
1650AH

Модель Номер	Максимальный момент Nm	Раб. амплитуда Nm	Скорость Об/мин	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Р-р гол., мм/ квadrat, дюйм	Вибр., м/с2	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр шланга, мм	Вес kg
SI-1310	40	0 - 35	10000	82 db(A)	300	8 / (5/16)	1,3	1/4"	10	0,63
SI-1605 SR	400	0 - 300	8000	83 db(A)	216	16 / (3/8)	4,0	1/4"	10	1,04
SI-1610 SR	450	0 - 320	8000	89 db(A)	650	18 / (1/2)	4,0	1/4"	10	1,03
SI-1550SR	1650	0 - 1330	6000	101 db(A)	1100	24 / (3/4)	9,1	3/8"	13	3,25
SI-1860	450	0 - 320	8000	94 db(A)	650	18 / (1/2)	4	1/4"	10	1,03
SI-1880	3300	900-2800	3000	92 db(A)	1600	50/(1 15/16)	1,3	1/2"	13	15,4
SI-1650AH	350	0 - 280	8000	83 db(A)	600	16 / (5/8)	9,4	1/4"	10	2,8

Model
1108B 3/8"Model
1208 3/8"Model
1345 1/2"Model
1241A

Модель Номер	Максимальный момент Nm	Раб.амплитуда Nm	Скорость Об/мин	Уровень шума Level	Макс. расход воздуха л/мин	Р-р гол., мм/ квadrat, дюйм	Вибр., м/с2	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр шланга, мм	Вес kg
SI-1108B	30	0 - 25	300	78 db(A)	300	9,5 / (3/8)	<2,5	1/4"	10	0,4
SI-1208	40	0 - 30	200	86 db(A)	130	9,5 / (3/8)	3,5	1/4"	10	0,54
SI-1345	115	0 - 90	160	89 db(A)	150	12,7 / (1/2)	7,6	1/4"	10	1,15
SI-1241A	30	0 - 25	250	83 db(A)	280	10 / (3/8)	1,6	1/4"	10	0,63

Углошлифовальный инструмент

Model
AG5-E4PModel
AG7-A4R

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума dB	Макс. расход воздуха л/мин	Диаметр диска мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес kg
SI-AG5-E4P	1,07 (800)	12 000	85.5	670	125	1/4"	5/8"-11UNC	2,05
SI-AG5-E3P	1,07 (800)	12 000	85.5	670	125	1/4"	M14-2	2,05
SI-AG7-A4R	1,36 (1000)	7 600	85	710	180	3/8"	1/2"-16UN	2,9

Пневматический инструмент Shinano inc.

Углошлифовальный инструмент



Model
2515LA



Model
2600



Model
WZ-1420

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ	Макс. расход воздуха л/мин	Диаметр диска мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Диаметр крепления инструмента	Вес кг
2515LA	0,87 (651)	12 000	86	625	125	1/4"	M14x2 наруж.	1,91
2600	1,0 (754)	7 500	87	585	180	1/4"	M10x1,5 наруж.	3,24
WZ-1420	0,4 (350)	18 000	80	200	2"-50мм	1/4"	3/8"	0,7

Шлифовальный инструмент с цанговым зажимом



Model
2010



Model
2006S



Model
2002



Model
2022S



Model
2015A



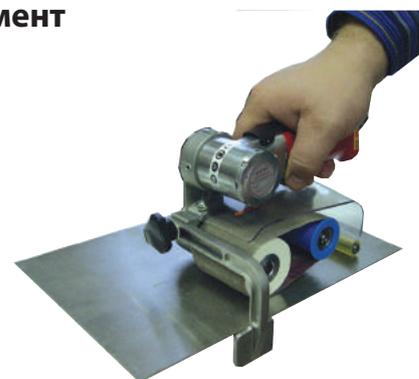
Model
2051SG

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ	Макс. расход воздуха л/мин	Диаметр цанги мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг
2010	0,32 (247)	20 000	88	270	6	1/4"	0,52
2006S	0,21 (127)	25 000	89	345	6	1/4"	0,5
2002	0,3 (219)	27 000	86	390	6	1/4"	0,37
2015A	0,61 (457)	7 500	95	630	6	1/4"	0,91
2022S	0,7 (537)	24 000	88	675	6	1/4"	1,34
2051SG	-	55 000	78	150	3	1/4"	0,19

Ленточный шлифовальный инструмент

Модель WS-103 7 000 об/мин. 0,4 л.с. (Скорость ленты 23 м/с)

- Для шлифования различных поверхностей сложной формы, а также поверхностей в труднодоступных местах.
- Идеально подходят для работ с нержавеющей и др. видами сталью, для обработки сварочных швов, труб, а также плоских поверхностей, нанесения и восстановления риски и т.д.
- Инструмент профессионального класса для работы 8 часов в сутки.



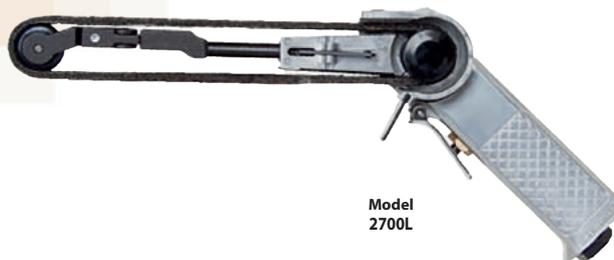
Модель Номер	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Уровень шума дВ	Макс. расход воздуха л/мин	Размер абразивной ленты Ш Х Д мм	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг
WS103	0,4 (317)	7 000	88	510	60x260	1/4"	1,25

Пневматический инструмент Shinano inc.

Абразивный ленточный инструмент



Model 2740



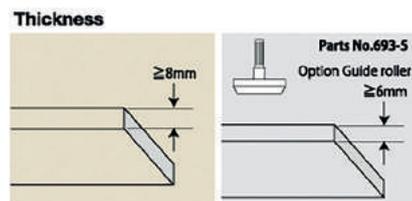
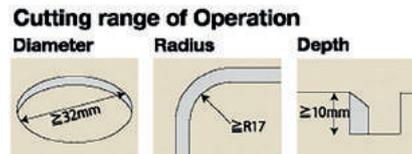
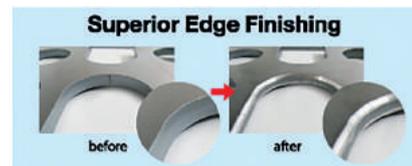
Model 2700L

Модель Номер	Мощность hp (W)	Скор. двигателя Об/мин	Уровень шума dB(A)	Размер абразивной ленты мм	Макс. расход воздуха л/мин	Макс. скорость ленты м/мин	Резьба штуцера подвода воздуха	Вес кг
SI-2740	0.4 (317)	15 000	84	10 x 330	500	1486	1/4"	0,73
SI-2700L	0.4 (317)	15 000	83	10 x 460	500	1486	1/4"	0,85

Специальный инструмент



Model 4010



Model 4600

Режет сталь <1,6 мм



Model 4710

Режет сталь <3 мм



Model 4120A

AIR HAMMER ACCESSORIES

Special Accessories .401 Shank CHISELS

All products are made in Japan.

No.801	TIE ROD TOOL	No.813	INVERT CUTTER
No.802	TAIL PIPE CUTTER	No.814	BLANK CHISEL
No.803	FORK 21/32" OPENING	No.815	SPOT WELD BREAKER
No.803J	FORK 16/16" OPENING	No.816	SHEET METAL B
No.804	BUSHING REMOVER	No.817	BUSHING DRIVER
No.805	SCRAPER	No.818	FLAT BEND
No.806	BUSHING SPLITTER	No.819	SHEET METAL PUNCH
No.807	SHEET METAL A	No.820	PANEL CLIPPER
No.808	MUFFLER CUTTER	No.821	SMOOTHING HAMMER
No.809	DOUBLE EDGE PANEL CUTTER	No.822	STRAIGHT PUNCH
No.810	FLAT 9" LONG	No.823	PAINT SCRAPER
No.811	FLAT 9" LONG	No.824	SHOCK ABSORBER CHISEL
No.812	TAPER PUNCH	No.825	MOIL POINT

Пневматический инструмент MasterFix

Заклепочники пневмогидравлические резьбовые



Model
N08QI



Model
N10QI

Модель Номер	Рабочее давление bar	Усилие при 6 bar kN	Максимальный ход штока мм	Насадки для заклепок гаек	Насадки для заклепок болтов	Размер мм	Вес kg
N08QI	5 - 7	21	9	M3, M4, M5, M6, M8	M4, M5, M6, M8	313 x 276	2,3
N10QI	5 - 7	29,8	9	M5, M6, M8, M10	M5, M6, M8	313 x 276	2,4

Заклепочники пневмогидравлические вытяжные



Model
EZM 1000



Model
EZM 2000

Модель Номер	Рабочее давление bar	Усилие при 6 bar kN	Максимальный ход штока мм	Диаметр заклепок мм	Размер мм	Вес kg
EZM 1000	5 - 7	10	17	3,0 - 5,0	272 x 264	1,25
EZM 2000	5 - 7	14	21	4,0 - 6,4	275 x 272	1,65

Заклепочники механические

Model
MFX 260



Model
MFX 80B



Model
MFX 150B



Модель Номер	Диаметр заклепок мм	Длина мм	Вес kg
MFX 260	4,0 - 6,4	500	1,65
MFX 80B	3,0 - 6,4	310 - 830	2,2
MFX 150B	3,0 - 5,0	255	0,7

Model
MFX 511QI



Модель Номер	Насадки для заклепок гаек	Насадки для заклепок болтов	Длина мм	Вес kg
MFX 511QI	M5, M6, M8, M10	M5, M6, M8	555	2,4

Специальный электрический инструмент

Ленточный шлифовальный инструмент для полировки труб



Модель Номер	Напряжение V/Hz	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Максимальный размер ленты мм	Вес кг
V-LM40620	220/50	1,6 (1200)	500 - 2800	40 x 620	4,6
V-LM40760	220/50	1,2 (0,9)	900 - 2800	40 x 760	4,2

Углошлифовальный инструмент



Модель Номер	Напряжение V/Hz	Мощность hp (W)	Скорость двигателя Об/мин	Максимальный диаметр круга мм	Вес кг
V-XL/UW150	220/50	1,2 (0,9)	1300 - 4000	150	4,7
V-BP 110	220/50	1,2 (0,9)	900 - 2800	110 x 120	4,0

GENESI CARBONIO 360

Модельный ряд:



HTE CLEAR

Создан для эффективного нанесения всех типов лаков



HTE BASE

Оптимальное нанесение базовых эмалей



GEO

Идеальное решение для нанесения сложных цветов: ксиралликов, колорстримов, хромофлаеров и перламутров



HVLP

Универсальный краскопульт для нанесения базовых эмалей

GENESI CARBONIO 360 сохраняет все основные свойства краскопульт премиум сегмента: легкость и удобство в работе, высокая скорость нанесения, идеальный конечный результат, низкий расход ЛКМ, а также обладает эксклюзивными качествами, которые гарантируют исключительные преимущества пользователю: самый низкий вес в своем классе, отличная эргономика, максимальная комплектация и оптимальные рабочие характеристики.

WALCOM GENESI CARBONIO 360 HVLP

За счет низкого давления в распыляющей головке (система HVLP – 0,7 бар), краскораспылитель работает с минимальным количеством пыли и туманообразования. Коэффициент переноса продукта свыше 70%. Одним из основных преимуществ данного краскораспылителя является низкое потребление сжатого воздуха – максимум 350 л/мин, что примерно на 20-25% ниже, чем у конкурентов, а также максимальная экономия наносимого материала.

WALCOM GENESI CARBONIO 360 HTE

(High Transfer Efficiency - Высокая Эффективность Переноса ЛКМ) специально разработан для работы с автомобильными ЛКМ. Повышенное до 1,2 бар давление в распыляющей головке HTE позволяет работать широким факелом, с большой скоростью и великолепным качеством, с коэффициентом переноса ЛКМ более 70%. Модель HTE base применяется для нанесения любых баз, модель HTE clear прекрасно наносит покровные лаки.

Корпус	пресованный анодированный алюминий и углеволокно
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная латунь
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 бар
Потребление воздуха	300 л/мин.
Вес	360 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

WALCOM GENESI GEO CARBONIO 360 HVLP

Главная особенность и отличие от стандартного краскораспылителя системы HVLP – запатентованная, особая конструкция сопла, которое имеет 6 дополнительных отверстий непосредственно у выхода краски. Благодаря этому происходит двойное распыление: краска предварительно разбивается внутри сопла и на выходе распыляется уже не краска, а «предварительно разбитая» смесь. В результате, в отличие от обычных пистолетов HVLP, при том же давлении на выходе - 0,7 бар частицы краски имеют меньший размер - 30-50 мкм, (у HVLP – 70-100мкм) и качество окраски получается выше. Это компенсирует недостаток системы HVLP при работе с более вязкими материалами, которые при выходном давлении 0,7 бар распыляются особенно тяжело. Но особенно хорошо данный краскораспылитель зарекомендовал себя при нанесении сложных эффектных красок на основе металлик, перламутров и ксиралликов.

GEO

Сопло	Код заказа
0,7	983007
1,0	983010
1,2	983012
1,3	983013
1,4	983014
1,5	983015
1,7	983017

HVLP

Сопло	Код заказа
0,8	993008
1,0	993010
1,2	993012
1,3	993013
1,4	993014
1,7	993017
1,9	993019
2,5	993025

HTE

Сопло	Код заказа
0,8	973008
1,0	973010
1,2	973012
1,3	973013
1,4	973014
1,7	973017
1,9	973019
2,5	973025

Пневматические краскораспылители

Краскораспылители финишные GENESI GEO

В течение более чем 10 лет краскораспылители GEO представляют лучшее воплощение системы HVLP. Запатентованное сопло GEO, благодаря наличию специальной микрокамеры, сочетает требуемое давление на выходе распыляющей головки с превосходным дроблением ЛКМ, используя принцип «двойного распыления»: предварительный распыл в микрокамере с последующим распылом в факеле.

Именно поэтому мы рекомендуем систему GEO, дающую оптимальное качество финишной окраски при использовании всех новых окрасочных систем, как для базовых, так и покрывных ЛКМ (сольвентных и водных) с высоким и очень высоким сухим остатком - HS и VHS.

Преимущества и особенности системы GENESI GEO:

- * низкое потребление воздуха (приблизительно 320-360 л/мин);
- * эффективность переноса ЛКМ более 70 %, что подтверждено наиболее компетентными итальянскими и европейскими институтами;
- * простота и легкость обслуживания;
- * стойкость к агрессивным растворителям и разбавителям;
- * полное соответствие нормам HVLP (0,7 бар давления в распыляющей головке, эффективность переноса > 65 %);
- * наличие специальной распыляющей головки H₂O для красок на водной основе.

GENESI S GEO



Применение: финишная окраска в кузовном ремонте, мебельном производстве.

Корпус	полированный хромированный алюминий
Сопло GEO	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	320 - 360 л/мин.
Вес	810 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

Сопло	Код заказа
0,7	933007
1,0	933010
1,3	933013
1,5	933015
1,7	933017
1,9	933019

GENESI I GEO



Применение: финишная окраска лакокрасочными материалами.

Корпус	полированный хромированный алюминий
Сопло GEO	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	320 - 360 л/мин.
Вес	1200 г
Нижний бачок	1000 мл, алюминий

Сопло	Код заказа
0,7	934007
1,0	934010
1,3	934013
1,5	934015
1,7	934017
1,9	934019

GENESI SP GEO



Корпус	полированный хромированный алюминий
Сопло GEO	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	хромированный алюминий
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Подача ЛКМ	бак-красконагнетатель или насос низкого давления
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	320 - 360 л/мин.
Вес	720 г
Вход для ЛКМ	M1/4"

Сопло	Код заказа
0,7	935007
1,0	935010
1,3	935013
1,5	935015
1,7	935017
1,9	935019

Рекомендованные сопла системы GEO

Тип ЛКМ	GENESI S GEO	GENESI I GEO	GENESI SP GEO
База "металлик"	1,3	1,7-1,9	0,7-1,0
База на водной основе	1,3	1,7	0,7-1,0
Эмали MS	1,3-1,5	1,7-1,9	1,0-1,3
Эмали HS	1,3-1,5	1,7-1,9	1,0-1,3
Прозрачные лаки MS	1,3-1,5	1,7-1,9	1,0-1,3
Прозрачные лаки HS-VHS	1,3-1,5	1,7-1,9	1,0-1,3

Пневматические краскораспылители

Краскораспылители GENESI HVLP

Краскораспылители предназначены для промышленной окраски, деревообрабатывающих производств, а также могут использоваться в секторе кузовной окраски благодаря универсальности и высококачественному финишному окрашиванию. Специальная распыляющая головка позволяет GENESI HVLP прекрасно наносить все типы красок, используемые в этих секторах.

Преимущества и особенности системы GENESI HVLP:

*низкое потребление воздуха (приблизительно 250 л/мин);

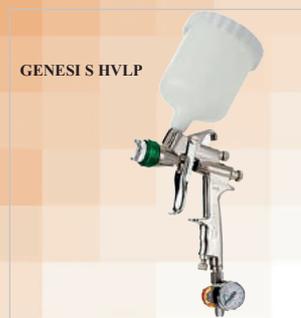
*эффективность переноса ЛКМ более 70 %, что подтверждено наиболее компетентными итальянскими и европейскими институтами;

*простота и легкость обслуживания;

*стойкость к агрессивным растворителям и разбавителям;

*полное соответствие нормам HVLP (0,7 бар давления в распыляющей головке, эффективность переноса > 65 %);

*наличие специальной распыляющей головки H₂O для красок на водной основе.

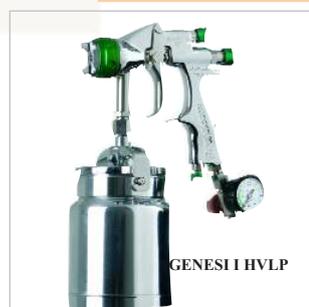


GENESI S HVLP

Применение: финишная окраска в мебельном производстве и промышленности.

Корпус	полированный хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	350 л/мин.
Вес	810 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

Сопло	Код заказа
0,8	943008
1,0	943010
1,2	943012
1,3	943013
1,4	943014
1,7	943017
1,9	943019
2,5	943025

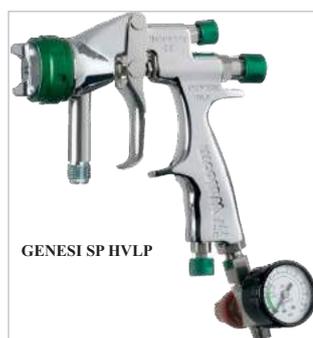


GENESI I HVLP

Применение: финишная окраска в мебельном производстве и промышленности.

Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	350 л/мин.
Вес	1060 г
Нижний бачок	1000 мл, алюминий

Сопло	Код заказа
0,8	944008
1,0	944010
1,2	944012
1,3	944013
1,4	944014
1,7	944017
1,9	944019
2,5	944025



GENESI SP HVLP

Применение: финишная окраска в мебельном производстве и промышленности.

Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	0,7 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Подача ЛКМ	бак-краскопульт или насос низкого давления
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	350 л/мин.
Вес	720 г
Вход для ЛКМ	M1/4"

Сопло	Код заказа
1,0	945010
1,2	945012
1,3	945013
1,4	945014
1,7	945017
1,9	945019

Рекомендованные сопла системы HVLP

Тип ЛКМ	GENESI HVLP S	GENESI HVLP I	GENESI HVLP SP
Однокомпонентные краски промышленные	1,3-1,4	1,7-1,9	1,0-1,2
Двухкомпонентные краски промышленные	1,7	1,7-1,9	1,0-1,2
Однокомпонентные краски мебельные	1,2-1,3	1,7-1,9	1,0-1,2
Глянцевые/матовые эмали мебельные	1,4	1,7-1,9	1,2-1,3
Полиуретановые грунты мебельные	1,7-1,9	-	1,4-1,7
Полиэфирные ЛКМ мебельные	2,5	-	-
Сольвентные/водные основы авто	1,2-1,3	1,7-1,9	1,0-1,2
Эмали MS/HS	1,3-1,4	1,7-1,9	1,2-1,3
Лаки MS/HS	1,3-1,4	1,7-1,9	1,2-1,3

Пневматические краскораспылители

Краскораспылители финишные GENESI HTE

Новейшая разработка- краскораспылитель системы HTE (HIGH TRANSFER EFFICIENCY-ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПЕРЕНОСА), позволяет маляру, не меняя привычного стиля работы с конвенциональными (стандартными) краскораспылителями в плане рабочего давления воздуха, расстояния до окрашиваемой детали, скорости окраски, достичь качества и эффективности переноса, как у краскораспылителей системы HVLP.

Точный баланс между диаметрами внутренних воздуховодов и отверстиями диффузора распыляющей головки позволяет получить давление на выходе распыляющей головки 1,2 бара, при эффективности переноса ЛКМ более 65 %. Идеальные характеристики GENESI HTE гарантируют превосходное распыление при нанесении прозрачных HS и VHS лаков, а также для водных и сольвентных баз.

Преимущества и особенности системы GENESI HTE:

*умеренное потребление воздуха (приблизительно 340 л/мин);

*эффективность переноса ЛКМ более 70 %, что подтверждено наиболее компетентными итальянскими и европейскими институтами;

*простота и легкость обслуживания;

*стойкость к агрессивным растворителям и разбавителям;

*универсальная распыляющая головка для сольвентных ЛКМ и ЛКМ на водной основе.

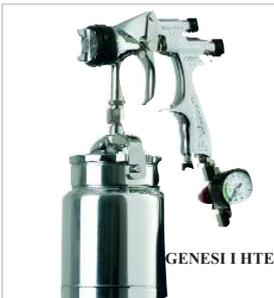
GENESI S HTE



Применение: финишная окраска в кузовном ремонте, особенно типов металл и перламутр.

Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	1,2 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	290 - 340 л/мин.
Вес	850 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

Сопло	Код заказа
0,8	953008
1,0	953010
1,2	953012
1,3	953013
1,4	953014
1,7	953017
1,9	953019
2,5	953025



Применение: финишная окраска лакокрасочными материалами

Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	1,2 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 бар
Потребление воздуха	290 - 340 л/мин.
Вес	1200 г
Нижний бачок	1000 мл, алюминий

Сопло	Код заказа
0,8	954008
1,0	954010
1,2	954012
1,3	954013
1,4	954014
1,7	954017
1,9	954019
2,5	954025



GENESI SP HTE

Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	1,2 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Подача ЛКМ	бак-красконагнетатель или насос низкого давления
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	290 - 340 л/мин.
Вес	720 г
Вход для ЛКМ	M1/4"

Сопло	Код заказа
0,8	955008
1,0	955010
1,2	955012
1,3	955013
1,4	955014
1,7	955017
1,9	955019

Рекомендованные сопла системы HTE

Тип ЛКМ	GENESI S HTE	GENESI I HTE	GENESI SP HTE
База "металлик"	1,2-1,3	1,7-1,9	0,8-1,2
База на водной основе	1,2-1,3	1,7	0,8-1,2
Эмали MS	1,3-1,4	1,7-1,9	1,0-1,2
Эмали HS	1,2-1,3	1,7-1,9	1,2-1,3
Прозрачные лаки MS	1,3-1,4	1,7-1,9	1,0-1,2
Прозрачные лаки MS	1,3-1,4	1,7-1,9	1,2-1,3

Пневматические краскораспылители

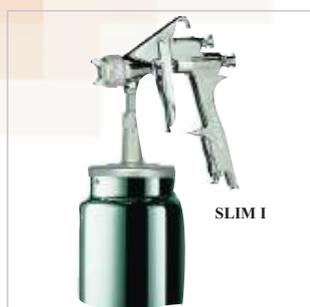
Краскораспылители серии SLIM стандартные

Краскораспылители SLIM стандартного типа специально разработаны для нанесения грунтов и порозаполнителей в кузовном ремонте, для нанесения морилок и лаков в мебельном производстве, а также для промышленной окраски, обладают низким потреблением воздуха, низким перепылом и коэффициентом переноса материала до 60%. Универсальные краскораспылители SLIM надежны и просты в работе и обслуживании.



Корпус	полированный и никелированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	1,2 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,5 - 3,0 бар
Потребление воздуха	280 л/мин.
Вес	670 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

Сопло	Код заказа
1,3	1006213
1,5	1006215
1,7	1006217
1,9	1006219
2,2	1006222
2,5	1006225



Корпус	полированный и никелированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Давление в распыляющей головке	1,2 бар
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,5 - 3,0 бар
Потребление воздуха	280 л/мин.
Вес	860 г
Нижний бачок	1000 мл, алюминий

Сопло	Код заказа
1,3	1007213
1,5	1007215
1,7	1007217
1,9	1007219
2,2	1007222
2,5	1007225



Корпус	полированный и никелированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Подача ЛКМ	бак-красконагнетатель или насос низкого давления
Рабочее давление	2,0 - 3,0 бар
Потребление воздуха	280 л/мин.
Вес	660 г
Вход для ЛКМ	M1/4"

Сопло	Код заказа
1,0	1007310
1,3	1007313
1,5	1007315
1,7	1007317
1,9	1007319
2,2	1007322
2,5	1007325

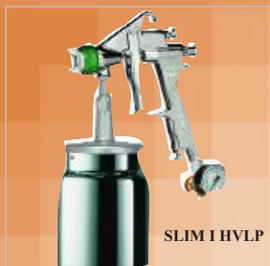
Краскораспылители серии SLIM HVLP

Краскопульты серии SLIM специально разработаны для нанесения грунтов и порозаполнителей в кузовном ремонте, для нанесения морилок и лаков в мебельном производстве, а также для промышленной финиш-окраски, обладают низким воздухопотреблением, практически полным отсутствием перепыла и коэффициентом переноса материала более 80%



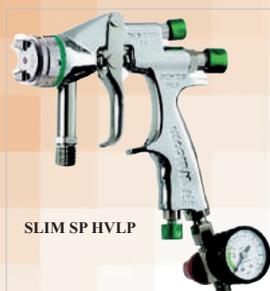
Корпус	хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	никелированная бронза
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,5 - 3,0 бар
Потребление воздуха	230 л/мин.
Вес	770 г
Верхний бачок	680 мл, Hostaform

Сопло	Код заказа
1,3	1006013
1,5	1006015
1,7	1006017
1,9	1006019
2,2	1006022



Корпус	полированный и никелированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	анодированный алюминий
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,5 - 3,0 бар
Потребление воздуха	230 л/мин.
Вес	860 г
Нижний бачок	1000 мл, алюминий

Сопло	Код заказа
1,7	1007017
1,9	1007019
2,2	1007022



Корпус	полированный и хромированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	анодированный алюминий
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Подача ЛКМ	бак-краскопульт или насос низкого давления
Рабочее давление	2,0 бар
Потребление воздуха	230 л/мин.
Вес	660 г
Вход для ЛКМ	M1/4"

Сопло	Код заказа
1,0	1007110
1,3	1007113
1,5	1007115
1,7	1007117
1,9	1007119
2,2	1007122

Рекомендованные сопла SLIM HVLP

Тип ЛКМ	SLIM S HVLP	SLIM I HVLP	SLIM SP HVLP
Однокомпонентные краски	1,5	1,7-1,9	1,0-1,3
Двухкомпонентные краски	1,5	1,7-1,9	1,3
Глянцевые/матовые эмали	1,7	1,7-1,9	1,3
Полиуретановые грунты	1,7-1,9	1,9	1,5
Полиэфирные ЛКМ	2,2	-	1,9
HS/MS сольвентные грунты	1,7	1,9	1,5
HS/MS водные грунты	1,7	1,9	1,5

Новая модель миникраскораспылителя премиум-класса **WALCOM EGO** (система HVLP) для точечного ремонта и подкрашивания, пробных выкрасов и переходов, графических и декоративных работ. Эргономическая форма рукоятки, отдельные регулировки расхода ЛКМ, формы факела и степени распыла, а также большой выбор сопел позволяют добиться превосходного качества работ.

Краскораспылители для небольших работ и подкрашивания, графических и декоративных работ. Точность регулировки и высокое качество нанесения ЛКМ делают этот краскопульт идеальным инструментом для выкраски и небольших работ - подкрашивания, переходов и т.п.

Производится в версии HVLP с эффективностью переноса ЛКМ от 66% до 80% в зависимости от вида ЛКМ и параметров давления и расхода воздуха.

Предусмотрен режим «круглого факела» для особенно тонких работ.



Корпус	полированный и никелированный алюминий
Сопло	нержавеющая сталь марки AISI 303
Игла, пружина	нержавеющая сталь
Распыляющая головка	анодированный алюминий
Прокладки	PTFE (тефлоновые самоуплотняющиеся)
Рабочее давление	2,0 - 2,5 бар
Потребление воздуха	145 - 170 л/мин.
Вес	420 г
Верхний бачок	180 мл.

Сопло	Код заказа
0,5	1002305
0,7	1002307
1,0	1002310
1,2	1002312
1,4	1002314

Пневматический инструмент FASCO

Пневматические степлеры серии "LIGHT"

Легкие пневматические степлеры применяются как в мебельном производстве (обивка мебели), так и строительных и отделочных работах. Инструмент является самым легким и мощным в своем классе и очень надежным в промышленном применении. Рекомендуется устанавливать блок подготовки воздуха с регулятором давления. *ИНСТРУМЕНТ СМАЗЫВАЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫМ МАСЛОМ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА*

F1B 80-16



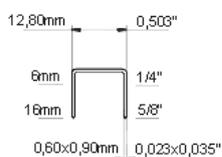
F1B 80-16LN



F1B 80-16AUTO



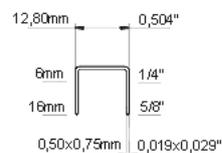
Серия 80



R1B SR3-16



Серия 62



F1B 7C-16



Серия 71



Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Крепеж других производителей
F1B 80-16	80	12,8	0,6 x 0,9	6-16	4-7	Fasco 80, Senco AT, Bea 80, Prebena A
F1B 80-16 LN	80	12,8	0,6 x 0,9	6-16	4-7	Fasco 80, Senco AT, Bea 80, Prebena A
F1B 80-16 AUTO	62	12,5	0,5 x 0,75	6-16	4-7	Fasco 80, Senco AT, Bea 80, Prebena A
F1B SR3-16	62	12,5	0,5 x 0,75	6-16	4-7	Senco B, Omer 62
F1B 7C-16	71	9	0,6 x 0,75	6-16	4-7	Senco C, Omer 3G

Пневматические степлеры серии "MEDIUM"

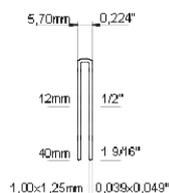
Пневматические степлеры серии «MEDIUM» предназначен для работ с твердыми и мягкими породами древесины и применяются в мебельном производстве (изготовление легких каркасов), изготовлении окон и дверей, в строительных и отделочных работах. Новый сервоклапан обеспечивает быструю импульсную передачу, тонкий нос обеспечивает лучшую видимость. Инструменты имеют эргономичную ручку с резиновой оболочкой. Рекомендуется устанавливать блок подготовки воздуха с регулятором давления.



F2B 90-40



F3C 90-40



Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F2B 90-40	90	5,7	1,0 x 1,25	12-40	4-7	1,41	Senco L, Bea 90, Omer 90, Fasco 90
F3C 90-40	90	5,7	1,0 x 1,25	12-40	4-7	1,98	Senco L, Bea 90, Omer 90, Fasco 90

Пневматические степлеры серии «HEAVY»

Мощные пневматические степлеры серии «HEAVY» предназначен для работ с твердыми и мягкими породами древесины и применяются в мебельном производстве (изготовление жестких каркасов), изготовлении окон и дверей, в строительных и отделочных работах. Инструменты имеют эргономичную ручку с резиновой оболочкой. Рекомендуется устанавливать блок подготовки воздуха с регулятором давления.



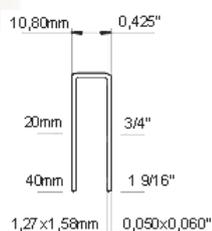
F26AT 76-40A S.S.



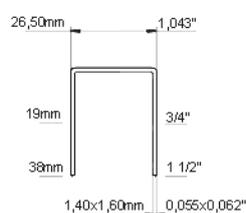
F3C SNW-38



Серия 96



Серия SNQ

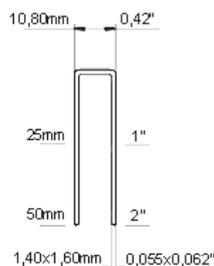


Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F26AT 76-40A S.S.	96	10,8	1,27 x 1,58	20-40	5-7	1,37	Senco N, Prebena L, ATRO 100
F3C SNW-38	SNW	26,5	1,4 x 1,6	20-40	5-7	2,66	Senco P, Omer WP, Prebena WS, Fasco SNW

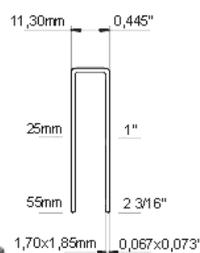
F44C G-50 T.L.



Серия G



Серия SQ



F45C SQ-55A



Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F44C G-50 T.L.	G	10,8	1,4 x 1,6	25-50	5-7	2,2	FASCO G, KIHLEBERG 783, SENCO N, ATRO 100, BEA 155-14, PREBENA L
F45C SQ-55A	SQ	11,3	1,7 x 1,85	25-55	5-7	2,5	Senco Q, Bea 170-180, Prebena Q, Fasco SQ

Специальные степлеры

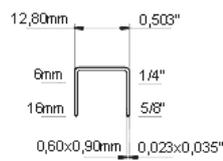
F1B 80-25 PL



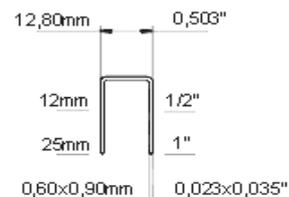
F1B 80-16 Carton PL.



Серия 80



Серия 80



Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F1B 80-16 Carton PL.	80	12,8	0,6 x 0,9	6-16	4-7	2,09	Fasco 80, Senco AT, Bea 80, Prebena A
F1B 80-25 PL	80	12,8	0,6 x 0,9	12-25	4-7	2,22	Fasco 80, Senco AT, Bea 80, Prebena A

Пневматические штифтозабивные и шпилькозабивные инструменты FASCO

Пневматические штифтозабивные и шпилькозабивные инструменты предназначены для работ по твердым и мягким породам древесины и применяются в мебельном производстве и изготовлении окон и дверей (крепление штапика, декора), в отделочных работах. Инструменты имеют эргономичную ручку с резиновой оболочкой. Рекомендуется устанавливать блок подготовки воздуха с регулятором давления.

F21P GA-18/31A



F23 A64-35PB



F23C A64-50PB



Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F23 A64-35PB	A64	0,64 x 0,64	10-35	5-7	0,99	Fasco A64, Senco CZ, Omer 6
F23C A64-50PB	A64	0,64 x 0,64	10-50	5-7	1,23	Fasco A64, Senco CZ, Omer 6
F21P GA-18/31A	GA	1,0 x 1,27	18-31	4-7	1,02	Senco AZ, Omer PINS I

Пневматические шпилькозабивные инструменты FASCO

F1A MB-25A



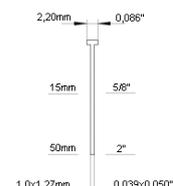
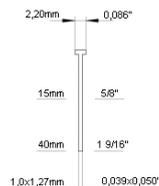
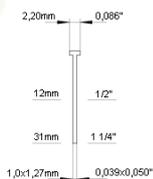
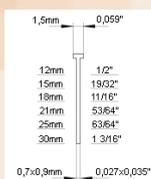
F21P GN-31A



F21T GN-40A S.A.



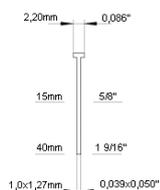
F26AC GN-50



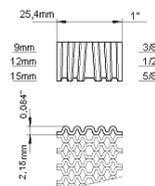
Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F1A MB-25A	MG	0,7 x 0,9	12-30	4-7	0,87	Prebena GA, Omer MG
F21P GN-31A	GN	1,0 x 1,27	12-31	4-7	1,15	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
F21T GN-40A S.A.	GN	1,0 x 1,27	15-40	4-7	1,24	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
F26AC GN-50	GN	1,0 x 1,27	15-50	5-7	1,35	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12

Пневматические специальные инструменты RAINCO и FASCO

F21T GN-40A G.S.SS S.A.



F45C CF(9-15)

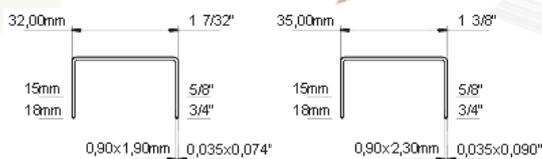


Модель	Штифт/Гофроскоба (серия)	Сечение проволоки мм	Длина мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F21T GN-40A G.S.SS S.A.	GN	1,0 x 1,27	15-40	4-7	1,28	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
F45C CF(9-15)	CF	2,15 x 25,4	9-15	5-8	2,47	Fasco CF, Senco CF, Omer CF, Bostitch T358

Пневматические упаковочные инструменты FASCO

FA 32-15/18
FA 35-15/18

FA GR-15/18
FA RR-15/18



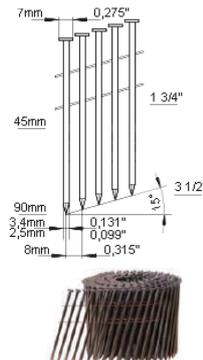
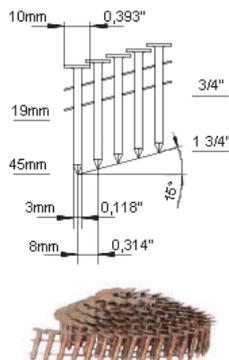
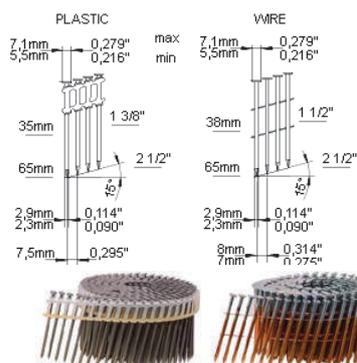
Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепёж других производителей
FA 32-15/18	32	32	0,9 x 1,9	15-18	5-7	2,09	BECK BLUE, BEA 32, OMER 32, PREBENA B
FA 35-15/18	35	35	0,9 x 2,3	15-18	5-7	2,09	BECK RED, BEA 35, OMER 35
FA GR-15/18	GR	32	0,9 x 1,9	15-18	5-7	2,33	BECK GR, Fasco GR, Bea GR, Omer ROLL A
FA RR-15/18	RR	35	0,9 x 2,3	15-18	5-7	2,33	BECK RR, Fasco RR, Bea RR, Omer ROLL C

Пневматические гвоздезабивные инструменты FASCO

F45C CN15W-PS65L SA SCR

F42 CN15W-45 ROOF

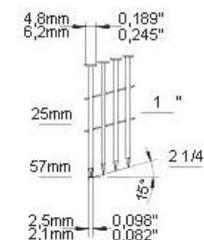
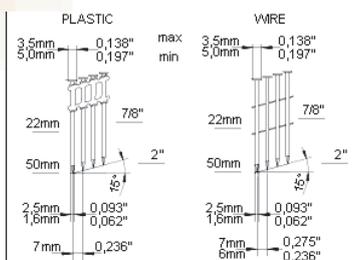
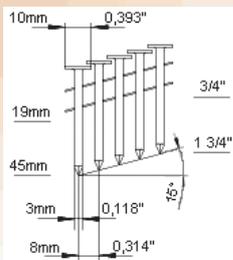
F6AC CN15W-90B



F48 CN15W-45 ROOF

F33 CN15W-PS50 SCR

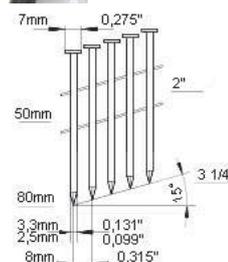
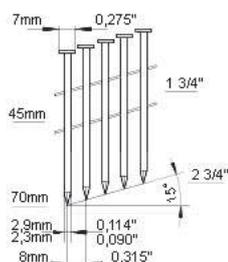
F48C CN15W-55



Модель	Диаметр гвоздя мм	Длина гвоздя мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Кол-во гвоздей в магазине шт	Крепеж других производителей
F45C CN15W-PS65L SA SCR	2,3 - 2,9	35-65	5-8	2,51	200-350	BECK SCRAIL®, Bostitch ACP, Bostitch C/AC Fasco CN15W, Senco CNZ
F42 CN15W-45 ROOF	3,0	19-45	5-7	2,45	120	Fasco CN15W-R, Senco SCN ROOF, Bea DPN, Bostitch CR, Prebena CNZ
F6AC CN15W-90B	2,5 - 3,4	45-90	5-8	3,77	200-300	Senco SCN, Bea BDC, Bostitch C/AC, Fasco CN15W
F48 CN15W-45 ROOF	3,0	19-45	5-7	2,59	120	Fasco CN15W-R, Senco SCN ROOF, Bea DPN, Bostitch CR, Prebena CNZ
F33 CN15W-PS50 SCR	1,6 - 2,5	22-50	5-7	1,87	200-400	BECK CN-AE Mini Sheet Coil Nails, BECK MINI-SCRAIL®
F48C CN15W-55	2,1 - 2,5	45-90	5-7	2,68	200-300	Senco SCN, Bea BDC, Bostitch C/AC, Fasco CN15W

F58A CN15W-70

F58AC CN15W-80



Модель	Диаметр гвоздя мм	Длина гвоздя мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Кол-во гвоздей в магазине шт	Крепеж других производителей
F58A CN15W-70	2,3 - 2,9	45-70	5-8	3,45	200-300	BECK SCRAIL®, Bostitch ACP, Bostitch C/AC Fasco CN15W, Senco SCN
F58AC CN15W-80	2,5 - 3,4	50-80	5-8	3,85	200-300	Senco SCN, Bea BDC, Bostitch C/AC, Fasco CN15W

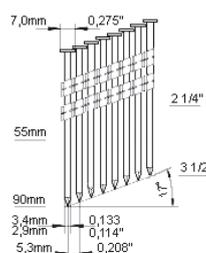
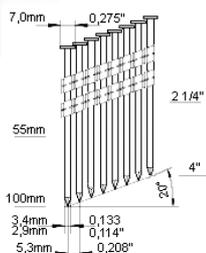
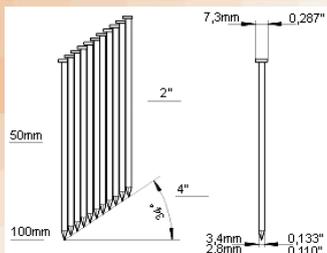
F6AC HHN31-100A



F6AC RHN20-100A



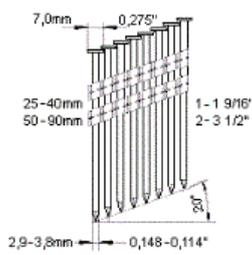
F6A RHN17-90A S.M.



Модель	Диаметр гвоздя мм	Длина гвоздя мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
F6AC HHN31-100A	2,8 - 3,4	50-100	5-8	3,87	Max SN CH, Bostitch AS, Fasco HHN 31, Senco SN CH
F6AC RHN20-100A	2,9 - 3,4	55-100	5-8	3,93	Fasco RHN 20, Senco SN FRH, Bea R20, Bostitch RH, Prebena RK
F6A RHN17-90A S.M.	2,9 - 3,4	55-90	5-8	6,55	Fasco RHN 17, Spotnails RHN 17

F58 RHN20-90B SCR

Инструмент использует гвозди в пластиковой ленте длиной от 25 до 90 мм

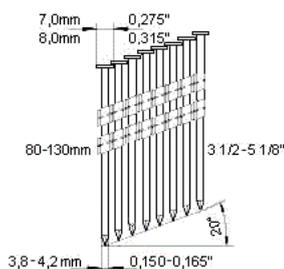


SCRAIL®



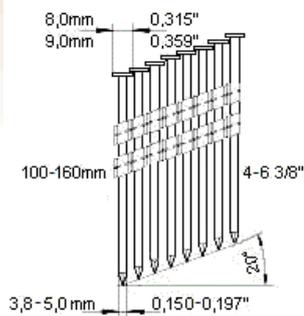
F91A RHN20-130

Инструмент использует гвозди в пластиковой ленте длиной от 80 до 130 мм



F91AC RHN20-160

Инструмент использует гвозди в пластиковой ленте длиной от 100 до 160 мм



Модель	Диаметр гвоздя мм	Длина гвоздя мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Кол-во гвоздей в магазине шт	Крепеж других производителей
F58 RHN20-90B SCR	2,9 - 3,8	25-60	5-8,0	4,00	62	Senco SN FRH, BeA R20, Hitachi NRA
F91A RHN20-130	3,8 - 4,2	80-130	6-8,5	6,00	50	Senco SN FRH, BeA R20, Hitachi NRA
F91AC RHN20-160	3,8 - 5,0	100-160	6-8,5	7,00	50	Senco SN FRH, BeA R20, Hitachi NRA

Пневматические шпилькозабивные инструменты Bostitch

216-23 30B



12mm	1/2"
15mm	19/32"
20mm	25/32"
22mm	7/8"
28mm	1 1/8"
25mm	1"
30mm	1 7/32"
0,64x0,64mm	0,025x0,025"

BT1855



2,20mm	0,086"
15mm	5/8"
50mm	2"
1,0x1,27mm	0,039x0,050"

BT35B-1



12mm	1/2"
15mm	19/32"
20mm	25/32"
22mm	7/8"
28mm	1 1/8"
25mm	1"
30mm	1 7/32"
0,64x0,64mm	0,025x0,025"



Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Бар	Вес кг	Крепёж других производителей
216-23 30B	Mini	0,64 x 0,64	12-30	4,8-7	0,98	Fasco A64, Senco CZ, Omer 6, Bea S700
BT1855	BT13	1,0 x 1,27	15-55	4,8-8,3	1,23	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
BT35B-1	BT13	1,0 x 1,27	12-30	4,2-7	1,1	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12

BT50B-1



2,20mm	0,086"
15mm	5/8"
50mm	2"
1,0x1,27mm	0,039x0,050"

SB-1842BN



2,20mm	0,086"
15mm	5/8"
40mm	1 9/16"
1,0x1,27mm	0,039x0,050"

SB-1850BN



2,20mm	0,086"
15mm	5/8"
50mm	2"
1,0x1,27mm	0,039x0,050"

Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Бар	Вес кг	Крепёж других производителей
BT50B-1	BT13	1,0 x 1,27	15-50	4,2-7	1,2	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
SB-1842BN	BT13	1,0 x 1,27	15-42	5-7	1,08	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12
SB-1850BN	BT13	1,0 x 1,27	15-50	5-7	1,22	Fasco GN, Senco AY, AX, Omer Brads12

Пневматические скобозабивные инструменты SENCO



Модель	Скоба (серия)	Ширина скобы мм	Сечение проволоки мм	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепёж других производителей
SNS 41	N	9,5	1,12 x 1,27	25-50	4-7	2,3	FASCO G, PREBENA L, BEA 155, Omer M2
SHS50XP	N	9,5	1,12 x 1,27	25-50	5-8	2,3	FASCO G, PREBENA L, BEA 155, Omer M2
SLS18MG	L	6,35	1,12 x 1,27	10-38	5-8	1,2	FASCO 90, MAX 4MA, BEA 90, PREBENA E, OMER 90
SLS18MG-M	M	9,53	1,1 x 1,3	10-38	5-8	1,3	Omer SG
S150LS	L	6,35	1,1 x 1,3	10-38	5-8	1,45	FASCO 90, MAX 4MA, BEA 90, PREBENA E, OMER 90



SFW05AT

Скоба	Ширина короны, мм	Ширина ножки, мм	Толщина ножки, мм	Длина ножки, мм
Скоба малого сечения				
A	4,76	0,76	0,55	4 - 16
B	12,70	0,76	0,55	4 - 16
C	9,53	0,76	0,55	2 - 16
E	4,76	0,76	0,55	6 - 16
F	12,90	1,27	0,48	6 - 16
AT	12,90	0,89	0,64	6 - 16
G	9,53	1,14	0,58	10 - 16
J	11,11	1,91	0,58	10 - 16
Скоба среднего сечения				
L	6,35	1,27	1,12	12 - 38
M	9,53	1,27	1,12	12 - 38
Скоба большого сечения				
N	11,11	1,57	1,40	19 - 63
Q	11,11	1,88	1,70	38 - 63
S	11,11	2,08	1,51	44
P	25,40	1,57	1,40	12 - 50
SP	27,90	2,03	1,80	75 - 130



SFW09AT

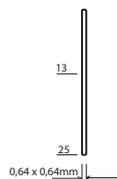
Модель	Скоба (серия)	Длина скобы мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепёж других производителей
SFW05AT/B/C	AT/B/C	6-16	4-7	0,65	Omer 80/Omer 62/Omer 3G
SFW09AT	AT/A/B/C	6-16	4-7	0,9	Omer 80/-/Omer 62/Omer 3G

Пневматические шпилькозабивные инструменты SENCO

FinishPro 10



Серия CZ



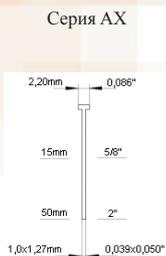
FinishPro 23SXP



Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепёж других производителей
FinishPro 10	CZ	0,64 x 0,64	13-25	4,8-6,5	1,02	Omer 6
FinishPro 23SXP	CZ,A,JS	0,64 x 0,64	13-35	4,8-8,3	1,1	Omer 6
FinishPro 23LXP	CZ,A,JS	0,64 x 0,64	13-50	4,8-8,3	1,2	Omer 6



S200BN



FinishPro 18MG

Модель	Штифт (серия)	Сечение проволоки мм	Длина штифта мм	Рабочее давление Bar	Вес кг	Крепеж других производителей
S200BN	AX	1,0 x 1,27	16-50	5,5-8,3	1,9	Omer Brads 12
FinishPro 18MG	AX	1,0 x 1,27	16-55	4,8-8,3	1,1	Omer Brads 12

Компрессоры Senco

PC1010



PC0968



Модель	Вес кг	Рессивер л	Производительность л/мин	Рабочее давление Bar	Мощность кВт	Габариты м
PC1010	9,0	3,8	25	8,0	1,1	0,356 x 0,33 x 0,254
PC0968	17,0	9,5	40	8,0	1,5	0,356 x 0,33 x 0,254